

FDV DOKUMENTASJON FOR FUSAMATIC™ ELEKTROSVEISEDELER



Innledning:

Fusamatic™ Elektrosveisedeler består av:

Skjøtemuffer, Endelokk, Reduksjoner, Bend, T-Rør, T-Rør reduksjoner, T-Rør med Flenset avstikk, Anbringsklammer, Sadler, Fot-bend, Kit for anbring mot hydrant, Innvendig/utvendig Overgangsskjøter og overgangsalbuer.

Fusamatic™ Elektrosveisedeler distribueres av AVK Norge AS (www.avk.no) til det Norske Markedet.

Produkt / Teknisk Informasjon:

Bruksområder: Fusamatic Elektrosveisedeler brukes både til Vann, Gass, Gruvedrift og Jordbruk installasjoner (Kontakt ditt nærmeste distribusjonssenter for mer informasjon vedrørende din applikasjon).

Dimensjoner: Fra d20mm - d630mm+ (d710mm - d1200mm tilgjengelig på forespørsel)

Materiale: PE100 polyetylene (MRS 10 MPa)

Trykkklasse: PN16 for Vann / 10 bar for Gass (Kontakt ditt nærmeste distribusjonssenter for mer informasjon vedrørende din applikasjon).

Sikkerhetsfaktor: Min. 1.25 for Vann og Min 2.0 for Gass ihht. ISO/EN standardene listet opp nedenfor.

Temperatur: -10°C til +40°C (Sveisetemperatur område -10°C til +40°C ved bruk av Fusamatic elektrosveise systemer).

Standarder: Fusion Gruppen har over 140 lokale og internasjonale produkt godkjenninger i tillegg til ISO 9001 og ISO 29001.

Fusamatic elektrosveisedeler er tredje part godkjent ihht. Flere produkt standarder listet opp her (andre godkjenninger er tilgjengelig på forespørsel). NB! Regionale variasjoner kan forekomme for noen av standardene som det refereres til her. Kontakt ditt lokale distribusjonssenter for mer informasjon vedrørende spesifikke standarder og godkjenninger.

- Tredje part sertifisert ihht. EN ISO 15494
- Tredje part sertifisert ihht. EN 12201-3
- Tredje part sertifisert ihht. EN 1555-3
- Tredje part sertifisert ihht. ISO 4437-3
- Tredje part sertifisert ihht. ISO 4427-3

Klargjøring/Montering:

Kontroller at både rør og deler er kompatible. Sjekk PN og SDR verdi på rørdelen og sjekk at denne stemmer med røret den skal brukes på. Påse at delene er rene og tørre før montering. Korrekt installasjons prosedyre må følges (Fullverdig veiledning er tilgjengelig for nedlastning fra www.avk.no eller www.fusiongroup.com).

Vedlikehold:

- Fusamatic Elektrosveisedeler bør lagres tildekt på en kjølig plass i original emballasje. Elektrosveisedelene bør også ikke lagres direkte på gulvet. Elektrosveisedelene bør oppbevares i sin originale emballasje helt frem til det tidspunkt de skal sveises.
- Etter installasjon kreves ingen vedlikehold for Fusamatic elektrosveisedeler.