

## Kvalitetssertifikat

No. 75-427

Oct. 5<sup>th</sup>, 2005

Max Co., Ltd.

Production Division

Produkt: MAX Betong Pin CPW850W4SP (SUP10)

1. Materiale SWRCH48K (JIS G 3507)

Materiale	C	Si	Mn	P	S
Prosentvis (%)	0.45%	0.1%	0.60%	Mindre	Mindre
	~	~	~	Enn	Enn
	0.51%	0.35%	0.90%	0.030%	0.035%

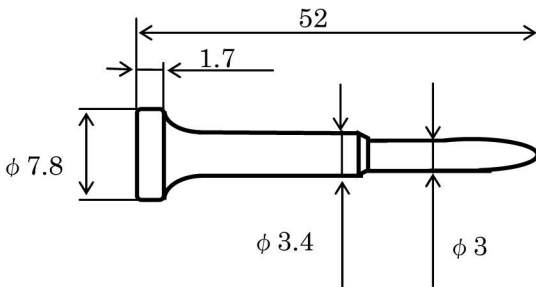
2. Hardhet av materialet

Mer enn HRA77 i midten av pin

3. Overflate behandling

Elektrisk Galvanisert med Uni-Chrome

4. Dimensjoner (i mm)



5. Form på spiss

Ballistisk spiss

6. Motstand mot rust

Det er ingen rust på spikerhodet etter å ha blitt sprayet med saltvann (JIS Z 2371) i 48 timer.