

HELTREKLEDNING // FDV//

Produktbeskrivelse

Heltrekledning av bartre produseres hovedsakelig av trevirke fra gran og furu. Produktkrav, de vanligste profiler og dimensjoner er beskrevet i SN/TS 3186. Kledningsbord leveres som regel med saget framside.

Kledningsbord omhandlet av denne FDV'èn er ikke ment å benyttes uten overflatebehandling, og kan leveres overflatebehandlet fra fabrikk.

NOBB-nr. 60093434 - GRAN 19X148X4800 D-FALS 28GR

NOBB-nr. 60093429 - GRAN 19X148X4800 REKTKLED KL 1

Behandlet kledning

Produktet er ferdig grunnet, på 3 eller 4 sider. Fordelen med ferdig grunnet kledning er at den er påført under optimale forhold, slik at faren for råteangrep blir redusert. Man er også uavhengig av værforhold og årstid for montering av grunnet kledning, men kledningen etter montering ferdigbehandles med dekkstrøk snarest mulig – senest første malings sesong. Normal malings sesong i Norge er fra 1.mai til 1. september.

Antatt levetid/brukstid

Produktet er beregnet å vare minimum tretti år hvis anbefalt vedlikeholdsregime og aksepterte monteringsanvisninger følges.

Anvisninger for drift og vedlikehold

Rengjøring og rengjøringsmetoder

Kledningen kan vaskes med typiske "husvask" produkter, eller - hvis svært skitne flater - "kraftvask". Etter påføring av vaskemiddel bør veggen vaskes med børste og senere spyles med hageslange eller høytrykksspyler. Begynn nedenfra og oppover. NB! Lavt trykk på høytrykksspyleren er viktig for ikke å skade trefibrene i kledningen.

Ettersyn/kontroll

Kledningen inspiseres jevnlig, helst årlig, for å vurdere tilstand og registrere eventuelle skader. Eventuelle råteangrep må utbedres omgående ved å skifte ut alt skadet tre. Ved begroing av sopp og alger må kledningen rengjøres som beskrevet over, eventuelt også overflatebehandles hvis det avdekkes eksponerte treoverflater etter rengjøring.

Vedlikeholdsinstruks og -intervall

Alt ubehandlet treverk som utsettes for ytre påvirkning av sol og eller fukt bør overflatebehandles for maksimal levetid etter leverandørens spesifikasjoner. Ubehandlet kledning skal ferdigbehandles så snart som mulig. Kledningen vedlikeholdes ved å rengjøre iht. ovennevnte metode etterfulgt av en overmaling. Eventuelle skader i malingsfilm eller trevirke må utbedres omgående. All løs maling fjernes mekanisk. Bruk gjerne stålbørste ved særlig mye slitt treverk.

For å unngå råte i trekledning må en sørge for at kledningen ikke har mulighet til å oppnå en trefuktighet over 20 % over lengre perioder. Dette oppnås ved å dekke kledningen med en beskyttende overflatebehandling og/eller å sørge for at alle bord luftes ut slik at de tørker ut raskt etter nedbørsperioder. Endeved bør alltid behandles ekstra godt i overflatebehandlede kledninger. Anbefalte minste avstand fra kledning til bakken er 30 cm og minste avstand til vannbrett 8 mm. Kledningen må være ren, fast og tørr før videre behandling. Kledningen kan overmales med alle anerkjente produkter

Fuktbestandighet

Dette produktet er ømfintlig overfor fukt.

Miljøpåvirkning

Produktet er ment for utvendig bruk og vil ikke påvirke innemiljø

HMS-referanser

Se HMS-FAKTA angående henvisninger til Arbeidstilsynets publikasjoner.

HELTREKLEDNING // FDV//

BEHANDLINGSMÅTE FOR AVFALL IHT. NS 9431

Avfallstype: Overflatebehandlet trevirke

Avfallshåndtering: Forbrenning og energiutnyttelse.

Opprinnelse - Næring: Bygg og anlegg.

Kode for avfallsbehandling: 1142 | 0400 | 0600 | _ _ _ _