



Mapepoxy BI-R

**To-komponent
injeksjonsepoksy med
lang bruks- og herdetid**



BRUKSOMRÅDE

- monolittisk liming av sprekker og riss som skyldes overbelastning, påkjenninger, svinn etc.
- liming og styrkegjenvinning ved injeksjon av sprekker og riss
- forsegling/tetting av sprekker og riss.

TEKNISKE EGENSKAPER

Mapepoxy BI-R er en tokomponent løsemiddelfri epoksy. Komponent A (base) og Komponent B (herder) må blandes før produktet brukes.

Mapepoxy BI-R har en spesiell formulering som bidrar til høy kapillær aktivitet og hefter svært godt til betong og stål.

Mapepoxy BI-R har høy mekanisk styrke og hefter godt til betong, også når det er fukt tilstede.

Mapepoxy BI-R herder uten noe form for svinn.

Mapepoxy BI-R er i samsvar med prinsippene beskrevet i EN 1504-9 standarden "Produkter og systemer for reparasjon av betongkonstruksjoner. Definisjoner, krav, kvalitetskontroll og evaluering av samsvar. Allmenne regler for bruk av produkter og systemer" og kravene beskrevet i EN 1504-5 "Betonginjeksjon".

KLASSIFISERING AV INJEKSJONSPRODUKTER

Injeksjonsprodukter er i standarden, klassifisert etter et system som korresponderer med tekniske krav

etter UW klassifisering (U: tiltenkt bruksområde, W bruksegenskaper):

F: Injeksjonsprodukt for kraftoverførende fylling av sprekker

F1: Heftfasthet ved avtrekk $> 2,5 \text{ N/mm}^2$

F2: Heftfasthet ved avtrekk $> 1,5 \text{ N/mm}^2$

D: Injeksjonsprodukt for duktil fylling av sprekker

D1: Vanntett ved $2 \times 10^5 \text{ Pa}$

S: Injeksjonsprodukt for svelling, tilpasset fylling av sprekker.

S1: Vanntett ved $2 \times 10^5 \text{ Pa}$

Bokstaven W (workability) etterfølges av 3 eller 4 grupper med tall i parentes.

Første gruppe: tillatt minimum tykkelse av sprekk målt i tidels mm.

Andre gruppe: Fuktilstand i sprekken

- 1 - tørr
- 2 - fuktig
- 3 - våt
- 4 - rennende vann

Tredje gruppe: minimum og maksimum brukstemperatur

Fjerde gruppe: brukes kun til F.

-1: Benyttes for sprekker med daglig bevegelse $> 10\%$ eller $0,03 \text{ mm}$ ved herding

-0: Benyttes for sprekker med daglig bevegelse $< 10\%$ eller $0,03 \text{ mm}$ ved herding.

TEKNISKE DATA (typiske verdier)

