

HVORDAN ARBEIDE MED ARMAFLEX

- Bruk godt kvalitetsverktøy, spesielt skarpe kniver, ferskt Armaflex lim, rensevæske og en god limkost.
- Ovale slanger må alltid splittes på den flate siden.
- Bruk rene Armaflex-materialer – uten støv, skitt, olje eller vann på overflatene, rengjør i tilfelle med Armaflex Rensevæske.
- Bruk riktige dimensjonerte materialer! Strekk aldri limskjøter mot hverandre (skjøten vil gå opp), men skjøter stå under trykk / press.
- Isoler aldri anlegg eller systemer som er i drift! Start anlegget først etter 36 timer, slik at limet får tid til å herde.
- Vanligvis er en ekstra bruk av Armaflex tape ikke nødvendig. Tape el. selvklebende Armaflex bånd må ikke brukes alene til å lime ende- og langsgående skjøter. Ved behov må tape kun monteres over skjøter etter at de er limt med Armaflex-lim, og da først etter 36 timer slik at limet har luftet alle løsemidler helt ut (herdetiden).
- Armafinish 99 maling kan males på Armaflex med en gang den er montert. For å gi UV-beskyttelse, må toppstrøket påføres innen 3 dager (se side 5).

VERKTØY FOR MONTASJE AV ARMAFLEX

	Tommestokk / stålmålebånd		Linjal
	Kritt		Mal (trykkes på alle Armaflex-slange-kartonger)
	Kulepenn med sølvskrift		Saks
	Stikkpasser		Limkost med kort fast bust
	Krumpasser		Sparkel (glatt)
	Kort kniv *		Skarpslipte rørstumper
	Lang kniv * 300mm		Rulle for liming av flater
	Bryne *		Armaflex-lim-kanne/Gluemaster

* Vi kan anbefale vårt knivsett (i plasthylse) med 3 kniver i forskjellige lengder + 1 bryne, NRF-nr. 9455775.

RIKTIG BRUK AV ARMAFLEX LIM**Armaflex Lim 520**

Armaflex Lim 520 er spesielt utviklet for liming av Armaflex cellegummi. Den limer skjøtene sikkert og kan trygt brukes ved mediumtemperaturer opp til +105 °C. Limingen er vær- og aldringsbestandig.

Armaflex Lim HT625

Armaflex Lim HT625 er spesielt utviklet for liming av HT/Armaflex cellegummi (EPDM) med mediumtemperaturer opp til +150 °C*. Ved liming av HT/Armaflex må kun Armaflex Lim HT625 benyttes. Den kan også brukes sammen andre Armacell cellegummimaterialer.

* Vennligst kontakt vår kundeservice ved temperaturer under -50 °C eller over +150 °C.

FORBEREDELSE TIL ISOLASJONSARBEIDER

Kontroller tilstanden til Armaflex-limet. Limbokser bør lagres kjølig og man må unngå frost. Hvis limet er frosset kan det reverseres ved å tines opp i varme omgivelser, eller ved å plassere boksen i en bøtte med varmt vann. Lagringstid er ca. 1 år (uåpnet), se produksjonsdato på boksen eller kartongen.

1. Hvis overflaten på utstyrsdeler er tilgriset av støv, olje, fett, vann eller annen skitt må dette fjernes og rengjøres med Armaflex Rensevæske før isolasjonsarbeidene starter. I tillegg må flater som skal limes være tørre før man smører på lim.
2. Vær nøye med å følge veiledningen på limboksen. Bruk små limbokser under arbeidet slik at limet ikke tykner for fort. Fyll på fra større bokser ved behov, men hold disse lukket når de ikke brukes.
3. Ideell montasjetemperatur er +15 °C til +20 °C. Ikke bruk limet under 0 °C. Hvis limet er for kaldt, kan det varmes i en bøtte med varmt vann. Ved temperaturer under +5 °C kan det oppstå kondens på flatene som skal limes eller på limfilmen. Hvis dette skjer kan det være vanskelig eller umulig å lime.
4. Rør godt i boksen etter at den er åpnet. Hvis den står ubrukt en stund, vil tyngre komponenter i limet synke til bunns i boksen. Disse må blandes nøye igjen før limet brukes på nytt, slik limstoffene aktiveres og gir en effektiv liming.