

OK-stol

1. Orientering

Overkantstoler eller såkalte OK-stoler brukes for å holde overkantarmeringen i betongplater i riktig nivå.

De prefabrikerte og monteringsferdige OK-stolene forenkler arbeidet og sikrer beliggenhet av platenes overkantarmering.

OK-stoler inngår ikke i den aktive armeringen og er derfor ikke underlagt noen godkjennelsesordning.



2. Produktbeskrivelse

2.1 Prinsipp

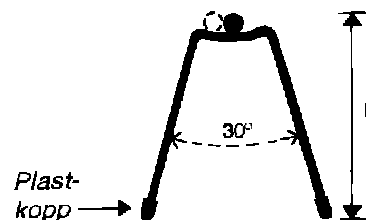
OK-stolen består av fire benpar med en påsveiset toppstang. Stolene settes rett på formen. Alle ben har plastkopper for å hindre rustutslag.

2.2 Materialer

Toppstangen er en 10 mm kamtråd av type B500NC. Bena er fremstilt av 7 mm trukket tråd med 0,2-grense 500 N/mm².

2.3 Form

Bena skrår utover med en åpningsvinkel på ca. 30° for å gi en god stabilitet.

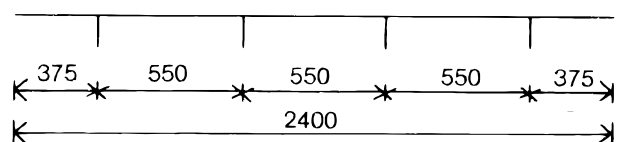


I overkant har benparet en nedbøyning som gir toppstangen fra neste OK-stol godt opplegg. Nedre ende av bena er påsatt plastkopper.

Siden toppstangen ligger oppå bena, er stolens bæreevne ikke avhengig av sveisens styrke.

2.4 Mål

OK-stolen og dermed toppstangen er 2400 mm lang. Toppstangen har endeutspring på 375 mm i hver ende. De fire benparene har senteravstand 550 mm. OK-stolens høyde angis fra underkant ben til overkant toppstang, altså OK-stolens totale høyde.



2.5 Betegnelse

OK-stolene angis etter deres høyde i mm.

Tabell over dimensjoner:

H (mm)	Masse (kg/stk)	Ø-ben (mm)	Ø-toppstang (mm)
80	1.738	7	10
90	1.762	7	10
100	1.787	7	10
110	1.813	7	10
120	1.837	7	10
130	1.862	7	10
140	1.886	7	10
150	1.910	7	10
160	1.937	7	10
170	1.960	7	10
180	1.988	7	10
190	2.006	7	10
200	2.026	7	10

2.6 Merking

Det er ingen spesiell merking av hver OK-stol. Det er lett å kontrollmåle høyden.

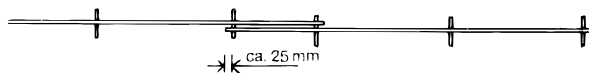
Hver pall har en merkelapp som angir OK-stolens høyde.

3. Bruk

3.1. Utsetting

OK-stolene brukes i betongplater for å understøtte platens overkantarmoring. OK-stolene settes rett på forskalingen fordi plastkoppene på stolens ben sikrer mot rustutslag.

OK-stoler i samme rekke settes inntil hverandre slik at toppstengene ligger 25 mm inn over nabo-stolens ytterste benpar. Derved danner OK-stolene et stabilt og kontinuerlig opplegg for overkantarmoringen.

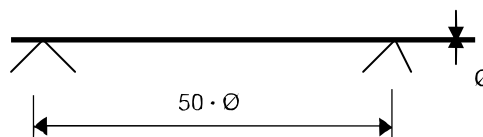


3.2 Avstand mellom stolrekker

Hvor tett parallelle rekker av OK-stoler skal settes, er ikke angitt i norske standarder. Men det er vik-

tig at overkantarmoringen får tilstrekkelig understøttelse. Mange skader skyldes at stengene i overkantarmoringen har for få understøttelser. Derved bøyes stengene ned mellom understøttelsene, og stengene vipper opp og kommer for nær betongoverflaten.

Den internasjonale betongorganisasjonen CEB har tatt for seg dette problemet. Deres anbefaling er at når overkantarmoring i plater understøttes kontinuerlig som av OK-stoler, skal avstanden mellom rekker av stoler ikke være større enn $50 \times \text{Ø}$. Her er Ø diameteren av de armeringsstenger som hviler på stolene.



Dette gir følgende tabell:

Stangdiameter,	8	10	12	16	20	25	32
Stolavstand, mm:	400	500	600	800	1000	1250	1600

3.3 Korrosjon

OK-stoler bør ikke brukes i dekker eller plater som har stor miljøbelastning på undersiden, eksempelvis bruer og kaier. Dette for å unngå at områder langs benene fungerer som mulige transportveier for klorider etc. Det er ellers ingen betenkeligheter med å bruke OK-stoler i andre typer konstruksjoner, eksempelvis i etasjeskiller.

4. Distribusjon

OK-stoler bindes i bunter på 10 stk.

OK-stoler leveres på paller. Antall OK-stoler på en pall: 480 stk.

Pallene er engangspaller som ikke tas i retur. OK-stoler selges gjennom forhandlere.

5. Teknisk service

For teknisk bistand, kontakt vår markedsføringsavdeling.

Mai 2000

Celsa Steel Service AS

Vitaminveien 5b
Postboks 59 Grefsen
0409 OSLO

Telefon:
23 39 38 00

Telefax:
23 39 38 03 Marked - Salg
23 39 38 02 Økonomi
23 39 38 01 Videreforedling - Kapp og bøy

Org. nr.:
No 980 345 106 MVA

Bank:
SE-Banken
9750.10.01108