PRODUKTIDENTITET		Komponent A			Komponent B	
Farge:		rød transparent			brun	
Type:		væske			væske	
Densitet (g/cm³):		1,160			0,96	
PÅFØRINGSDAGA (VED 23°C - 50% R.H)						
Blandingsforhold:		komponent A: komponent B = 178:100				
Farge på blandingen:		mørk rød				
Konsistens på blandingen:		lettflytende				
Densitet for blandingen (kg/m³):		ca. 1 070				
Brookfield viskositet for blandingen (mPa•s):		ca. 581 spindel (LV/omdr) 3/100				
Påføringstemperatur:		+5°C - 30°C (+21°C - 30°C for injeksjon i betong)				
Utherdet etter:		7 dager				
Brukstid (EN ISO 9514-1000 ml):		730 min				
- ved + 5 °C		65 min				
- ved + 20 °C		40 min				
- ved + 30 °C						
SLUTTEGENSKAPER (7 dager ved + 23 og 50 % R.H)						
Trykkfasthet (EN 12190):	20 °C			5°C		
	2 dager	4 dager	7 dager	14 dager	21 dager	28 dager
	4 N/mm²	28 N/mm²	50 N/mm²	24 N/mm²	40 N/mm²	47 N/mm²
E-modul (EN 13412):	ca. 1 000 N/mm²					
Tekniske egenskaper for produkt	Test metode	Krav i samsvar med to EN 1504-5			Produktegenskaper	
Klassifikasjon etter EN 1505-5:2013	U(F1) W(1)(1/2/3/4) (21/30)(0)					
Heft ved avtrekk:	EN 12618-2	F1: ≥ 3,0 N/mm² (2,5 N/mm²) F2: ≥ 2,0 N/mm² (1,5 N/mm²)			F1: > 3,0 N/mm² (brudd i underlag)	
Ikke flyktige bestanddeler:	EN ISO 3215	> 95%			99.99 %	
Injeksjonsegenskaper i tørt medium - rissvidde 0,1 mm – 0,2 mm – 0,3 mm:	EN 1771	Klasse 1: < 4 min, rissvidde 0,1 mm Klasse 2: < 8 min, rissvidde 0,2 mm Klasse 3: < 12 min, rissvidde 0,3 mm Splitte test: > 7 N/mm²			Rissvidde 0,1 mm Klasse 1: < 3 min, Splitting: 8,4/mm²	
Rissvidde 0,5 mm – 0,8 mm når EN1771 ikke er tilstrekkelig dekket ved bøyestrekfasthet:	EN12618-2	Når heftkrav (1) oppfylles 5: Prosentvis av riss fylt > 90 % i riss fra 0,5 mm 8: Prosentvis av risset fylt > 90% med rissvidde 0,8 mm			5: Heftfasthet > 3,0 N/mm² - 100% 8: Heftfasthet > 3,0 N/mm² - 100%	
Injeksjon i ikke tørt medium – riss vidde 0,1 mm – 0,2 mm – 0,3 mm:	EN 1771	Klasse 1: < 4 min, rissvidde 0,1 mm Klasse 2: < 8 min, rissvidde 0,2 mm Klasse 3: < 12 min, rissvidde 0,3 mm Splitte test: > 7 N/mm²			Klasse 1: < 2 min Splitting 9 N/mm²	

Tekniske egenskaper for produkt	Test metode	Krav i samsvar med to EN 1504-5	Produktegenskaper
Bøyestrekking utvikling for polymerer:	EN 1543	Strekkefasthet > 3 N/mm ² innen 72 timer ved minimum bruks-temperatur, eller innen 10 t ved minimum brukstemperatur ved daglig rissbevegelse høyere enn 10% eller 0,03 mm (laveste verdi må tas hensyn til)	Bøyestrekking > 3 N/mm ² ved 72 timer ved + 21 °C
Heft ved avtrekk etter termisk og tørkesyklus:	EN12618-2	F1: ≥ 3,0 N/mm ² (2,5 N/mm ²) F2: ≥ 2,0 N/mm ² (1,5 N/mm ²)	Møter kravene F1: > 3,0 N/mm ² (brudd i underlag)
Kompatibilitet med betong:	EN12618-2	F1: ≥ 3,0 N/mm ² (2,5 N/mm ²) F2: ≥ 2,0 N/mm ² (1,5 N/mm ²)	Møter kravene F1: > 3,0 N/mm ² (brudd i underlag)

Maepoxy BI-R er klassifisert som U(F1) W(1)(1/2/3/4) (21/30)(0) identifiserer at produktet er:

- > For kraftoverførende fylling av sprekker
- > Kan injiseres i sprekker på 0,1 mm både tørre, fuktige, våte og ved rennende vann
- > Anbefalt bruksområde +21°C til +30°C
- > Benyttes for sprekker med daglig bevegelse < 10% eller 0,03 mm ved herding.

PÅFØRING

Klargjøring av produkt og underlag

Før injeksjon av **Maepoxy BI-R** starter bør betongen ren i den grad det er mulig. Det er også viktig å ha en formening av sprekkevidde og -dybde samt betongkvalitet. I tillegg er det viktig å kartlegge om sprekk er forurenset eller fylt med vann. Hensikten med injeksjonen må være klarlagt; om det er korrosjonsbeskyttelse, tetting eller styrkegjenvinning.

