

FISCHER

FIS VL 300 T



FISCHER FIS VL 300 T

Art. No. 543021 - Indhold 300 ml.

Sælges kartonvis med 12 stk. patroner og 12 blanderør.

Fås også i en 360 ml version med udvendig hærder art. nr. 543022

- velegnet til større opgaver.

- FIS VL er en 2K-injektionsmørtel på vinylesterbasis.
- Mørtel og hærder er samlet i den patenterede patron, der sikrer nem og hurtig udtrykning.
- De to komponenter blandes i blanderøret.
- Til montage anvendes en almindelig kraftig fugepistol.
- Patroner kan genanvendes ved udskiftning af blanderøret.

Injektionsmørtel for anvendelse med:

- Gevindstænger, standardmodeller.
- Ankre med indvendig gevind.
- Sihylser.

Fordele:

FIS VL har godkendelse for anvendelse i såvel **revnet** som **ikke-revnet** beton og murværk - herunder porebeton.

- Uanset byggematerialet er belastningsevnen høj.
- FIS VL er en vinylesterbaseret mørtel, som kan anvendes selv i våde borhuller i beton.
- Mørtelen kan anvendes i temperaturområdet $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$ til $+120\text{ }^{\circ}\text{C}$ også ved store belastninger.
- Ekspansionsfri befæstigelse der sikrer små kant- og indbyrdes afstande.

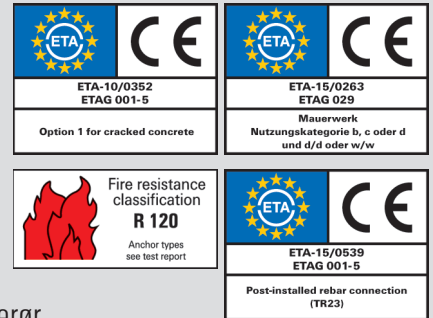
Også godkendt til befæstigelse af armeringsjern.

Godkendt for montage i:

- Beton C20/25 til C50/60, revnet.
- Murværk:
- Hulsten
- Massive sten
- Kalksandhulsten
- Kalksandsten, massive

Velegnet til:

- Armeringsjern
- Beton C12/15
- Betonhulsten
- Porebeton



HÆRDETIDER

HÆRDETIDER

Forberednings- og hærdetider for fischer FIS VL

Patrontemperatur (Mørtel)	Forberedningstid	Temperatur i byggematerialet	Hærdetid
		- 5°C – 0°C	24 timer
+ 1°C – + 5°C	13 min	+ 1°C – + 5°C	13 timer
+ 6°C – + 10°C	9 min	+ 6°C – + 10°C	90 min
+ 11°C – + 20°C	5 min	+ 11°C – + 20°C	60 min
+ 21°C – + 30°C	4 min	+ 21°C – + 30°C	45 min
+ 31°C – + 40°C	2 min	+ 31°C – + 40°C	35 min

De angivne tider begynder når mørtlen og hærdmassen blandes i blanderøret.

Patrontemperaturen skal være mindst + 5°C ved brug. Hvis der arbejdes over længere tid, fx hvis arbejdet afbrydes, skal blanderøret udskiftes.

Hærdetiden fordobles i fugtige byggematerialer.

BELASTNINGER

BELASTNINGER

Injektionsmørtel FIS VL med gevindstang i stål 5.8.

Størst tilladelige belastning af 1 gevindstang¹⁾⁶⁾ i beton C20/25⁴⁾

Dimensionering skal foretages iht. ETA-10/0352.

Gevind	Min. effektiv forankringsdybde $h_{ef,min}$ [mm]	Max. effektiv forankringsdybde $h_{ef,max}$ [mm]	Min. bygningsdelstykkelser h_{min} [mm]	Max. tilspændingsmoment $T_{inst,max}$ [Nm]	REVNED BETON				IKKE-REVNED BETON			
					Tilladelig træklast	Tilladelig tværlast	Min. indbyrdes afstand	Min. kantafstand	Tilladelig træklast	Tilladelig tværlast	Min. indbyrdes afstand	Min. kantafstand
					$N_{till}^{3)}$ [kN]	$V_{till}^{3)}$ [kN]	$s_{min}^{2)}$ [mm]	$c_{min}^{2)}$ [mm]	$N_{till}^{3)}$ [kN]	$V_{till}^{3)}$ [kN]	$s_{min}^{2)}$ [mm]	$c_{min}^{2)}$ [mm]
M6 (5.8)	50		100	5,0					3,4	2,9	40	40
		72	102	5,0					4,8	2,9	40	40
M8 (5.8)	60		100	10,0					6,6	5,1	40	40
		160	190	10,0					8,7	5,1	40	40
M10 (5.8)	60		100	20,0	4,5	8,6	45	45	8,2	8,6	45	45
		200	230	20,0	13,8	8,6	45	45	13,8	8,6	45	45
M12 (5.8)	70		100	40,0	6,3	12,0	55	55	11,5	12,0	55	55
		240	270	40,0	20,1	12,0	55	55	20,1	12,0	55	55
M16 (5.8)	80		116	60,0	9,6	22,3	65	65	14,3	22,3	65	65
		320	356	60,0	37,4	22,3	65	65	37,4	22,3	65	65
M20 (5.8)	90		138	120,0	12,2	29,3	85	85	17,1	34,9	85	85
		400	448	120,0	54,9	34,9	85	85	58,3	34,9	85	85
M24 (5.8)	96		152	150,0					18,8	45,2	105	105
		480	536	150,0					84,0	50,9	105	105
M27 (5.8)	108		168	200,0					22,5	54,0	125	125
		540	600	200,0					109,3	65,7	125	125
M30 (5.8)	120		190	300,0					26,3	63,2	140	140
		600	670	300,0					133,6	80,6	140	140

¹⁾ Der er anvendt de i godkendelsen opgivne sikkerhedsfaktorer for modstande, samt en delssikkerhedsfaktor for last $\gamma_s = 1,4$. Som enkeltdubel gælder fx en gevindstang med indbyrdes afstand $s \geq 3 \times h_{ef}$ og kantafstand $c \geq 1,5 \times h_{ef}$.

²⁾ Min. indbyrdes afstande og kantafstande kræver reduceret last.

³⁾ For kombinationsbelastninger, træk- og tværlaster, bøjningsmoment, reducerede kant- og indbyrdes afstande (ankergrupper) se ETA'en.

⁴⁾ Ved højere betonstyrker, op til C50/60, er højere belastninger mulige.

⁵⁾ Belastningsværdier gælder ved temperatur i byggematerialet op til +50 °C (korttidstemperatur op til 80 °C). Borhul vha. hammerboring og ved bedst mulige borhulsrensning. Kan også anvendes i våde borhuller.