

# LOCTITE<sup>®</sup> 567<sup>™</sup>

 (TDS for ny version af LOCTITE<sup>®</sup> 567<sup>™</sup>) Februar 2016

## PRODUKT BESKRIVELSE

 LOCTITE<sup>®</sup> 567<sup>™</sup> har følgende karakteristiske egenskaber:

<b>Teknologi</b>	Akryl
<b>Kemisk Type</b>	Methakrylat ester
<b>Udseende (UHærdet)</b>	Glat, cremet ,off-white pasta <sup>LMS</sup>
<b>Komponenter</b>	En komponent - kræver ingen blanding
<b>Viskositet</b>	Høj
<b>Hærdning</b>	Anaerob
<b>Sekundært hærdesystem</b>	Aktivator
<b>Anvendelse</b>	Gevindtætning
<b>Styrke</b>	Lav

Dette tekniske datablad er gældende for LOCTITE<sup>®</sup> 567<sup>™</sup> fremstillet fra datoerne nævnt i afsnittet "Fremstilling dato reference".

LOCTITE<sup>®</sup> 567<sup>™</sup> er udviklet til at låse og tætte koniske metal gevind og fittings. Produktet hærdet ved udelukkelse af luftens ilt, og i kontakt med tætsluttende metaloverflader og forhindrer løsning og lækage fra chokbelastning og vibration. De smørende egenskaber for dette produkt modvirke rivning på rustfrit stål, aluminium og alle andre metal rør geving og fittings. Produktet giver høj temperatur egenskaber og er olietolerant: Det tolererer mindre overflade forureninger fra forskellige olier, såsom skæreolie, smøreolie, antikorrosion- og beskyttelsesvæsker. LOCTITE<sup>®</sup> 567<sup>™</sup> er anbefalet til industrielle anvendelsesopgaver indenfor kemisk produktion, petroleum raffinering, papir/cellulose, spildevand, tekstil, forsyning/kraftværker, marine, automobil, industrielt udstyr, gas kompression og distributions virksomheder. Det er også anbefalet til industrielle anlægs væske systemer.

## UL Klassifikation

**Klassificeret af Underwriters Laboratories Inc.<sup>®</sup> MH8007** - Brandfaren er lille. Intet antændelsesfare i flydende form. Antændelsestemperatur 455°C. For brug i enheder der håndterer benzin, petroleum, olier, naturgas (tryk ikke over 300 PSIG), butan og propan ikke over 2 tommer i rørstørrelse. **Bemærk:** Dette er en regional godkendelse. Kontakt venligst deres lokale tekniske service for yderligere information og uddybning

## ULC Klassifikation

**Klassificeret af Underwriters Laboratories of Canada Inc. MH27131** - Et anaerobt materiale der indeholder et smøremiddel og hærdet til en fast pakning og giver et kontrolleret låsningsmoment. Til brug ved samling af gevindskårne rør forbindelser eller andre tæt tilpassede metal dele i enheder der håndterer naturgas og metan, benzin og petroleumsolier, og propan og butan ved tryk ikke over 13.790 kPa. Antændelsestemperatur over 460 °C. Klassificeret mindst 10 under parafin olie med hensyn til brandfare. **Bemærk:** Dette er en regional godkendelse. Kontakt venligst deres lokale tekniske service for yderligere information og uddybning

**Godkendt af den Australiske Gas Association med certifikat nr.3207** klasse III til arbejdstryk 2000 KPa, driftstemperatur -10 til 205°C.

## TYPISKE EGENSKABER FOR DET UHÆRDEDE PRODUKT

Vægtfylde ved @ 25 °C 1,15

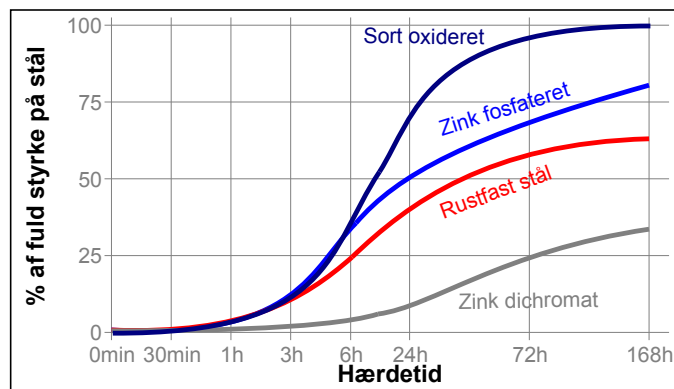
Flammepunkt - se sikkerhedsdatablad

Viskositet, Brookfield - RVF, 25 °C, mPa·s (cP):  
Spindel 7, hastighed 2 O/min 280.000 til 800.000<sup>LMS</sup>

