

wedi **610** | lim og tetningsmiddel

- Elastisk lim for wedi konstruksjonsplater og dusjer
- Vanntett limforbindelse



Generell produktbeskrivelse

wedi 610 er et enkomponents lim og tetningsmiddel med mange bruksområder.

Bruksområder

Spenningsutlignende limforbindelse og tetting av wedi konstruksjonsplater med forskjellige materialer som tre, glass, metall (aluminium, eloksal, messing, kobber), hard PVC, myk PVC, tegl, og fliser.

Produktegenskaper

wedi 610 er vannbestandig og vulkaniseres med luftfuktighet til et elastisk lim. Dette har utmerket vær- og kjemikaliebestandighet.

wedi 610 er løsemiddel-, silikon- og PCP-fritt og krymper lite. Lim og tetningsmiddel er forenlig med overflatebehandling i samsvar med DIN 52452, del 4.

Krav til underlaget

Forenlighet:

Maling, lakk, plast og andre overflatematerialer må være forenlige med wedi 610 i henhold til DIN 52542, del I og får ikke inneholde bitumen eller tjære.

Rengjøring:

Klebeflatene må være faste, bærende, tørre og fett- og støvfrie. Urenheter som skillemidler, konserveringsmidler, fett, olje, støv, vann, gammelt klebe-/tetningsmateriale og andre materialer som reduserer hefteegenskapene, må fjernes.

Bearbeiding

wedi 610 sprøytes jevnt på klebeflaten med trykk. Limlagets tykkelse må være minst 2 mm, slik at det herdede limet kan ta opp bevegelser elastisk. Herdetiden kan reduseres ved tilførsel av fuktighet og høyere temperatur. Ved flateliming av dampette materialer bør wedi lim og tetningsmiddel fuktes for å fremskynde herdingen. Holdbarhetsdatoen er angitt på emballasjen og må overholdes.

Tekniske spesifikasjoner

| | |
|-------------------------------|---|
| Basis | Silanterminerte polymerer, nøytral forgrening |
| Farge | lysegrått |
| Herdesystem | gjennom luftfuktighet |
| Fasthet | stabilt, < 2 mm (DIN 52454-ST-U 26-23) |
| Sprøytemengde | > 100 g/min (DIN 52456 – 6 mm) |
| Spes. vekt | ca. 1,5 g/cm ² (DIN 52451-PY) |
| Huddannelsestid (+23 °C/50 %) | ca. 15 min |
| Gjennomherding (+23 °C/50 %) | ca. 3 mm/24 timer |
| Volumendring | < -3 % (DIN 52451-PY) |
| Strekfasthet (2 mm film) | ca. 2,5 N/mm ² |
| Bruddstyrke (2 mm film) | ca. 400 % |
| SHORE A-hardhet | ca. 55 (DIN 53505, 4 uker +23 °C/50 %) |
| Maks. Bevegelsesopptak | 10 % |
| Temperaturbestandighet | ca. -40 °C til +100 °C |
| Bearbeidingstemperatur | +5 °C til +40 °C (komponenttemperatur) |

Leveringsform

- 310 ml patron
- 20 stk. per kartong

Lagring

Lagres kjølig og tørt, temperatur mellom +5 °C og +25 °C. Kan lagres i 9 måneder i uåpnet originalemballasje.

Sikkerhetsanvisning

Ingen