



FDV DOKUMENTASJON FOR AVK AVK STENGBARE BRANNVENTIL

Utarbeidet etter retningslinjer fra NRF.

FDV-dokumentasjonen er et supplement til datablad og montasjeveiledninger for hver enkelt produktvariant.

1. Innledning

- AVK brannventiler for plassering i kum leveres i DN 100 med hakeestykke, 3" stortz eller NOR koplring og 4" stortz koplring.
- AVK brannventiler produseres av AVK i UK (www.avkuk.co.uk), og distribueres av AVK Norge A/S (www.avk.no) til det norske markedet.
- AVK brannventiler er designet iht. BS750 med standard flenseboring iht. EN 1092-2 (ISO 7005-2).
- AVK brannventiler er hydraulisk testet iht. EN1074-1 og 2 /EN12266.
- AVK brannventiler har tilsvarende basisdesign som AVK sluseventiler.

2. Hoveddata

- Brannventiler benyttes til brannslukning, eller generelt uttak av vann .
- AVK brannventiler er ikke reguleringsventiler, og skal heller ikke benyttes som det. De skal være helt åpen eller helt lukket.
- Ventilen er for vann, med temperatur opp til +70°C.
- Ventilen kan benyttes i installasjoner med tryk opp til 16 bar og en strømnings hastighet opp til 5 m/sek.

3. Teknisk beskrivelse

- Hus, topp og hakeestykke i epoxybelagt duktiljern.
- Sluseport av duktiljern, fullvulkanisert med EPDM gummi.
- Slusemutter i avsinkningsfri messing.
- Spindel i syrefast rustfritt stål med rullede gjenger og stoppring for sluseporten.
- Spindelgjennomføring med fire O-ringer i en nylonforing, en EPDM leppepakning og en NBR avstrykerring.
- EPDM topppakning nedsenket i et spor i ventillhuset.
- Nedsenkede toppbolter i rustfritt stål A4 dekket med forseglingslim.
- Dreneringsplugg i RG5 bronse.

4. Klargjøring/montering

4.1. Generelle forhåndsregler

- Installasjon av AVK brannventiler, må kun utføres av kvalifisert personell.

4.2. Håndtering

- Brannventilen må være godt beskyttet under transport
- Påse at det ikke blir skader i epoxybelegget under håndtering og montering. Beskrivelse av reparasjon av småskader finnes på www.avk.no.

4.3. Flensepakning

- For å sikre tilfredsstillende tetting, anbefaler vi at det benyttes armert flensepakning i drikkevannsgodkjent EPDM-gummi. Korrekt størrelse på pakning må benyttes.
- For å oppnå konstant press på flensepakningen, er det nødvendig å trekke til boltene i et regelmessig kryss mønster. Tiltrekkingmomentet på bolter og pakninger oppgis av leverandøren.

4.4. Bolter

- Det benyttes 8 stk. M16 bolter iht. ISO 7005-2

4.4.1. Installasjon og tiltrekking

- Kontroller at flensene er rengjort før montering. Trekk til boltene diagonalt, for å sikre at flensene trekkes parallelt sammen. Avslutt med å trekke til boltene med tiltrekkingmomentene gitt av leverandøren.

5. Betjening

5.1. Lukke

- Lukk brannventilen ved å vri rattet / T-nøkkelen i klokkeretning til ventilen er helt lukket. Max lukkemoment 130Nm.

5.2. Åpne

- Brannventilen åpnes ved å vri rattet / T-nøkkelen mot klokkeretning til ventilen er helt åpen. Åpen posisjon gjenkjennes med et brått stopp.

5.3. Trykktesting

- Etter installasjon, utfør en trykktest for å sikre at alt er montert riktig. AVK brannventil er designet for å tåle et testtrykk på 1,5 x PN, som er 24 bar.

Hakeestykke



Stortz koplring



NOR koplring



6. Vedlikehold

- AVK brannventil er designet for å være en vedlikeholdsfri ventil. På grunn av at kvaliteten på mediet og omgivelsene kan variere, anbefaler AVK at brannventilen betjenes en gang i året for å sikre en problemfri betjening.
- Ved lengre lagring, må en sikre at gummien ikke tar skade. Den trives ikke noe godt i varme lagre, eller når den er utsatt for direkte sollys.
- Epoxybelegget er ikke UV-bestendig. Fargen vil derfor blekne ved eksponering i sollys, men funksjonen blir ikke redusert.

•

7. Reservedelsliste

- Se datablad for det aktuelle produkt på www.avk.no.
- Det åpne drenshullet har 1/2" innvendig gjenge, og kan eventuelt suppleres med en automatisk eller manuell dreneringsventil