

BESKRIVELSE

Power Coat 3 in 1 er en-komponent rusthindrende vedlikeholdsmaling som fungerer som primer, mellomstrøk og toppstrøk i ett produkt.

Utviklet for langvarig korrosjonsbeskyttelse av stål og metallkonstruksjoner.



BRUKSOMRÅDE

Til bruk som grunner, mellom- og toppstrøk på overflater som stål, rustfritt stål, galvanisert stål, aluminium, kobber, bronse, glassfiber og hard plast. Kan også brukes på betong og tre (ikke diffusjonsåpen). Maling for vedlikehold og ny konstruksjon i industri- og marine miljøer.

FORDELER

- Grunner, mellomstrøk og toppstrøk i ett
- Svært god rustbeskyttelse
- God UV-bestandighet
- Kan påføres i lave temperaturer
- Enkel å vedlikeholde
- Korte tørketider
- Høy mekanisk slitestyrke
- Meget god vedheft
- Slagkraftig
- Høy fleksibilitet
- Motstandsdyktig mot kjemikalier
- Meget god kantdekk
- Redusert løsemiddel
- Reaktiveres ved overmaling, selvbindende.
- Inneholder ikke bly, kromater eller sink.
- Biogass som drivstoff

TEKNISKE DATA

Bindemiddel	Modifisert Polyesterharpiks
Løsemiddel	Dearomatisert hydrokarbon
VOC	61-68%
Tørrstoffinnhold / volum	53 %
Egenvekt	1,1 -1,4 kg / ltr
Område	Inne/ute
Korrosjonsklasse	Opp til CX
Teoretisk forbruk ved anbefalt TFT	8,8 m2
Anbefalt TFT	40 – 60 µm
Anbefalt påføringstemperatur	+ 15 °C til + 25 °C v/ maks 85 % RL
Påføringstemperatur	- 10 °C til + 30 °C
Tørketid	V 20 °C og 65 % v/ RH 65 %
Berøringstørr	± 30 minutter
Håndteringstørr	± 100 minutter
Overmaling	± 120 minutter
Fullt uttørket	± 8 timer
Fullt herdet	± 10 dager
Viskositet	ca. 150 sek. (DIN 4mm)
Flammepunkt	N/A
Varmemotstand	200-300°C avhengig av farge
Bruktid etter åpning (Pot life)	N/A
Farge	RAL / NCS (±100 RAL lagerført)
Glansgrad	Halvblank 25 – 55 % avhengig av farge
Emballasje	500 ml boks
UV-bestandighet	God
Overmalbar	Ubegrenset

FORBEHANDLING

Før forbehandling skal fett, olje, salter og annen forurensing fra overflaten med egnet rengjøringsmiddel fjernes. Vi anbefaler Eco Powerclean – vannbasert langtidsvirkende rengjøringsmiddel.

Jern & stål:

Fjern løs rust, rustflak, glødeskall og løs maling med skrape eller stålbørste til minimum ST 2 (ISO 8501-1: 1988). På større overflater anbefales blåserensing eller Ultra høytrykksrensing. Rengjør grundig før maling.

Rustet stål:

Fjern løs rust, rustflak, glødeskall og løs maling med skrape eller stålbørste til minimum ST 2 (ISO 8501-1: 1988). På større overflater anbefales blåserensing eller Ultra høytrykksrensing. Rengjør grundig før maling. For å stoppe videre rustdannelse på ru overflate, anbefales tilstrekkelig tykk malingsfilm (minst ett ekstra strøk).

Galvanisert stål:

Lett sliping med f.eks. Scotch-Brite eller lignende. Bruk aldri stålfiber. På større overflater anbefales blåserensing med kalk. Rengjør grundig før maling.

Aluminium:

Aluminium Lett sliping med f.eks. Scotch-Brite eller lignende. Bruk aldri stålfiber. På større overflater anbefales blåserensing med kalk. Rengjør grundig før maling.