Tetting/forsegling

Injeksjonspakker, kopperrør eller injeksjonsslange fikseres i sprekk på en slik måte at man når skadeområde. Støve og kaks bra boring fjernes effektivt ved å blåse rent med oljefri luft. Sprekken forsegles med **Adesilex PG 1** for å forhindre at den lavviskøse injeksjonsepoksyen renner ut. Injeksjonen kan starte så snart forseglingen har herdet.

Blanding

Komponentene bør ha en temperatur på minst +15 °C eller mer når de blandes. Komponent B helles over i komponent A og blandes med saktegående drill og visp i ca. 3 minutter til blandingen har en jevn farge og er helt homogen.

Produktet skal ikke tynnes!

Injeksjon

Start injeksjonen på laveste nippel umiddelbart etter blanding. **Maepoxy BI-R** pumpes inn men trykk helt til materialet flyter ut i ovenforliggende injeksjonsnippel. Steng av første nippel og flytt oppover. På denne måten fylles sprekken fra bunnen og luft evakueres suksessivt etter hvert

som man beveger seg oppover. Horisontalt nedadrettede riss kan fylles fra toppen.

Maepoxy BI-R er velegnet til injeksjon gjennom injeksjonsslanger på grunn av lang åpen- og herdetid.

RENGJØRING

Verktøy og utstyr må rengjøres umiddelbart etter bruk med **Spesialtynner**, etanol eller tilsvarende. Når produktet har herdet kan det kun fjernes mekanisk. Kjør litt hydraulisk olje gjennom pumpa etter rengjøring med **Spesialtynner**.

FORBRUK

Ca. 1,1 kg/liter blandet epoksy.

EMBALLASJE

5,15 kg sett: component A = 3,3 kg, component B = 1,85 kg.

LAGRING

Produktet endrer ikke egenskaper de første 24 månedene dersom det er lagret mellom + 5 og +30°C i uåpnet originalemballasje.

SIKKERHETSINSTRUKSJONER FOR KLARGJØRING OG BRUK

Maepoxy BI-R komponent A er irriterende for øyne og hud. Den kan gi allergi ved hudkontakt. Ved bruk av produktet anbefales det å benytte verneklær, hansker og vernebriller.

Maepoxy BI-R komponent B er etsende og kan forårsake alvorlige brannskader. Den er også skadelig ved svelging og kan forårsake allergi ved hudkontakt. Ved påføring av produktet anbefales det å benytte verneklær, hansker, vernebriller og åndedrettsvern. I tillegg anbefales at man arbeider i godt ventilerte områder. Hvis produktet kommer i kontakt med øyne eller hud, vask umiddelbart med store mengder vann og kontakt lege.

Maepoxy BI-R komponent A og B er skadelig for vannlevende organismer og må ikke spres i miljøet.

For mer utfyllende informasjon vedrørende sikker håndtering av våre produkter, vennligst se vår siste utgave av sikkerhetsdatablad for produktene.

PRODUKT FOR PROFESJONELL BRUK!

MERK

De tekniske anbefalinger og detaljer som fremkommer i denne produktbeskrivelse representerer vår nåværende kunnskap og erfaring om produktet. All ovenstående informasjon må likevel bli betraktet som retningsgivende og gjenstand for vurdering. Enhver som benytter produktet må på forhånd forsikre seg om at produktet er egnet for tilsiktet anvendelse. Brukeren står selv ansvarlig dersom produktet blir benyttet til andre formål enn anbefalt, eller ved feilaktig utførelse.

Vennligst referer til siste oppdaterte versjon av teknisk datablad som finnes tilgjengelig på vår webside www.mapei.no

**Alle referanser for produktet
er tilgjengelige på forespørsel
og på våre hjemmesider
www.mapei.no eller
www.mapei.com**



BUILDING THE FUTURE