

FDV DOKUMENTASJON FOR ELEKTROSVEISMASKINER



INTRODUKSJON

VOTEC F90 er en høytytelses, robust elektrosveisemaskin designet for å sveise rørdeler for vann, gass og andre trykkrørapplikasjoner opp til 1000 mm i diameter.

VOTEC F60 er en kompakt, lett elektrosveisemaskin designet for å sveise rørdeler for vann, gass og andre trykkrørapplikasjoner opp til 200 mm i diameter.

VOTEC F90 og F60 elektrosveisemaskiner er distribuert av Brødrene Dahl AS i det Norske markedet.

PRODUKTINFORMASJON	VOTEC F90	VOTEC F60
Applikasjoner:	Vann, Gass og andre trykkrørapplikasjoner opp til 1000mm.	Vann, Gass og andre trykkrørapplikasjoner opp til 200mm.
Sveiseområde innenfor angitt driftssyklus:	20 - 1000mm	20 - 200mm
Driftsmoduser:	Fusamatic automatisk avlesning, strekkode og mulighet for manuell inntasting av sveise parametere. Fusamatic inngangstid: Max 900 seconds. Manuell inngangstid: 3 - 4000 sekunder.	Fusamatic automatisk avlesning, strekkode og mulighet for manuell inntasting av sveise parametere. Fusamatic inngangstid: Max 600 seconds. Manuell inngangstid: 3 - 600 sekunder.
Vekt og dimensjoner:	23kg inkludert kabler og beskyttelses ramme (30kg med koffert i hardplast). Dimensjoner [HxBxL] 320 x 330 x 330mm	12kg inkludert kabler og beskyttelses ramme (17kg med koffert i hardplast) Dimensjoner [HxBxL] 275 x 385 x 215mm
Beskyttelsesalternativer:	Beskyttelses ramme - Et slitesterkt bur og pulverlakkert avtagbar frontplate i rustfritt stål som beskytter utstyret. Koffert i hardplast - Optimal robust beskyttelse for tøffe miljøer.	Med bag - Lett og allsidig, designet for å være lett å ta med seg og effektiv plassering ute i felten. Koffert i hardplast - Optimal robust beskyttelse for tøffe miljøer.

TEKNISKE SPESIFIKASJONER	VOTEC F90 230V med strekkodeleser (NRF: 1430690)	VOTEC F60 230V med strekkodeleser (NRF: 1430668)
Typisk inngangsspenning:	230V	230V
Inngangsfrekvens:	37 - 62Hz	37 - 62Hz
Støpsel og inngangsstrøm:	Europeisk type F / jordet Schuko 230V 16A sort	Europeisk type F / jordet Schuko 230V 16A sort
Nødvendig generator kapasitet (minimum):	4.8kW	2.2kW
Utgangsspenning [Vac RMS]	39.5v fast (Fusamatic/automatisk funksjon) 8 - 48v (Strekkode/manuell funksjon)	39.5v fast (Fusamatic/automatisk funksjon) 8 - 48v (Strekkode/manuell funksjon)
Maks anbefalt utgangsstrøm [Kontinuerlig Aac RMS] ved 60% driftssyklus:	60A	30A
Kapslingsgrad og omgivelsesforhold:	IP54 Driftstemperatur: -20°C til +50°C Lagringstemperatur: -20°C til +50°C	IP54 Driftstemperatur: -20°C til +50°C Lagringstemperatur: -20°C til +50°C
Datalagringskapasitet:	Opp til 2000 lagringer + USB og mobil app	Opp til 2000 lagringer + USB og mobil app
Lengde på kabel for nettstrøm:	10 meter	3.5 meter
Lengde på sveisekabler:	4 meter	3.5 meter

FDV DOKUMENTASJON FOR ELEKTROSVEISMASKINER



STANDARDS

VOTEC F90 og F60 elektrosveismaskiner blir produsert i samsvar med følgende produkt standarder:

	VOTEC F90 230V med strekkodeleser (NRF: 1430690)	VOTEC F60 230V med strekkodeleser (NRF: 1430668)
Standarder:	• ISO12176-2 Elektrosveis • ISO12176-2 Klassifisering (P23US2FVKADX) • ISO12176-3 operatørmerke • ISO12176-4 Sporbarhetskodning	• ISO12176-2 Elektrosveis • ISO12176-2 Klassifisering (P23US2FVKADX) • ISO12176-3 operatørmerke • ISO12176-4 Sporbarhetskodning

BRUKERVEILEDNING:

Kontroller at rør, komponenter, rørdeler, utstyr og verktøy som skal brukes er kompatibelt. Kun compatible material kan sammenføres. Sjekk PN og SDR klasse på rørdelen og sammenlign med røret for å kontrollere at de er like. Dersom i tvil, rådfør deg med produsent. Bruk kun utstyr som ikke er skadet og som er kalibrert. En komplett brukermanual er tilgjengelig ved behov og leveres også sammen med elektrosveismaskinen, denne skal følges til enhver tid i samråd med nasjonale og lokale krav og forskrifter hvor de er gjeldende.

Korrekt innstallasjonsprosedyre skal alltid følges. Prosedyre er tilgjengelig for nedlastning fra www.nrfdatabasen.no knyttet opp mot respektivt produkt.

Brukermanualen medfølger utstyret (og kan også ettersendes per e-post), og skal følges til enhver tid for å garantere sikker bruk av elektrosveismaskinene og operatørmå være fullt kjent med sikkerhetsinstruksjoner og brukermanual for utstyret som blir brukt.

- Forholdsregler ved løfting: Der hvor det er nødvendig, anbefales det at operatører ber om hjelp ved bæring, flytting eller løfting av utstyret.
- Fare for brann eller eksplosjon: Bruk IKKE utstyret i et brennbart gassholdig miljø.
- Fare for elektrisk sjokk: Utstyret leverer opp til 48V AC via utgangsledningene. Enhetens utgangseffekt må ikke aktiveres uten korrekt tilkobling til rett type elektrisk belastning (Rørdel). Unngå og gå eller stå på kablene og samtidig sikre at kablene er trygt lagt. Utstyret MÅ være koblet til korrekt elektrisk jordtilførsel.
- Anbefaling: For ytterligere sikkerhet er det anbefalt at enheten kobles til en strømforsyning med passende beskyttelse (som en 30mA RCD).
- Fare for brannskader: Elektrosveis prosessen genererer varme i rørdelen og i røret. Det er sterkt anbefalt å bruke varmebestandige hansker, samt bruk av egnet øyeskyttelse.
- Drift: Kun trent og autorisert personell kan betjene utstyret, uautorisert personell skal holdes vekk fra utstyret. Barn må ikke betjene dette utstyret.
- Gjenbruk av rørdel: Sveiseprosedyren må ikke gjentas på samme rørdel da dette kan resultere i at interne deler i rørdelen blir eksponert og sveisen vil ikke holde over tid.