Plast:

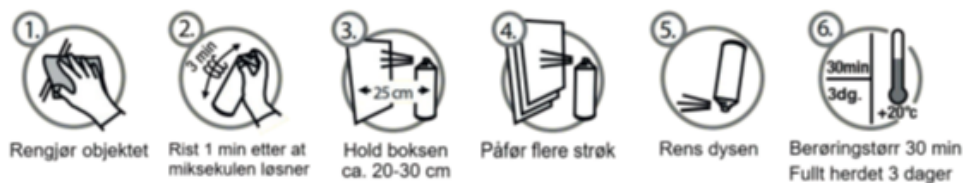
Grundig rengjøring. Sett alltid en prøve med 3 in 1 på den overflate som skal behandles. 3 in 1 egner seg meget godt for bruk på de fleste plastmaterialer som PVC, GRP (glassfiberarmert polyester).

NB:

Egner seg ikke på myke flater som Polyetylen, Plexiglass(akryler) og Polystyren. Fare for oppløsning, smelting. Alle flater må være rengjort. Høytrykksvask, avfett med egnet løsemiddel hvis nødvendig. Se teknisk datablad for utfyllende informasjon.

PÅFØRING

Se bilder.



GODKJENNINGER

NORSOK M-501 system 1

DEKRA – godkjent for kontakt med næringsmiddel

LEKETØY - DIN 53160 godkjent for bruk på leketøy

DIN-ISO 12944-6 Godkjent for samtlige korrosjonskategorier

BREEAM NOR A20 - Inneholder ikke stoffer i A-20

EPD deklarasjon foreligger

Se TDB teknisk datablad for flere godkjenninger.

Se jsc.no for mer informasjon.

HMS

Bruk av riktig verneutstyr er avgjørende ved håndtering av industrimaling. Produktene skal alltid behandles med respekt for helse, miljø og sikkerhet (HMS), og føre-var-prinsippet bør legges til grunn i alt arbeid.

Det skal alltid benyttes egnet øyebeskyttelse og hudbeskyttelse for å redusere risikoen for skader og eksponering. Dersom ventilasjonen ikke er tilstrekkelig, skal det brukes godkjent åndedrettsvern for å beskytte mot innånding av skadelige damper og partikler.

Ved påføring med sprøyteutstyr eller spray skal åndedrettsvern alltid benyttes, uavhengig av ventilasjonsforhold. Sørg også for at arbeidsområdet er godt ventilert, og følg alltid gjeldende sikkerhetsdatablad og produsentens anbefalinger for sikker bruk av produktet.

Se mer informasjon i SDB.

FDV

For å oppnå maksimal levetid og best mulig beskyttelse av den behandlede overflaten, er det viktig å følge anbefalte rutiner for forvaltning, drift og vedlikehold (FDV).

Overflatene bør inspiseres regelmessig for å avdekke eventuelle skader, slitasje, korrosjon eller andre forhold som kan påvirke beleggets beskyttende egenskaper.

Dokumentasjon knyttet til produkter.

Se mer informasjon i FDV.

LAGRING

Lagres i 24 måneder i uåpnet boks. Lagres tørt i ventilert rom, ikke i direkte sollys.

Tomme beholdere må behandles og kastes i hh.t. gjeldende forskrifter.

ØVRIGE DATA

Yrkeshygieniske data, vernetiltak, merking-, brann- og eksplosjonsdata finnes i produktets Sikkerhetsdatablad, som du finner på www.ecoonline.no.

PR-nr: 85208

All informasjon er gitt etter beste viten og kunnskap. Det gis ingen rettsforpliktende garantier for produktets egenskaper. Da brukerens arbeidsbetingelser er utenfor J.S.Cock AS' kjennskap og kontroll, kan J.S.Cock AS ikke holdes ansvarlig. Denne utgaven erstatter alle tidligere utgitte utgaver. Databladet kan endres uten forutgående varsel.