

Denna dokumentation gäller för

## Profilerad tak- och väggprofil TR20 polyester

### 1. Produktbeskrivning

Varmförzinkad och kallvalsad, liksidig, stålprofil som är belagd med zinkaluminium och lackerad på båda sidor. Fram- och baksidan sidan är belagd med en polyesterlack. Baskidan är alltid lackerad grå.

Profilen är CE-märkt och uppfyller kraven enligt EN14782:2006.

### 2. Användningsområden

Tak- och väggprofil TR20 är en färdigbehandlad profil som används både utom- och inomhus i korrosivitetssklass  $\leq$  C3.

### 3. Teknisk specifikation

Tillverkare:	Borga Byggprofiler AB
Tjocklek:	0,5 mm
Bredd nominell:	1100 mm
Bredd täckande:	1000 mm
Vikt täckande yta:	4,6 kg/m <sup>2</sup>
Basmaterial:	Varförzinkad plåt enligt EN10346 med ZA 185.
Grundfärg framsida:	5 $\mu$ m polyester
Täckfärg framsida:	20 $\mu$ m polyester
Grundfärg baksida:	7 $\mu$ m polyester
Glanstal framsida:	30
Max anv.temp:	80°C
Brandklass:	1 enligt SS 024823
Kemikalibeständighet:	Ej aromater, ketoner och klorerande kolväten

Polyesterlacken avger inga farliga gaser och anses därför inte som hälso- eller miljöfarlig med hänsyn till gällande regelverk.

#### 4. Montering

TR20 profilen monteras på ett regelverk av trä eller stål. Regeldimension och regelavståndet bestäms utifrån gällande belastningsförutsättningar. Normalt sett är regelavstånd upp till 1000mm inget problem för profilens bärighet.

Profilen fastskruvas med förzinkad och lackerad självborrande skruv med gummibeklädd aluminiumbricka. Skruven placeras i varannan profildal vid takfot,nock och tvärskarv samt i var tredje profildal vid mellanliggande regel. Överlappskruv i längsgående skarv c-c 500mm.

#### 5. Underhåll och rengöring

För att uppnå ett fullgott underhåll och att utställda garantier ska vara gällande krävs att fastighetsägaren årligen gör en besiktning av byggnadens plåtytor.

Vid den årliga besiktningen bör följande kontrolleras och åtgärdas.

- Rengör plåtytan från smuts, skräp och algbeväxtning.
- Kontrollera färgskiktets kondition med avseende på kritning, kulörförändring och sprickbildning.  
Vid behov tvätta och rengör plåtytan samt bättringsmåla eventuell kantkorrosion och sprickbildning.
- Kontrollera plåtytan så att inga repor har uppstått i färgskiktet.  
Bättringsmåla vid behov.
- Rensa taket från lösa fästdon, borrarspån, och andra metallföremål.  
Borrarspån från montaget som ligger kvar runt infästningarna orsakar kraftig korrosion.
- Rengör hängrännor, rännor och andra vattengångar från ansamling av skräp.
- Kontrollera infästningen så att läckage ej kan uppstå vid bricka.
- Kontrollera klippkanter vid takfot, tvärskarv, rännor, etc med avseende på kantkorrosion.  
Vid behov rengör och bättringsmåla.

#### **Bättringsmålning**

##### **Behandling av kantkorrosion**

Ibland uppstår kantkorrosion. Klippkanter, som utsätts för kapillärt stående vatten, får små bubblor eller flagningar närmast klippkanten när den underliggande zinken vandrar till den nakna plåtytan för att skydda den mot korrosion.

Kantkorrosion kan uppstå och bör då åtgärdas om man vill behålla plåten intakt. I svåra miljöer kan det vara lämpligt att redan vid plåtmontaget skyddsmåla exponerade klippkanter.

### Åtgärder vid skadad plåtyta

1. Slipa eller skrapa loss all lös färg eller korrosionsrester. Matta ned ett smalt område av intilliggande originalfärg.
2. Om kanten har rostangrepp så ska man slipa eller blästra till ren plåtyta.
3. Rengör plåtytan med alkaliskt rengöringsmedel.
4. Grundmåla den rengjorda plåtytan med en zinkprimer.
5. Måla plåtytan därefter en topplack och tillse att även det nedmattade området och klippkanten blir målat.

Kantkorrosion vid överlappskarv behandlas genom att man förseglar skarven. Förseglingen görs genom att man slipar rent och målar plåtytan samt där efter applicerar en vattenavvisande fogmassa över skarven.

### 6. Garanti

TR20 polyester 25 µm: 10 år

### 7. Miljöpåverkan

Produkten består ej av förnybarenergi.

### 8. Avfallshantering

Avfallstyp: Blandat material  
Avfallshantering: Återvinning  
Verksamhet: Bygg- och anläggning  
Kod för avfallshantering: 9999 1000 0600  
Produkten innehåller inte något miljöfarligt avfall.

Det förligger ingen information gällande en återvinningsplan för denna produkt.  
Det förligger ingen information om eventuella miljöavgifter för denna produkt.

### 9. Teknisk service

Producent: Borga Byggprofiler AB  
Org.nummer: SE 556590-0213  
Postadress: Motorgatan 2  
Postnummer: SE-534 92 Tråvad  
Telefon: +46 512 20880  
E-post: info@borgabyggprofiler.se  
Internetadress: www.borgabyggprofiler.se