

FDV-Dokumentasjon

Cu-Impregnert trelast

1. PRODUKTBESKRIVELSE

Trelasten blir trykkimpregnert med en Cu-basert (kobberbasert) vannløselig saltimpregnering som ger en vesentlig lengre levetid for trevirket. Trykkimpregnert trevirke er klassifisert i henhold til impregneringsstandarden SS-EN 351-1. Trykkimpregnert trelast produseres vanligvis i klasse AB (for bruk over bakken). Vid jordkontakt bør det benyttes klasse A.

Antatt levetid/brukstid

Levetiden på trykkimpregnert tre beror på miljøet konstruktionen står i. Levetiden er normalt 5 ganger lenger enn trehvitt virke. Det er viktig at alle bearbeidede ender etterbehandles med et trebeskyttelsesmiddel.

2. ANVISNINGER FOR DRIFT OG VEDLIKEHOLD

Rengjøring og rengjøringsmetoder

Under monteringen bør alle kappender behandles med et trebeskyttelsesmiddel. Annen bearbeiding enn endekapping kan redusere levetiden. Kontroller att trevirket ikke er i kontakt med jord eller at løv etc. og skitt. Dette vil gi fuktigere miljø og redusere levetiden. Muggsopper kan etablere seg på overflaten, spesielt i skyggefulle områder hvor fuktigheten holder seg lenge. Mugg børstes bort.

Ettersyn/kontroll

Impregnert tre skall inspiseres årlig for å vurdere tilstand og registrere eventuelle skader. Faren for råtedannelse er størst nederst på veggen. En syl kan stikkes inn i treverket på ulike steder for å sjekke om det er områder med rått ved. Periodisk kontroll og ettersyn bør gjennomføres hvert år. Eventuelt startende råteangrep må utbedres omgående ved å skifte ut alt skadet tre.

Vedlikeholdsinstruks og -intervall

Overflatebehandling vil redusere oppsprekking. Påse at trevirket er tørt før overflatebehandling. Terrassebord bør oliebehandles hvert år.

Fuktbestandighet

Impregnerte tre vil ta opp vann og svulle i regnvær, og krympe når de tørker. Overflates behandling gjør materialene mer formstabile.

3. MILJØPÅVIRKNING

Miljømerking

Det foreligger ingen miljømerking for dette produktet.

4. HMS-REFERANSER

Trykkimpregnert trevirke skal ikke brukes i direkte kontakt med mat og/ eller drikke. Vid bearbeide av trykkimpregnert trevirke slik at det dannes mye støv skal man bruke støvmaskin av type P2.

Se også HMS-FAKTA angående henvisninger til Arbeidstilsynets publikasjoner.

Spesielt tiltak ved brannsløkking, temperatur- og/ eller fuktendringer etc.

Se HMS-FAKTA.

Produktet inneholder en kobberforbindelse og et ikke-metallisk biocid.

5. BEHANDLINGSMÅTE FOR AVFALL IHT. NS 9431

Avfallstype: Overflatebehandlet trevirke.

Avfallshåndtering: Forbrenning og energiutnyttelse.

Opprinnelse - Næring: Bygg og anlegg.

Kode for avfallsbehandling: 1141 | 0400 | 0600 | _ _ _ _

(De siste sifrene er knyttet til kommunen som håndterer avfallet.)

Øvrige opplysninger

Det er ikke relevant med resirkulering av dette produktet.

6. TEKNISK SUPPORT

<i>Produsent</i>	NWP AB
<i>Organisasjonsnr.</i>	SE 556133-4870
<i>Adresse</i>	BOX 213
<i>Postnr. og poststed</i>	SE- 83123 Östersund
<i>Telefon</i>	+46 644 10190
<i>Telefaks</i>	+46 644 10972
<i>E-post</i>	ola.wilhelmsson@norrskog.se
<i>Internettadresse</i>	www.norrskogwoodproducts.se