

## Declaration of Performance, DoP 600/2013

1. Produkt type: Håndspiker
2. Identifikasjon: NKT Fasteners spiker
3. Tiltent bruk: For bærende trekonstruksjoner
4. Navn, registrert varemerke eller registrert varemerke og kontakt adresse til produsenten som kreves iht artikkel 11 (5):  
ITW Construction Products  
Gl. Banegaardsvej 25  
DK-5500 Middelfart

5. Autorisert representant: N/A

6. System for vurdering: 3

7. Teknisk kontrollorgan / Testlaboratorium:

VHT Versuchsanstalt für Holz und Trockenbau  
no. 1503  
Annastrasse 18  
64285 Darmstadt  
Germany

STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV, s.p.  
no. 1015  
Tovarni 5  
466 21 JABLONEC nad Nisou  
Czech Republic

utført førstegangs-testing iht system 3 (b) "bestemmelse av den produkttype på basis av typeprøvning (basert på prøvetaking utført av produsenten), type beregning".

8. For Paslode PPN spikrene er en Europeisk Teknisk Vurdering blitt utstedt:  
DS Certificering A/S, ETA-Danmark, Kollegievej 6, DK-2920 Charlottenlund utstedt ETA-09/0273 utført under system 2+ og utstedt 2015-04-28
9. Erklært ytelse:

Merknader til tabellen:

Karakteristiske verdier er beregnet, eller testet i henhold til EN 14592:2008 og A1: 2012, med unntak av Paslode PPN spikrene som er erklært i henhold til ETA-09/0273.

10. Ytelsen av produktene er i samsvar med den erklærte ytelse i punkt 9.

Denne erklæringen for resultatene er utstedt under ansvaret til produsent identifisert i punkt 4.

Signert for og på vegne av produsenten av:



Jan Ditlevsen  
General Manager

Middelfart, September 2015

## Declaration of Performance, DoP 600/2013

| Spiker diameter<br>[mm] | Stamme profil | Spiker lengde<br>[mm] | Hode diameter/<br>hode areal<br>[mm/mm <sup>2</sup> ] | Lengde spikerspiss<br>[mm] | Lengde av ringet<br>stamme<br>[mm] | Korrosjons<br>beskyttelse | Deklarete verdier i henhold til EN 14592:2008 + A1:2012 |           |                  |   |  |   |   |
|-------------------------|---------------|-----------------------|---|----------------------------|------------------------------------|---------------------------|---|-----------|------------------|---|--|---|---|
|                         |               |                       |   |                            |                                    |                           | Service-<br>klasse                                      | Materiale | Stål<br>standard | Karakteristiske verdier,<br>f <sub>u,k</sub> min. 600 eller 700 N/mm <sup>2</sup> |  |   |   |
|                         |               |                       |   |                            |                                    |                           |   |           |                  | Utreks<br>parameter<br>f <sub>ax,k</sub><br>[N/mm <sup>2</sup> ]                  | Hode gjennom-<br>dragnings para-<br>meter<br>f <sub>head,k</sub><br>[N/mm <sup>2</sup> ] | Brudd-<br>grense<br>M <sub>y,k</sub><br>[Nmm] | Trekkstyrke<br>f <sub>tens,k</sub><br>[N] |

