

Bruksveiledning V6 Pro Cut

EL-kniv 330 W for EPS og XPS

Denne veiledningen beskriver klargjøring, bruk og vedlikehold av V6 Pro Cut ved bearbeiding av EPS og XPS. Den supplerer leverandørens fullstendige bruksanvisning, som skal følge verktøyet. Les begge før bruk.



Riktig bruksområde

Bruk kniven til tilskjæring av isolasjonsplater, spor og utsparinger. Rørspor lages før gulvvarmerørene monteres. Materialtype, sporprofil og gjenværende platetykkelse må samsvare med plateleverandørens anvisninger.

EPS og XPS er angitte materialer i denne veiledningen. Bearbeiding av aluminium, andre belegg eller sammensatte plater er ikke dekket. Avklar slik bruk med plateleverandøren.

Verktøy og utstyr

Kniven har 330 W effekt og temperaturregulering. Settet inneholder rette blad på 200 og 250 mm, to bøybare blad på 300 mm, slede, støtteplate, bøyetang, unbrakonøkkel, rengjøringsbørste, merkepenn, målebånd og koffert.

Kontroller at merkeskiltets tilkoblingsdata passer strømforsyningen. Ikke bruk tekniske data fra en tidligere knivmodell.

Sikkerhet og klargjøring

Før arbeidet starter

- Les materialleverandørens informasjon om varmebearbeiding, brennbarhet og røyk/damp. Sørg for god ventilasjon og nødvendig avtrekk.
- Unngå innånding av røyk og damp. Velg nødvendig verneutstyr etter materialets sikkerhetsinformasjon og arbeidsstedets risikovurdering. Bruk vernebriller og egnet håndvern.
- Bruk verktøyet under tørre forhold på et ryddig arbeidssted. Hold brennbare gjenstander unna det varme bladet.
- Kontroller kniv, ledning, støpsel, blad og bladfeste. Ikke bruk utstyr med skader, løse deler eller tegn til overoppheting.
- Sørg for at platen ligger stødig og at ledningen ikke kan komme borti bladet. Hold uvedkommende unna arbeidsområdet.

Montering av rett blad

1. Trekk ut støpselet og vent til verktøy og blad er avkjølt.
2. Velg korrekt blad. Løsne festet med medfølgende unbrakonøkkel og monter bladet som vist i leverandørens monteringsanvisning.
3. Stram festet og kontroller at bladet sitter stødig. Monter støtteplaten når arbeidsoppgaven krever den. Kontroller at delene er låst før strøm kobles til.

Montering for slissing

Bruk bøyetangen til å forme et bøymbart blad etter ønsket sporprofil. Monter blad, slede og føringer etter leverandørens anvisning. Still inn føringen for oppgaven og kontroller alle fester mens støpselet er trukket ut. Rette blad skal ikke formes med bøyetangen.

Detaljerte monteringsillustrasjoner finnes på side 9 og 10 i leverandørens V6-bruksanvisning.

Kapping og slissing

1 Merk opp

Marker kuttlinje eller rørspor. Kontroller at arbeidet ikke berører installerte rør, kabler eller andre komponenter.

2 Gjør et prøvekutt

Koble til korrekt strømforsyning. Start forsiktig med temperaturreguleringen og la bladet bli varmt. Prøv på en restbit av samme materiale.

3 Tilpass temperatur og hastighet

Velg en innstilling som gir jevn fremføring med liten kraft. For høy varme eller for langsom bevegelse kan gi mer røyk og unødvendig smelting.

4 Før kniven jevnt

Følg oppmerkingen og bruk lett trykk. Bruk egnet støtte eller slede. Stopp hvis kniven krever kraft, sporet blir ujevnt eller røykutviklingen øker.

5 Kontroller resultatet

Ved slissing kontrolleres sporprofil, dybde og rørets plass før videre bearbeiding. Rett opp innstillingen med frakoblet og avkjølt verktøy.

6 Ta pause og avslutt

Slipp bryteren når du ikke skjærer. Trekk ut støpselet ved avbrudd og etter bruk. Plasser verktøyet slik at det varme bladet ikke kan berøre mennesker, ledningen eller brennbart materiale.

Driftstid og avkjøling

Unngå langvarig oppvarming uten at det skjæres. La verktøyet avkjøles mellom arbeidsøkter. Stopp ved unormal varme, lukt eller funksjon, og trekk ut støpselet.

Før denne revisjonen frigis må leverandøren bekrefte maksimal sammenhengende innkoblingstid og nødvendig avkjølingspause. Formuleringen om 60 minutter i kildeveiledningen er ikke entydig og er derfor ikke brukt som driftsgrense.

Vedlikehold og feilsøking

Etter bruk

- Trekk ut støpselet og la kniven avkjøles før rengjøring eller bladbytte.
- Fjern materialrester forsiktig med egnet børste. Unngå å bøye eller skade bladet. Hold ventilasjonsåpninger frie.
- Ikke senk verktøyet i vann. Unngå væske i håndtak og elektriske deler.
- Kontroller blad, fester og ledning. Skadet utstyr tas ut av bruk og vurderes av kvalifisert servicepersonell.
- Oppbevar tørt i kofferten først når alle delene er avkjølt.

Hvis verktøyet ikke fungerer som forventet

Symptom	Tiltak
Bladet blir ikke varmt	Trekk ut støpselet. Kontroller synlige skader og at korrekt blad er montert og festet. Ikke åpne håndtaket. Kontakt leverandøren hvis feilen vedvarer.
Kniven går tungt	Stopp og kontroller materialtype, blad og innstilling. Fjern rester når verktøyet er avkjølt. Prøv igjen på en restbit uten å presse.
Mye røyk eller bredt smeltespor	Stopp og kontroller ventilasjon, materialets anvisning, temperatur og fremføring. Fortsett først når årsaken er avklart.
Skjevt eller løst blad	Koble fra og la verktøyet avkjøles. Kontroller festet og skift et skadet blad. Ikke fortsett med løst eller skadet utstyr.
Unormal varme eller elektrisk feil	Trekk ut støpselet og ta verktøyet ut av bruk. La kvalifisert servicepersonell vurdere det.

Reservedeler og service

Bruk blad og tilbehør som er bekreftet compatible med V6 Pro Cut. Ved henvendelser oppgis modell, merkeskiltopplysninger og en beskrivelse av feilen. Blad fra eldre EL-kniver må ikke brukes uten bekreftet kompatibilitet.

Armaturjonsson AS | Telefon 22 63 17 00
firmapost@armaturjonsson.no | www.armaturjonsson.no

Kildegrunnlag: Guillotine V6 Pro Cut produktside og leverandørens bruksanvisning, kontrollert 21.09.2026. Teksten er bearbeidet for Armaturjonsson. Revisjon 0.1 er til fagkontroll.