

Declaration of Performance, DoP 001/2013

1. Produkt type: Papir og plastbåndet spiker til spikerpistoler
2. Identifikasjon: Paslode & Duo-Fast spiker
3. Tiltent bruk: For bærende trekonstruksjoner
4. Navn, registrert varemerke eller registrert varemerke og kontakt adresse til produsenten som kreves iht artikkel 11 (5):

ITW Construction Products
Gl. Banegaardsvej 25
DK-5500 Middelfart

5. Autorisert representant: N/A
6. System for vurdering: 3
7. Teknisk kontrollorgan / Testlaboratorium:

VHT Versuchsanstalt für Holz und Trockenbau
no. 1503
Annastrasse 18
64285 Darmstadt
Germany

STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV, s.p.
no. 1015
Tovarni 5
466 21 JABLONEC nad Nisou
Czech Republic

utført førstegangs-testing iht system 3 (b) "bestemmelse av den produkttype på basis av typeprøvning (basert på prøvetaking utført av produsenten), type beregning".

8. For Paslode PPN spikrene er en Europeisk Teknisk Vurdering blitt utstedt:
DS Certificering A/S, ETA-Danmark, Kollegievej 6, DK-2920 Charlottenlund utstedt ETA-09/0273 utført under system 2+ og utstedt 2015-04-28
9. Erklært ytelse:

Merknader til tabellen:

Karakteristiske verdier er beregnet, eller testet i henhold til EN 14592:2008 og A1: 2012, med unntak av Paslode PPN spikrene som er erklært i henhold til ETA-09/0273.

10. Ytelsen av produktene er i samsvar med den erklærte ytelse i punkt 9.

Denne erklæringen for resultatene er utstedt under ansvaret til produsent identifisert i punkt 4.

Signert for og på vegne av produsenten av:



Jan Ditlevsen
General Manager

Middelfart, September 2015

Declaration of Performance, DoP 001/2013

| Deklarererte verdier i henhold til EN 14592:2008 + A1:2012 | | | | | | | | | | | | | |
|--|----------------|-----------------------|---|-------------------------------|--|---|-------------------------------|--|---|--|---|--|---|
| Spiker diameter [mm] | Stamme profil | Spiker lengde [mm] | Hode diameter/ hode areal [mm/mm ²] | Lengde spikerspiss [mm] | Lengde av ringet stamme [mm] ^{A)} | Korrosjons beskyttelse | Service- klasse | Materiale | Stål standard | Karakteristiske verdier, f _{u,k} min. 600 eller 700 N/mm ² | | | |
| | | | | | | | | | | Utrekks parameter f _{ax,k} [N/mm ²] | Hode gjennom- dragnings parameter f _{head,k} [N/mm ²] | Bruddgrense M _{y,k} [Nmm] | Trestyrke f _{tens,k} [N] |
| SPIKER | | | | | | | | | | | | | |
| 2,2 | Ring | 50 | 5,45/3,9/35 | 3,3 | 35 | Blank | 1 | AISI 1008 | ASTM A510 | 8,6 | 20 | 1300 | NPD |
| 2,5 | Glatt | 60 | 7,4/9/28 | 3,7 | N/A | Blank | 1 | AISI 1008 | ASTM A510 | 2,4 | 8,5 | 2250 | NPD |
| | Ring | 50 | 5,85/26 | 3,7 | 38 | HDG* min. 55 µm | 1-3 | AISI 1008 Si | ASTM A510 | 11,5 | 20 | 1600 | NPD |
| 2,8 | Glatt | 51-80 | 6,45/32 7,25/5,1/31 | 4,2 | N/A | Blank Galv-Plus HDG* min. 55 µm | 1 1-2 1-3 | AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si | ASTM A510 | 2,4 | 8,5 | 3050 | NPD |
| | Ring | 25-90 | 5,7/25 6,4/32 6,45/32 7,1/39 7,25/5,1/31 | 4,2 | 15-69 | Blank Galv-Plus HDG* min. 55 µm A2 A4 | 1 1-2 1-3 1-3 1-3 | AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si AISI 304 AISI 316 | ASTM A510 ASTM A510 ASTM A510 EN 10088-1 EN 10088-1 | 9,2 7,6 7,4 7,6 7,6 | 20,3 | 2200 2200 2100 2600 2600 | NPD |
| | Ring | 25-32 | 7,3/41 | 4,2 | 14-21 | HDG* min. 55 µm A2 | 1-3 1-3 | AISI 1008 Si AISI 304 | ASTM A510 EN 10088-1 | 8,3 12,1 | N/A | 1950 2950 | NPD |
| | Kammet | 55-75 | 6,8 - 36 | 4,2 | 48-67 | HDG* min. 55 µm | 1-3 | AISI 1008 Si | ASTM A510 | 5 | 20 | 2400 | NPD |
| 3 | Glatt | 25-35 | 9,5/70 | 3,4 | N/A | Elforsinket 5 µm HDG* min. 55 µm | 1 1-3 | C9D | EN ISO 16120-2 | 2,4 | 8,5 | 3100 | NPD |
| 3,1 | Glatt | 70-90 | 6,5/33 7,5/5,3/33 | 4,7 | N/A | Blank Galv-Plus HDG* min. 55 µm A4 | 1 1-2 1-3 1-3 | AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si AISI 316 | ASTM A510 EN 10088-1 | 2,4 | 8,5 | 3950 | NPD |
| | Ring | 63-98 | 6,5/33 7,5/5,3/33 | 4,7 | 50-62 | Blank Galv-Plus HDG* min. 55 µm A2 A4 | 1 1-2 1-3 1-3 1-3 | AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si AISI 304 AISI 316 | ASTM A510 ASTM A510 ASTM A510 EN 10088-1 EN 10088-1 | 10,1 10,1 10,3 8,9 8,9 | 20,7 | 2500 2500 2400 3000 3000 | NPD |
| | Unilock | 90-98 | 6,5/33 7,5/5,3/33 | 4,7 | 32 (90 mm) 30 (98 mm) | Blank Galv-Plus (90 mm) HDG* A4 (98 mm) | 1 1-2 1-3 1-3 | AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si AISI 316 | ASTM A510 ASTM A510 ASTM A510 EN 10088-1 | 10,1 10,1 10,3 8,9 | 20,7 | 2500 2500 2400 3000 | NPD |
| | Kammet | 90 | 7 - 38 | 4,3 | 82 | HDG* min. 55 µm | 1-3 | AISI 1008 Si | ASTM A510 | 5 | 20 | 3000 | NPD |
| | Helical skrudd | 90 | 7,6/5,3/33 | 4,7 | N/A | Galv-Plus | 1-2 | AISI 1008 | ASTM A510 | 2,4 | 8,5 | 2400 | NPD |
| 3,3 | Glatt | 100 | 7,6/5,45/34 | 5,0 | N/A | Blank | 1 | AISI 1008 | ASTM A510 | 2,4 | 8,5 | 4650 | NPD |
| | Helical skrudd | 88 90-100 | 7,1/39 | 5,0 4,0 | 68 53-63 | HDG* min. 55 µm Blank Elforsinket 5 µm Elforsinket 12 µm | 1-3 1 1 | AISI 1008 Si C9D | ASTM A510 EN ISO 16120-2 | 6,6 3,8 | 13,1 16 | 2800 5800 | NPD NPD |
| | Ring | 65 | 7,1/39 | 4,0 | 40 | Elforsinket 12 µm | 1-2 | C9D | EN ISO 16120-2 | 7,6 | 16 | 5600 | NPD |
| 3,4 | Glatt | 90-100 | 7,5/5,4/34 6,5/33 | 5,1 | N/A | Blank Galv-Plus | 1 1-2 | AISI 1008 AISI 1008 | ASTM A510 ASTM A510 | 2,4 2,4 | 8,5 8,5 | 5050 | NPD |
| | Ring | 100 | 7,5/5,4/34 | | 68 | Blank Galv-Plus | 1 1-2 | AISI 1008 | ASTM A510 | 8,8 | 14,4 | 4200 | NPD |
| 3,8 | Glatt | 110-130 | 7,8/47 | 5,7 | N/A | Blank HDG* min. 55 µm | 1 1-3 | AISI 1008 AISI 1008 Si | ASTM A510 | 2,4 | 8,5 | 6750 | NPD |
| | Ring | 110-130 | 7,8/47 | 5,7 | 67 | Blank Elforsinket 12 µm | 1 1-2 | AISI 1008 | ASTM A510 | 8,6 7,9 | 16,4 | 6850 6700 | NPD |
| 4,2 | Glatt | 90-150 | 8,6/58 | 6,3 | N/A | Blank Elforsinket 12 µm HDG* min. 55 µm | 1 1-2 1-3 | AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si | ASTM A510 | 2,4 | 8,5 | 8750 | NPD |
| | Ring | 130-160 | 8,6/58 | 6,3 | 66 | Blank HDG* | 1 1-3 | AISI 1008 AISI 1008 Si | ASTM A510 | 8,7 | 15,9 | 8450 | NPD |
| 4,6 | Glatt | 145-160 | 9,2/66 | 6,9 | N/A | Blank Galv-Plus HDG* min. 55 µm | 1 1-2 1-3 | AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si | ASTM A510 | 2,4 | 8,5 | 11100 | NPD |