## TYPISKE HÆRDE EGENSKABER

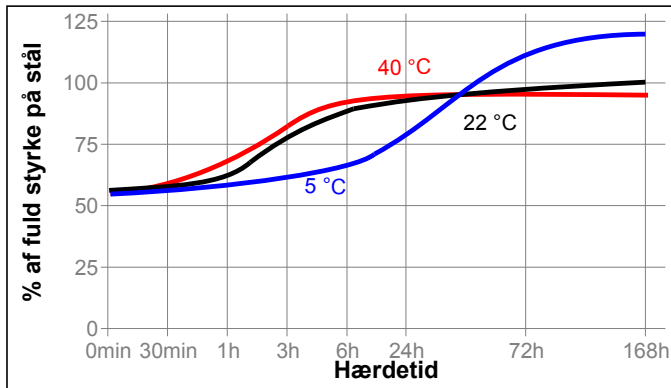
### Hærdning på forskellige materialer

Hærde hastigheden vil afhænge af materialet limen anvendes på. Grafen nedenfor viser brudstyrken der opbygges over tiden på M10 sort oxiderede stål bolte og møtrikker sammenlignet for forskellige materialer og testet ifølge ISO 10964.

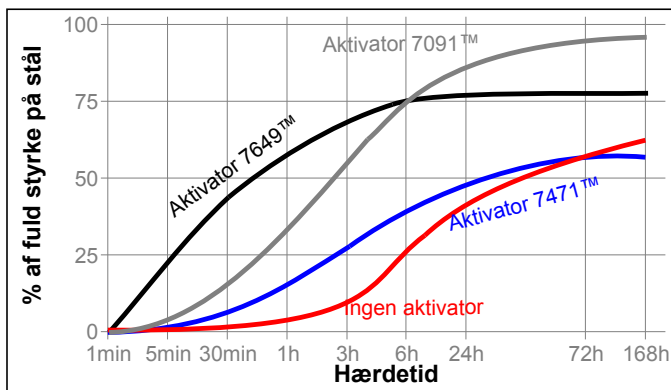


**Hærdehastigheden ved forskellige temperaturer**

Hærdehastigheden afhænger af temperaturen. Grafen nedenfor viser løsdrejningsstyrken opnået over tid ved forskellige temperature på NPT 3/8 formbar stål T-stykke og stål propper, forspændt til 27 N·m og testet ifølge ASTM D6396.

**Hærdehastighed ved anvendelse af aktivator**

Når hærdehastigheden er uakseptabel lang, eller ved store spillerum, vil påføring af aktivator forbedre hærdehastigheden. Grafen nedenfor viser løsdrejningsstyrken der opnås over ved brug af Aktivator SF 7471™, SF 7649™ og SF 7091™ på M10 rustfrie stål møtrikker og bolte og testet ifølge ISO 10964.

**TYPISKE EGENSKABER FOR DET HÆRDEDE MATERIALE****Lim egenskaber**

Efter 4 timer ved 22 °C

Moment ved brud, ISO 10964:

3/8 x 24 stål møtrikker (grade 2) og bolte (grade 2)	N·m	≥0,3 <sup>LMS</sup>
	(lb.in.)	(≥2,6)

Efter 24 timer ved 22 °C

Løsningsmoment, ASTM D 6396, forspændt til 27 N·m:

3/8 NPT stål rør t-stykker og endepropper	N·m	50
	(lb.in.)	(445)

Moment ved brud, ISO 10964, ikke tilspændt:

M10 sort oxiderede bolte og stål møtrikker	N·m	12
	(lb.in.)	(110)

