

TEKNISK DATABLAD

BERA søvlodd (loddetinn)



METALLHUSET

PRODUKTNAVN

BERA søvlodd

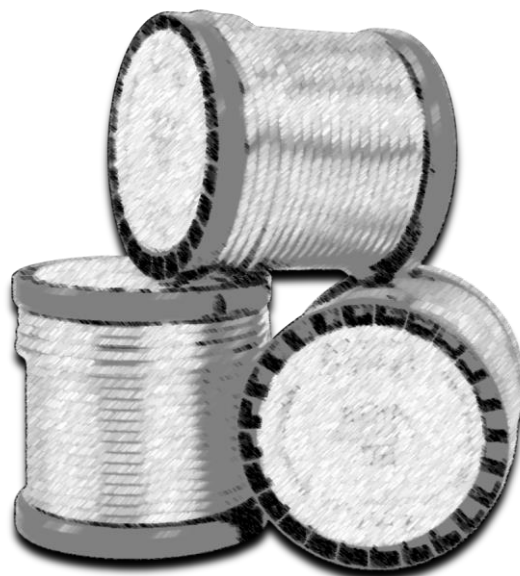
KOMPOSISJON

Sn 97 %

Ag 3 %

FYSISKE OG TEKNISKE EGENSKAPER

Smelteområde	221 - 232 °C
Arbeidstemperatur	260 - 300 °C
Strekfasthet, lodding	74,1 N/mm ² kobber
Driftstemperatur	: Opptil 110 - 125 grader °C
Vanntrykk	Testet opptil 10 bar



LEVERINGSPROGRAM

250 g spole

BRUK

BERA Silver Lot 5 brukes til lodding av kobber, messing, nikkel, rustfritt, sink og jern. Kan også brukes til loddekabler og elektriske komponenter.

BERA søvlodder godkjent i henhold til den gamle VA-godkjenningen for bruk til lodding av kobberrør i alle husholdningsvanninstallasjoner. Dette loddet har tilstrekkelig styrke til å tåle driftstemperaturer så høye som 110-125°C.

BERA Søvlodd brukes sammen med et egnet fluksmiddel og gir rask, enkel og effektiv lodding ved arbeidstemperaturer i området 260-300 °C, samt den sterkeste og mest varmebestandige tinnloddingen uten risiko for glødning av harde kobberrør.

BERA Søvlodd kan brukes til lodding elementer som kommer i kontakt med mat eller drikkevann. Den må imidlertid ikke brukes til gassinstallasjoner. For gassinstallasjoner brukes en sølvslaggevekt med minst 45% sølv.

VEILEDNING

1. Fjern grader fra å kutte av kobberrør, både ute og inne. Bruk om nødvendig kalibreringsverktøy for å sikre rundhet og justering etter skjæring. Ved lodding av eldre kobberrør rengjøres eventuelle rørender med smaragdlerret eller sandpapir for å oppnå et bedre resultat.
2. Påfør et egnet fluksmiddel, for eksempel BERA loddefett, på endene av rørene (ikke inne i hylsen).
3. Skyv rørenden helt til bunnen av hylsen og varm opp med myk flamme fra utsiden til skjøten er så varm at loddetinet strømmer inn av seg selv og fyller skjøten.
4. Skyll rørsystemet med vann når det er mulig .