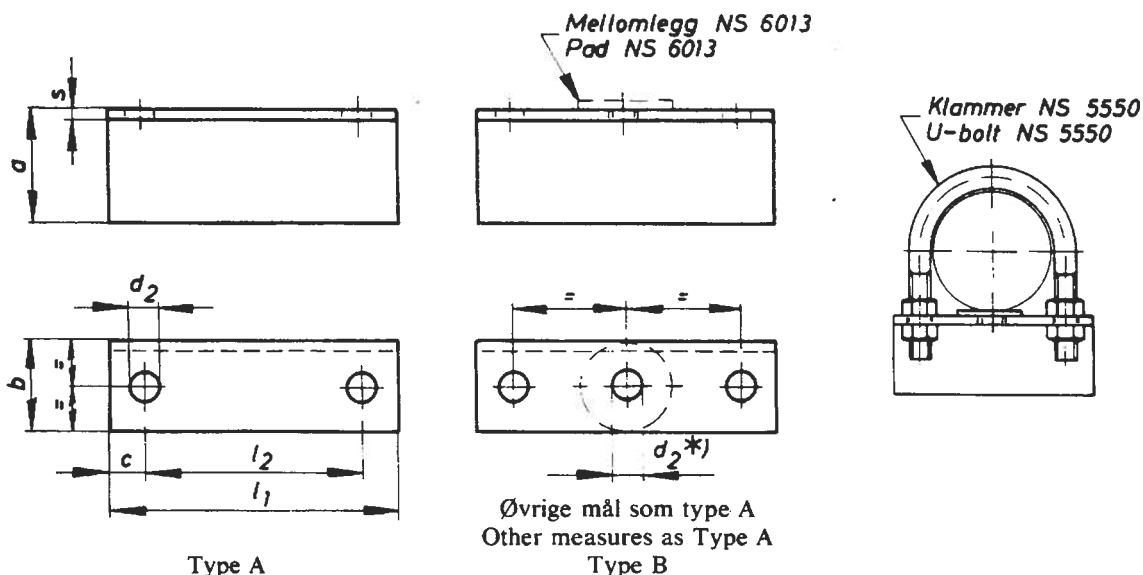


In the event of any differences in interpretation of this standard the Norwegian version shall take precedence over the translation

2. opplag, sep. 1976.
I tabellen er tilføyd en
delestrek i kolonnen
«Tillatt avvik».

Skipsbygging
Klammerfester, vinkelstål
Kort type
For rørklammer av rundstål

Shipbuilding
Clamp holders, angle bar
Short type
For round bar pipe clamps, U-Bolts



Betegnelsen for et klammerfeste, f. eks. type A og størrelse 219,1/222:

Feste A 219,1/222 NS 6007

Designation of a clamp holder, e. g. type A and size 219,1/222:

Holder A 219,1/222 NS 6007

*) Hull for mellomlegg.

*) Hole for pad.

Fortsettes

Continued

Størrelse Size	Klammer NS 5550 U-bolt NS 5550	Mellomlegg NS 6013 Pad NS 6013	a×b×s	c	l ₁	l ₂	Tillatt avvik Permissible deviation	Skruer Bolts		Vekt Weight kg	Kodenr. Code No.	
								Gjenger Threads	Hull diameter Hole diameter d ₂		Type A	Type B
20/22	20/22	15	40×40×4	13	57	31	+1 0	M 8	9	0,137		
25/26,9	25/26,9	15	40×40×4	13	62	36		M 8	9	0,150		
28/30	28/30	15	45×45×5	14	68	40		M 8	9	0,229		
33,7/35	33,7/35	15	45×45×5	14	72	44		M 8	9	0,243		
38	38	30	60×40×5	15	80	50		M 10	11	0,300		
42,4	42,4	30	60×40×5	15	84	54		M 10	11	0,315		
44,5	44,5	30	60×40×5	15	86	56		M 10	11	0,323		
48,3	48,3	30	65×50×5	15	90	60		M 10	11	0,391		
57	57	50	65×50×5	20	111	71		M 12	14	0,482		
60,3	60,3	50	65×50×5	20	114	74		M 12	14	0,495		
76,1	76,1	50	65×50×5	20	130	90	+2 0	M 12	14	0,565		
88,9	88,9	50	65×50×5	20	143	103		M 12	14	0,622		
98	98	50	65×50×5	20	158	118		M 16	18	0,687		
108	108	50	65×50×5	20	166	126		M 16	18	0,722		
114,3	114,3	50	65×50×5	20	176	133		M 16	18	0,765		
118	118	50	65×50×5	20	183	143		M 16	18	0,796		
133	133	50	65×50×5	20	192	152		M 16	18	0,835		
139,7/144	139,7/144	50	65×50×5	20	202	162		M 16	18	0,878		
159	159	50	65×65×7	22	222	178		M 16	18	1,51		
165,1	165,1	50	65×65×7	22	228	184		M 16	18	1,55		
168,3/170	168,3/170	50	65×65×7	22	234	190	+3 0	M 16	18	1,59		
193,7	193,7	50	65×65×7	22	258	214		M 16	18	1,76		
219,1/222	219,1/222	65	65×65×7	27	299	245		M 20	22	2,04		
267	267	65	70×70×7	27	344	290		M 20	22	2,53		
273/274	273/274	65	70×70×7	27	352	298		M 20	22	2,59		
323,9/326	323,9/326	65	70×70×7	32	418	354		M 24	26	3,08		
355,6	355,6	65	100×75×9	34	452	384		M 24	26	5,33		
368	368	65	100×75×9	34	463	395		M 24	26	5,46		
378	378	65	100×75×9	34	478	410		M 24	26	5,64		
406,4	406,4	65	100×75×9	34	503	435		M 24	26	5,93		
419	419	75	100×75×9	40	532	452	+3 0	M 30	33	6,27		
429	429	75	100×75×9	40	548	468		M 30	33	6,46		
457	457	75	100×75×9	40	572	492		M 30	33	6,74		
508	508	75	120×80×10	40	625	545		M 30	33	9,37		
532	532	75	120×80×10	40	649	569		M 30	33	9,73		
610	610	75	120×80×10	40	723	643		M 30	33	10,8		
635	635	75	120×80×10	45	769	679		M 36	39	11,5		
711	711	75	120×80×10	45	845	755		M 36	39	12,6		
738	738	75	120×80×10	45	873	783		M 36	39	13,0		
813	813	75	120×80×10	45	948	858		M 36	39	14,2		
842	842	75	120×80×10	45	978	888	+3 0	M 36	39	14,6		
914	914	75	120×80×10	45	1050	960		M 36	39	15,7		
945	945	75	120×80×10	45	1082	992		M 36	39	16,2		
1016	1016	75	130×90×10	45	1152	1062		M 36	39	19,1		
1048	1048	75	130×90×10	45	1186	1096		M 36	39	19,6		

Materiale

Stål NS 12 121 (USt37-1)

Overflatebehandling

Klammerfestene slyngrenses til Sa 2½ etter SIS 05 5900 (1967) og påføres et strøk rustbeskyttende sinkrik primer.

Material

Steel NS 12 121 (USt37-1)

Surface treatment

The clamp holders shall be shotblasted to Sa 2½ in accordance with SIS 05 5900 (1967) and painted once with a rust preventing zinc-rich primer.