M10 messing bolte og møtrikker	N·m	12
	(lb.in.)	(105)

M10 zink di-kromaterede møtrikker og bolte	N·m	2,6
	(lb.in.)	(22)

M10 zink fosfaterede møtrikker og bolte	N·m	9,3
	(lb.in.)	(82)
M10 rustfrie stål møtrikker og bolte	N·m	8,0
	(lb.in.)	(70)
M6 sort oxiderede bolte og stål møtrikker	N·m	0,9
	(lb.in.)	(8)
M16 sort oxiderede stål møtrikker og bolte	N·m	13
	(lb.in.)	(115)
3/8 x 24 stål møtrikker (grade 2) og bolte (grade 2)	N·m	≥1,7 <sup>LMS</sup>
	(lb.in.)	(≥15)

Videre drejnings moment, ISO 10964, ikke tilspændt:

M10 sort oxiderede bolte og stål møtrikker	N·m	1,9
	(lb.in.)	(17)
M10 messing bolte og møtrikker	N·m	2,2
	(lb.in.)	(19)

M10 zink di-kromaterede møtrikker og bolte	N·m	1,4
	(lb.in.)	(12)

M10 zink fosfaterede møtrikker og bolte	N·m	1,2
	(lb.in.)	(11)

M10 rustfrie stål møtrikker og bolte	N·m	1,3
	(lb.in.)	(12)

M6 sort oxiderede bolte og stål møtrikker	N·m	0,2
	(lb.in.)	(1,3)

M16 sort oxiderede stål møtrikker og bolte	N·m	2,3
	(lb.in.)	(20)

Moment ved brud, ISO 10964, forspændt til 5 N·m:

M10 sort oxiderede bolte og stål møtrikker	N·m	17
	(lb.in.)	(150)

Videredrejningsmoment, ISO 10964, forspændt til 5 N·m:

M10 sort oxiderede bolte og stål møtrikker	N·m	2,3
	(lb.in.)	(20)

Efter 1 uge ved 22 °C

Løsdrejningsmoment, ISO 10964, forspændt til 5 N·m:

M10 zink fosfaterede møtrikker og bolte	N·m	17
	(lb.in.)	(150)

**TYPISK MILJØMÆSSIG RESISTENS**

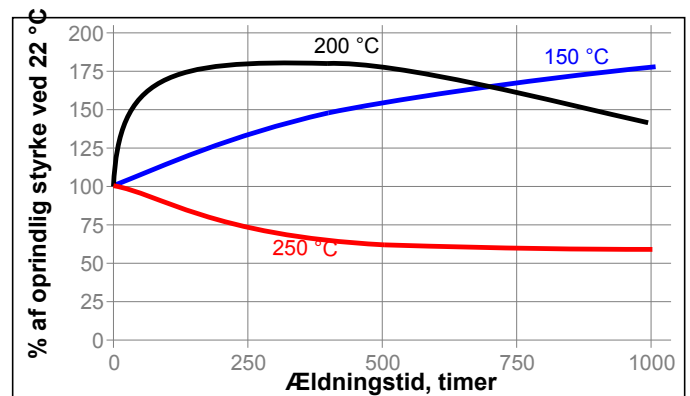
Hærdet i 168 timer ved 22 °C

Moment ved brud, ISO 10964, forspændt til 5 N·m:

M10 zink fosfaterede stål møtrikker og bolte

**Varme ældning**

Ældet ved den angivne temperatur og testet ved 22 °C



**Kemikalie/opløsningsmiddel resistens**

Ældet som angivet og testet ved 22 °C.

Miljø påvirkning	°C	% af oprindelig styrke		
		100 h	500 h	1000 h
Motor olie (MIL-L-46152)	125	100	95	100
Blyfri benzin	22	95	90	85
Bremse væske	22	95	100	110
Ethanol	22	95	90	85
Acetone	22	85	60	55
Vand/glycol 50/50	87	90	85	95
E85 Ethanol brændstof	22	95	85	75
B100 Bio-Diesel	22	110	105	105
DEF (Adblue)	22	115	125	120

**GENEREL INFORMATION**

Dette produkt er ikke anbefalet til brug i rene oxygen og/eller oxygenrige systemer og bør ikke vælges som tætningsprodukt til klorin eller andre stærkt oxiderende materialer.