**SPIKER**

|     |                                  |         |                 |      |       |                         |          |                           |            |      |      |              |     |
|-----|----------------------------------|---------|-----------------|------|-------|-------------------------|----------|---------------------------|------------|------|------|--------------|-----|
| 2,0 | Glatt, Firkant                   | 20-55   | 5,3 - 22        | 3,8  | N/A   | Blank<br>HDG min. 55 µm | 1<br>1-3 | AISI 1015<br>AISI 1015 Si | ASTM A510  | 2,4  | 8,5  | 1900         | NPD |
|     | Glatt, skarpkantet               | 50      | 5,2/21          | 3    | N/A   | HDG min. 55 µm          | 1-3      | AISI 1015 Si              | ASTM A510  | 2,4  | 8,5  | 1900         | NPD |
|     | Ring                             | 30-35   | 4,2/13          | 3,7  | 25-30 | A4                      | 1-3      | AISI 316                  | EN 10088-1 | 2,4  | 8,5  | 2150         | NPD |
| 2,2 | Glatt, Firkant                   | 45-55   | 5,8/26          | 3,3  | N/A   | Blank<br>HDG min. 55 µm | 1<br>1-3 | AISI 1015<br>AISI 1015 Si | ASTM A510  | 2,4  | 8,5  | 1600         | NPD |
| 2,3 | Ring                             | 45-50   | 5,7/25          | 3,5  | 31-36 | A4                      | 1-3      | AISI 316                  | EN 10088-1 | 2,4  | 8,5  | 1800         | NPD |
| 2,5 | Glatt, Firkant                   | 55-65   | 6,5/6 - 33/28   | 3,8  | N/A   | Blank<br>HDG min. 55 µm | 1<br>1-3 | AISI 1015<br>AISI 1015 Si | ASTM A510  | 2,4  | 8,5  | 2250         | NPD |
|     | Glatt, skarpkantet               | 65      | 6,5 - 33        | 4,4  | N/A   | HDG min. 55 µm          | 1-3      | AISI 1015 Si              | ASTM A510  | 2,4  | 8,5  | 3400         | NPD |
|     | Ring                             | 35-60   | 5,9/27          | 3,8  | 19-44 | A4                      | 1-3      | AISI 316                  | EN 10088-1 | 2,4  | 8,5  | 3400         | NPD |
| 2,8 | Ring                             | 45      | 5,8 - 26        | 3,8  | 31    | A2                      | 1-3      | AISI 304                  | EN 10088-1 | 2,4  | 8,5  | 2250         | NPD |
|     | Glatt, Firkant                   | 65-90   | 6,6/7,3 - 34/41 | 5    | N/A   | Blank<br>HDG min. 55 µm | 1<br>1-3 | AISI 1015<br>AISI 1015 Si | ASTM A510  | 2,4  | 8,5  | 3050         | NPD |
|     | Glatt, skarpkantet               | 75      | 7,3 - 41        | 5    | N/A   | HDG min. 55 µm          | 1-3      | AISI 1015 Si              | ASTM A510  | 2,4  | 8,5  | 4550         | NPD |
|     | Ring                             | 50      | 5,7 - 25        | 4,2  | 38    | HDG min. 55 µm          | 1-3      | AISI 1008 Si              | ASTM A510  | 9    | 20   | 2900         | NPD |
| 3,0 | Ring (Håfte)                     | 32      | 7,1 - 39        | 4,2  | 22    | A2                      | 1-3      | AISI 304                  | EN 10088-1 | 12,1 | N/A  | 2950         | NPD |
|     | Ring                             | 55      | 7,5 - 44        | 4,5  | 27    | HDG min. 55 µm          | 1-3      | AISI 1008 Si              | ASTM A510  | 9    | 20   | 2800         | NPD |
| 3,1 | Glatt, Firkant                   | 80      | 8 - 50          | 4,7  | N/A   | Blank<br>HDG min. 55 µm | 1<br>1-3 | AISI 1015<br>AISI 1015 Si | ASTM A510  | 2,4  | 8,5  | 5950         | NPD |
|     | Glatt, dobbelthodet              | 80      | 6,7 - 35        | 4,7  | N/A   | Blank                   | 1        | AISI 1015                 | ASTM A510  | 2,4  | 8,5  | 5950         | NPD |
|     | Glatt                            | 240     | 8 - 50          | 4,5  | N/A   | Blank                   | 1        | AISI 1008                 | ASTM A510  | 2,4  | 8,5  | 3950         | NPD |
|     | Ring                             | 75      | 6,8 - 36        | 4,6  | 68    | A4                      | 1-3      | AISI 316                  | EN 10088-1 | 6    | 18   | 5950         | NPD |
| 3,4 | Ring                             | 50      | 5,7 - 25        | 4,2  | 38    | Electrogalv. 12 µm      | 1-2      | AISI 1008 Si              | ASTM A510  | 9    | 20   | 2900         | NPD |
|     | Glatt, Firkant                   | 40-95   | 8,8 - 60        | 5,1  | N/A   | Blank<br>HDG min. 55 µm | 1<br>1-3 | AISI 1015<br>AISI 1015 Si | ASTM A510  | 2,4  | 8,5  | 7550         | NPD |
|     | Glatt, dobbelthodet              | 65-100  | 6,3/7,4 - 31/43 | 5,1  | N/A   | Blank                   | 1        | AISI 1015<br>AISI 1008    | ASTM A510  | 2,4  | 8,5  | 7550<br>5050 | NPD |
|     | Glatt, skarpkantet, dobbelthodet | 60-75   | 7,4 - 43        | 5,1  | N/A   | Blank                   | 1        | AISI 1015                 | ASTM A510  | 2,4  | 8,5  | 5950         | NPD |
|     | Glatt, skarpkantet               | 95      | 8,8 - 60        | 5,1  | N/A   | HDG min. 55 µm          | 1-3      | AISI 1015 Si              | ASTM A510  | 2,4  | 8,5  | 5950         | NPD |
| 3,7 | Ring                             | 65      | 8,5 - 56        | 5,1  | 35    | HDG min. 55 µm          | 1-3      | AISI 1008 Si              | ASTM A510  | 8,3  | 20   | 3600         | NPD |
| 3,8 | Glatt, skarpkantet, dobbelthodet | 100     | 8,4 - 55        | 5,6  | N/A   | Blank                   | 1        | AISI 1015                 | ASTM A510  | 2,4  | 8,5  | 6300         | NPD |
|     | Glatt, Firkant                   | 100-125 | 9,1/9,8 - 64/75 | 6,5  | N/A   | Blank<br>HDG min. 55 µm | 1<br>1-3 | AISI 1015<br>AISI 1015 Si | ASTM A510  | 2,4  | 8,5  | 10100        | NPD |
|     | Ring/<br>Helical skrudd          | 65-80   | 7 - 38          | 6,1  | 46    | Blank                   | 1        | AISI 1008                 | ASTM A510  | 2,4  | 8,5  | 5050         | NPD |
| 4   | Glatt, dobbelthodet              | 100     | 8,4 - 55        | 6,8  | N/A   | Blank                   | 1        | AISI 1015                 | ASTM A510  | 2,4  | 8,5  | 10100        | NPD |
|     | Glatt, skarpkantet               | 80      | 9,8 - 75        | 6,8  | N/A   | HDG min. 55 µm          | 1-3      | AISI 1008                 | ASTM A510  | 2,4  | 8,5  | 6750         | NPD |
|     | Glatt, skarpkantet               | 125     | 10,3 - 83       | 7    | N/A   | HDG min. 55 µm          | 1-3      | AISI 1015 Si              | ASTM A510  | 2,4  | 8,5  | 11550        | NPD |
|     | Ring                             | 100     | 9 - 63          | 7,2  | 57    | A4                      | 1-3      | AISI 316                  | EN 10088-1 | 6    | 18   | 11550        | NPD |
| 4,5 | Ring                             | 80      | 10 - 78         | 7,2  | 42    | HDG min. 55 µm          | 1-3      | AISI 1015                 | ASTM A510  | 2,4  | 8,5  | 11550        | NPD |
| 4,6 | Ring                             | 90-130  | 11,3 - 100      | 8,1  | 46    | HDG min. 55 µm          | 1-3      | AISI 1008 Si              | ASTM A510  | 8,7  | 15,9 | 8500         | NPD |
| 4,8 | Glatt, Firkant                   | 130     | 12 - 113        | 7,7  | N/A   | Blank<br>HDG min. 55 µm | 1<br>1-3 | AISI 1015<br>AISI 1015 Si | ASTM A510  | 2,4  | 8,5  | 16650        | NPD |
| 5,5 | Glatt, Firkant                   | 150     | 12,3 - 118      | 7,7  | N/A   | HDG min. 55 µm          | 1-3      | AISI 1015                 | ASTM A510  | 2,4  | 8,5  | 18600        | NPD |
| 6   | Glatt, Firkant                   | 150-160 | 14 - 153        | 7,7  | N/A   | Blank<br>HDG min. 55 µm | 1<br>1-3 | AISI 1015<br>AISI 1015 Si | ASTM A510  | 2,4  | 8,5  | 26500        | NPD |
| 7   | Glatt, Firkant                   | 180     | 15 - 176        | 9,8  | N/A   | Blank<br>HDG min. 55 µm | 1<br>1-3 | AISI 1015<br>AISI 1015 Si | ASTM A510  | 2,4  | 8,5  | 33200        | NPD |
| 7   | Glatt, Firkant                   | 210-260 | 17 - 226        | 11,3 | N/A   | Blank<br>HDG min. 55 µm | 1<br>1-3 | AISI 1015<br>AISI 1015 Si | ASTM A510  | 2,4  | 8,5  | 49600        | NPD |