| NAILSCREW® | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|------------|-------|------|-----|-------|-------------------------|------------|--------------------|------------------------|------------|----|--------------|-----|
| 2,8 | NailScrew® | 50-75 | 7/38 | 4,2 | 30-45 | Elforsinket+ HT** A2 | 1-2 1-3 | 19MnB4 AISI 304 | EN 10269 EN 10088-1 | 7,8 8,8 | 18 | 4000 2000 | NPD |

| | | | | | | | | | | Utrekksverdi | Skjærstyrke Tynne plater (0,9 ≤ t < 2 mm) | Skjærstyrke Tykke plater (2 ≤ t ≤ 4 mm) | Trestyrke |
|-----|----------------|-------|----------------|--------|-------|---|-----|--------------|------------|---------------------------|---|---|---|
| | | | | | | | | | | F _{ax,Rk} [N] | F _{v,Rk} [N] | F _{v,Rk} [N] | f _{tens,k} [N] |
| 3,4 | Helical skrudd | 35 | 7/38 7,8/47 | 5,1 | 23 | N2*** + HT** | 1-2 | 19MnB4 | EN 10269 | 428 | 988 | 9650 | |
| | Ring | 35 | 7,8/47 | 5,1 | 23 | N2*** + HT** | 1-2 | 19MnB4 | EN 10269 | 485 | 1235 | | |
| 4 | Ring | 35-60 | N/A | 6 or 8 | 25-46 | N2*** + HT** Galv-Plus HDG min. 55 µm A4 | 1-2 | 19MnB4 | EN 10269 | 35 mm: 573 | 35 mm: 1467 | 35 mm: 1595 | Elforsinket + HT**: 16150 Galv-Plus: 9200 HDG*: 7450 A4: 9600 |
| | | | | | | | 1-2 | AISI 1008 | ASTM A510 | 40 mm: 1027 | 40 mm: 1877 | 40 mm: 2040 | |
| | | | | | | | 1-3 | AISI 1008 Si | ASTM A510 | 50 mm: 1498 | 50 mm: 2244 | 50 mm: 2439 | |
| | | | | | | | 1-3 | AISI 316 | EN 10088-1 | 60 mm: 1926 | 60 mm: 2596 | 60 mm: 2822 | |

* HDG = Varmforsinket

** HT = + herdet

*** N2 elforsinket 8 µm. Dokumentert at den oppfyller kravene til Serviceklasse 2.

NPD = Ingen yteevne bestemt

f_{ax,k} og f_{head,k} er testet ved en karakteristisk tredensitet på 350 kg/m³