For sikker håndteringsinformation, se sikkerhedsdatablad (MSDS).

Hvor vandbaserede vaskesystemer anvendes til at rense overfladerne før limning, er det vigtigt at checke for forenelighed mellem vaskemidlet og limen. I nogle tilfælde kan disse vandbaserede vaskemidler forringe hærdeningen og egenskaberne for limen.

Dette produkt er ikke normalt anbefalet til brug på plast (specielt termoplastiske materialer hvor der er risiko for spændingsudløsning). Brugeren bør testet for forenelighed af produktet ved anvendelse af sådanne materialer.

**Brugsanvisning****Ved samling**

1. For at opnå bedst muligt resultat, afrenses overfladerne (udvendige som indvendige) med en LOCTITE® renevæske (f.eks. 7063) og lad overfladen tørre.
2. Hvis emnet limen påføres på er et inaktivt materiale eller hærdehastigheden er for langsom, spray aktivator 7471™ eller 7649™ på og lad tørre inden påføring af lim.
3. Påføren stribe produkt 360° på de forreste gevind på det udvendige gevind, dog ikke det første gevind. Pres materialet ind i gevindene for at fylde alle spor. Ved større gevind og spor, juster produkt mængden tilsvarende og påfør en stribe 360° af produkt på det indvendige gevind også.
4. Brug almindelige anvendte samlingsmetoder, saml og spænd til til korrekt samling er opnået.
5. Tilstrækkeligt tilspændte fittings vil tætte øjeblikkeligt til et moderat tryk. For at opnå maksimalt tryk holdbarhed lad produktet tørre i minimum 24 timer.

**Ved adskillelse**

1. Løsn med standard håndværktøj.
2. Hvor almindeligt håndværktøj ikke kan anvendes på grund af langt indgreb i gevindet eller ved store diameter (over 1"), påfør varme lokalt til ca. 250 °C. Adskil mens emnerne er varme.

**Ved afrensning**

1. Hærdet produkt kan fjernes med en kombination af Loctite renevæske og mekanisk afrensning med en stålborste.

**Loctite Materiale Specification<sup>LMS</sup>**

LMS er dateret Oktober 7, 2015. Test rapporter er tilgængelige for hvert batch for de angivne egenskaber. LMS test rapporter indeholder udvalgte kvalitetskontrol test parametre, som er anset for passende til specifikation for kundens anvendelse. Yderligere, foretages der grundig kontrol for at sikre produktets kvalitet og ensartethed. Specielle kunde specifikke krav kan koordineres gennem Henkel kvalitets afdeling.

**Opbevaring**

Opbevar produktet i den uåbende emballage på et tørt sted. Opbevarings information kan være angivet på etiketten på emballagen.

**Optimal opbevaring: 8 °C til 21 °C. Opbevaring under 8 °C eller over 28 °C kan påvirke produktets egenskaber.** Når produktet først har været ude af original emballagen, bør det ikke hældes tilbage, da det kan være blevet forurenset. Henkel Corporation kan ikke påtage sig ansvar for produkt der er blevet forurenset eller opbevaret under andre forhold end de tidligere angivne. Hvis der ønskes yderligere information, kontakt Deres lokale tekniske Service Center eller kundeservice.

**Fremstilling dato reference**

Dette tekniske datablad er gældende for LOCTITE® 567™ fremstillet efter datoerne nedenfor:

<u>Fremstillet i:</u>	<u>Første fremstillingsdato:</u>
U.S.A.	Maj 2016
Kina	Maj 2016
Brazilien	April 2016

**Omsætning af enheder**

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$   
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$   
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$   
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$   
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$   
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$   
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$   
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$   
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

**NB:**

Oplysningerne i dette Tekniske Datablad (TDB), herunder oplysningerne om den anbefalede brug og anvendelse af produktet, er baseret på vores kendskab til og erfaringer med produktet pr. datoen for dette TDB's udfærdigelse. Produktet kan have en lang række forskellige anvendelsesmuligheder, der ligger uden for Henkels indflydelse og kontrol, ligesom forskellig anvendelse og driftsforhold i Deres virksomhed ligger uden for vor indflydelse og kontrol. Henkel er derfor ikke ansvarlig for produktets egnethed til de produktionsprocesser og –vilkår, som De anvender produktet i forbindelse med, eller den påtænkte anvendelse og resultatet deraf. Vi anbefaler kraftigt, at De udfører egne, forudgående tests for at få bekræftet produktets egnethed.