**BESLAGSPIKER - ETA 09/0273**

| 4 | Ring | 35-60<br>40<br>40 | N/A | 6 eller 8 | 25-46<br>25<br>25 | Galv-Plus<br>HDG min. 55 µm<br>A4 | 1-2<br>1-3<br>1-3 | AISI 1008<br>AISI 1008 Si<br>AISI 316 | ASTM A510<br>ASTM A510<br>EN 10088-1 | Utrekksverdi  | Skjærstyrke<br>Tynne plater<br>(0,9 ≤ t < 2 mm)          | Skjærstyrke<br>Tykke plater<br>(2 ≤ t ≤ 4 mm)            | Trestrykke                               |
|---|------|-------------------|-----|-----------|-------------------|-----------------------------------|-------------------|---------------------------------------|--------------------------------------|---|--|--|--|
|   |      |                   |     |           |                   |                                   |                   |                                       |                                      | F <sub>ax,Rk</sub><br>[N]                               | F <sub>v,Rk</sub><br>[N]                                 | F <sub>v,Rk</sub><br>[N]                                 | f <sub>tens,k</sub><br>[N]               |
|   |      |                   |     |           |                   |                                   |                   |                                       |                                      | 35 mm: 573<br>40 mm: 1027<br>50 mm: 1498<br>60 mm: 1926 | 35 mm: 1467<br>40 mm: 1877<br>50 mm: 2244<br>60 mm: 2596 | 35 mm: 1595<br>40 mm: 2040<br>50 mm: 2439<br>60 mm: 2822 | Galv-Plus: 9200<br>HDG: 7450<br>A4: 9600 |

HDG = Varmforsinket

NPD = Ingen yteevne bestemt

 f<sub>ax,k</sub> og f<sub>head,k</sub> er testet ved en karakteristisk tredensitet på 350 kg/m<sup>3</sup>