

Georg Fischer AS
Rudsletta 97
N-1351 RUD
Tel. +47 67 18 29 00
Fax +47 67 13 92 92
no.ps@georgfischer.com
www.georgfischer.no

FDV-dokument ABS Trykkør/-Fittings

Produkt:	ABS Trykkør/-Fittings
Produsent:	Georg Fischer Ltd Schaffhausen CH
Anvendelse:	Rør/-fittings til bruk i trykkørssystemer
Tekniske data:	Dimensjoner: 16 – 225mm / 3/8 – 4 BS Materiale: ABS (Acrylonitril Butadiene Styrene) Farge: RAL 7001 – grå Densitet: Ca. 1,035 g/cm ³ ((ISO 1183-1)
Sertifiseringer:	Sertifisert ihht. bl.a. DIN 8063, DIN 16890/16891

HMS (helse, miljø og sikkerhet)

Brannfare	ABS selvantenner ved temperaturer høyere enn 450°C. ABS brenner når det utsettes for åpen flamme. Materialet fortsetter å brenne etter at antenneskilden fjernes. Ved forbrenning dannes i hovedsak karbondioksyd, karbonmonoksyd og vann
Helsefare	Det er ingen helsefare ved normal bruk. Kun fare ved brann. Generelt er den største faren ved branngasser innholdet av CO. Denne gassen er luktfri og har både akutte og toksiske effekter. Symptomer er svimmelhet, tretthet, hodepine, kvalme og uregelmessig pust.
Førstehjelp	Ved symptomer som beskrevet over: Sørg for frisk luft og tilkall lege
Destruksjon	Avfall kan deponeres på godkjent deponi.

Service- og vedlikeholdsinstruks

Lagring	Rørene skal lagres på et godt avrettet underlag. Rør skal beskyttes mot UV-stråling der dette er mulig. Anbefalt maksimal lagringstid utendørs er 1 år, men plastmaterialet forringes ikke nevneverdig ved lengre tids utelagring i nordisk klima.
Montering	Rørene monteres mot rørmuffen, ventil eller mot annen rørdel som er beregnet til dette. Montering ihht. Georg Fischer montasjeinstruks. (se side 3 og 4)
Temp/Trykk	ABS rør tåler kontinuerlig temperatur opp til 60°C. Røret tåler stadig mindre mekaniske belastninger/-trykk jo høyere temperaturen blir. Kontakt Georg Fischer AS for trykk/temperatur diagram.
Service	Produktet krever ingen service
Vedlikehold	Produktet i seg selv krever ikke vedlikehold. Derimot kan rørsystemet kreve vedlikehold avhengig av driftsbetingelsene.
Reservedeler	Skadet rør erstattes fortrinnsvis med samme type produkt. Reservedeler skaffes gjennom entreprenør, rørlegger, rørgrossist e.l.l. Eller ved å kontakte produsenten direkte.

+GF+**STEG FOR STEG VED ABS LIMING**
Klargjør røret

Kutt røret rett for å få riktig flate mellom rørende og tilhørende muffe.



Fas rørenden slik at limet ikke "dyttes" foran når røret presses inn i rørdelen.

Denne bruksveiledning er en del av Georg Fischer sin tekniske håndbok, og følger med hvert produkt. Den inneholder informasjon angående montasje og demontering av produktet. Informasjonen i dette dokumentet er forenklet. For detaljert informasjon på mer spesielle anvendelser, vennligst ta kontakt med GF.

+GF+**STEG FOR STEG VED ABS LIMING**
Rens og merk rørdel

Rens delene med Tangit rensesvæske og lofritt papir for å fjerne alle urenheter og for å løse opp området som skal limes.



Mål lengden som skallimes (diametere delt på 2 + 6mm) og merk av på røret for å unngå å smøre på unødvendig mye lim.

Denne bruksveiledning er en del av Georg Fischer sin tekniske håndbok, og følger med hvert produkt. Den inneholder informasjon angående montasje og demontering av produktet. Informasjonen i dette dokumentet er forenklet. For detaljert informasjon på mer spesielle anvendelser, vennligst ta kontakt med GF.

+GF+**STEG FOR STEG VED ABS LIMING**
Sjekk og smør på Tangit lim

Kontroller Tangit lim og rør godt om for å gjenopprette den originale strukturen og viskositeten. Det skal renne jevnt fra rørepinnen når den holdesi en 30° vinkel
Ikke spe ut Tangit limet.
OBS. Tangit lim har en holdbarhetsdato.



Smør på Tangit lim i lengderetningen på begge sammenføyningsflatene.
⇒ På rørdelen smøres et tynt lag
⇒ På rørenden smøres et tykkere lag
Unngå å bruke for mye Tangit lim.

Denne Brukerveiledning er en del av Georg Fischer sin tekniske håndbok, og følger med hvert produkt. Den inneholder informasjon angående monterings- og demonterings- og produktinformasjonen i dette dokumentet er forenklet. For detaljer, informasjon på mer spesifikk område, vennligst ta kontakt med GF.

+GF+**STEG FOR STEG VED ABS LIMING**
Sammenføyning

Press sammen delene **BESTEMT** helt inn til merkingen på røret.
⇒ **OBS. Ikke vri**
⇒ "åpen tid" for ABS: 1 min. ved 20°C
⇒ Hold presset på delene noen sekunder, slik at limet får tid til å feste seg.
⇒ Kontroller at rørene er trykt helt sammen.
⇒ Fjern all overskytende lim med et tørt/rent lofritt papir.

Denne Brukerveiledning er en del av Georg Fischer sin tekniske håndbok, og følger med hvert produkt. Den inneholder informasjon angående monterings- og demonterings- og produktinformasjonen i dette dokumentet er forenklet. For detaljer, informasjon på mer spesifikk område, vennligst ta kontakt med GF.