Ethvert ansvar fraskrives for så vidt angår oplysningerne i det Tekniske Datablad, eller en-hver anden skriftlig eller mundtlig anbefaling i relation til det pågældende produkt, medmindre andet udtrykkeligt er aftalt, og medmindre der er tale om dødsfald eller personskade forårsaget af vor uagtsomhed, samt ethvert ansvar i henhold til gældende præceptiv lovgivning om produktansvar.

**Hvis produkter leveres af Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS og Henkel France SA, bedes følgende endvidere bemærkes:**

I tilfælde af at Henkel desuagtet skulle blive draget til ansvar på hvilket som helst juridisk grundlag, vil Henkels ansvar på intet tidspunkt kunne overstige værdien af den pågældende levering.

**Hvis produkter leveres af Henkel Colombiana, S.A.S. gælder følgende ansvarsfraskrivelses-klausul:**

Oplysningerne i dette tekniske datablad (TDB), herunder oplysningerne om den anbefalede brug og anvendelse af produktet, er baseret på vores kendskab til og erfaringer med produktet pr. datoen for dette TDB's udfærdigelse. Henkel er ikke ansvarlig for produktets egnethed til de produktionsprocesser og –vilkår, som De anvender produktet i forbindelse med, eller for den påtænkte anvendelse og resultatet deraf. Vi anbefaler kraftigt, at De udfører egne, forudgående tests for at få bekræftet produktets egnethed.

Ethvert ansvar fraskrives for så vidt angår oplysningerne i det Tekniske Datablad, eller en-hver anden skriftlig eller mundtlig anbefaling i relation til det pågældende produkt, medmindre andet udtrykkeligt er aftalt, og medmindre der er tale om dødsfald eller personskade forårsaget af vor uagtsomhed, samt ethvert ansvar i henhold til gældende præceptiv lovgivning om produktansvar.

**Hvis produkter leveres af Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., eller Henkel Canada, Inc., gælder følgende ansvarsfraskrivelses-klausul:**

De data, der er indeholdt heri, er kun til information og anses for at være pålidelige. Vi kan ikke påtage os ansvar for resultater opnået af tredjemand, hvis arbejdsprocedurer ligger uden for vor kontrol. Det er brugerens ansvar at vurdere produktets egnethed til brugerens formål med produktionsmetoder nævnt heri samt at tage passende forholdsregler for at beskytte aktiver og personer mod farer og risici, som måtte opstå i forbindelse med håndtering og brug deraf. I lyset af ovenstående **fralægger Henkel Corporation sig specifikt ansvar for alle garantier, udtrykkelige såvel som underforståede, herunder garantier for salg-barhed eller egnethed til et bestemt formål, som måtte opstå som følge af salg eller brug af Henkel Corporations produkter. Henkel Corporation fralægger sig specifikt ethvert ansvar for følgeskader eller tilfældige skader af enhver art, herunder tabt fortjeneste.** Omtale af forskellige processer og sammensætninger i dette dokument, skal ikke fortolkes som erklæringer om, at disse ikke er underlagt patent ejet af tredjemand, eller som en licens under et af Henkel Corporation ejet patent, som måtte omfatte sådanne processer eller sammensætninger. Vi anbefaler, at enhver fremtidig bruger afprøver den påtænkte anvendelse af produktet, før gentagen brug iværksættes, ved at anvende disse data som vejledning. Dette produkt kan være underlagt et eller flere patenter eller patentansøgninger i USA eller andre lande.

**Brug af varemærke**

Medmindre andet er angivet, tilhører alle varemærker i dette dokument Henkel Corporation i USA og i resten af verden. © angiver et varemærke registreret hos U.S. Patent- and Trade-mark Office.

## Reference 1.6