



weber EXM OS

- Ekspanderende
- Meget god flyt
- Meget høy fasthet
- 30-300 mm tykkelser
- Lav påføringsstemperatur

Beskrivelse

weber EXM OS er en ekspanderende mørtel med kornstørrelse 4 mm, sammensatt av sement, sand, ekspanderende, stabiliserende og plastifiserende stoffer. Mørtelen skal kun blandes med vann for å få en lettflytende og pumpbar mørtel. Mørtelen ekspanderer 0,5-2 % før avbinding. weber EXM OS har høy fasthet og har meget god frostbestandighet. Produktet er basert på lavalkali og sulfatresistent sement.

Bruksområde

Anbefales i sjikkykkelser 30-300 mm spesielt der det er krav til total utfylling og ekstra høy fasthet ønskes.

- Innstøping og faststøping av betong- og stålkonstruksjoner.
- Understøping av maskiner, skinner, brufundamenter, prefabrikkerte elementer og andre konstruksjoner.
- Tetting av større sprekker.
- Reparasjon av betongskader ved bruk av forskaling.
- Faststøping av bolter og rekkverk.

weber EXM OS kan også brukes til andre støpearbeider når det er krav til god vanntetthet og ekstra høy fasthet er beskrevet.

Anbefalt brukstemperatur enn +2 til +30 °C.

Forbehandling

Alle betongflater som kommer i kontakt med mørtelen, må være rene for å oppnå god heft. Formolje, membranherder og eventuell impregnering eller maling, løse partikler, slam og støv, må fjernes med egnet rengjøringsmetode. For å oppnå best mulig heft, bør betongoverflaten være ru og fuktet med vann slik at den er svakt sugende. Eventuelt overskuddsvann må fjernes før støping. Borehull må blåses rene for boreslam, vann og eventuell annen forurensing. Metallflater må være fri for rust og slagg. Fett og olje må fjernes. Et alternativ til forfukning for å oppnå god vedheft, er å prime underlaget med en egnet akryllateks (f. eks. weberfloor 4716 Primer). Lateksen skal danne film før utstøping av mørtelen. Ved spesielle krav til god vedheft anbefales liming med epoksy f. eks. Weber Epoxylim. I forbindelse med betongskader/reparasjon må svak, karbonatisert eller kloridinfisert betong fjernes ut fra gjeldende regler (f. eks NS 3420). Hvis rengjort armering og metallflater blir stående ubeskyttet over lengre tid, anbefales en påføring med weber REP 05 Betoheft. Riss og sprekker må utbedres.

Produktspesifikasjon

Materialforbruk	En 25 kg sekk weber exm OS gir ca. 12 liter ferdig masse
Vannbehov	2,75-3 (11-12 %)
Påføringsstemperatur	> 2 °C
Brukstid	Ca. 45 minutter
Begynner å herde	Ca. 7 timer ved +20 °C
Bindemiddel	Portlandsement
Tilslag	Natursand 0-4 mm
Trykkfasthet 1 døgn	40 mm terning: 1 døgn i +20 °C >35 MPa, 3 døgn i +20 °C >60 MPa 100 mm terning: 1 døgn i +20 °C >40 MPa Ø150/300 mm sylinder: 3 døgn i +20 °C >50 MPa, 3 døgn i +1 °C >15 MPa
Trykkfasthet 7 døgn	40 mm terning: +20 °C: >75 MPa 100 mm terning: +20 °C: >75 MPa Ø150/300 mm sylinder: +20 °C >65 MPa, +1 °C >40 MPa
Trykkfasthet 28 døgn	40 mm terning: +20 °C >90 MPa 75 mm terning: +20 °C >90 MPa 100 mm terning: +20 °C >90 MPa Ø150/300 mm sylinder: +20 °C >90 MPa, +1 °C >60 MPa
Bøgestrekkfasthet, 1 døgn	1 døgn: +20 °C >6 MPa, 3 døgn: +20 °C >8 MPa
Bøgestrekkfasthet, 7 døgn	+20 °C >10 MPa
Bøgestrekkfasthet, 28 døgn	+20 °C >11 MPa, +1 °C >7,5 MPa
Strekkfasthet 28 døgn	+20 °C >6 MPa
Frostbestandig	Ja, i ht. SS 13 72 44 (salt miljø)
Elastisitetsmodul (E-modul)	Ca. 30000 MPa
Vanntett	Ja, i ht. SS 13 72 14
Ekspansjon	0,5-2 %
Lagring	12 måneder fra produksjonsdato i uåpnede sekker på innplastet pall og under tørre forhold. Sekker som er åpnet, må brukes omgående.
PR-nummer	312159

Blanding

En 25 kg sekk weber EXM OS helles i et kar med 2,75-3 liter (11-12 %) vann og blandes maskinelt i 3-5 minutter enten ved saktegående drill med egnet mørtelvisp eller med en mørtel/betongblander til en lettflytende masse fri for klumper. Det er viktig at det ikke piskes luft inn i massen. For å få optimal flyt, kan massen (ved blanding med drill og visp) med fordel stå i ro 2-3 minutter for deretter og blandes opp igjen. Det tar litt lenger tid å blande massen enn vanlige mørtler, så ikke tilsett mer vann enn det som er anbefalt. Etter en blandetid på 3-5 min vil massen oppnå en lettflytende tilstand. For mye vann kan gi separasjon, redusert fasthet og et dårligere resultat.

Utførelse

Før utstøpning lages en form som festes godt og bør ha en overhøyde på ca. 50 mm. Formen bør også ha en klaring på øvrige sider på ca. 20 mm for å ha skikkelig kontroll på utstøpningen samtidig som en får en utlufting. Massen helles/pumpes inn fra en side. En kan med fordel banke lett på form/forskalingssidene for å sikre god utfylling av massen. Blanding og utstøpning bør gå i ett uten avbrudd. Ved større arbeid er benyttet pumpe. Ved innfesting av bolter fylles massen i borehullet og bolten føres inn i massen. Temperaturen må være minst +2 °C både konstruksjon og omgivelsene under utstøping og under herding det første døgnet. Vær oppmerksom på at fasthetsutviklingen er langsom de første dagene etter utstøping ved temperaturer under +10 °C. Aluminium anbefales ikke i kontakt med sementbaserte produkter. Brukes aluminium i kontakt med sement, må alltid overflatebeskyttelse påføres før utstøping.

Etterbehandling

Frie overflater må beskyttes mot tidlig uttørking. Flatene kan ettervannes de første døgnene eller dekket til med plast. Alternativt kan en membranherder eller Weber Krympspærre påføres.

Sikkerhetsforskrifter

Sammen med fuktighet og vann virker mørtelen aggressiv mot hud og på slimhinner i øyne, nese og svelg på samme måte som andre sementbaserte produkter. Bruk derfor hansker, støvmaske og briller der det er fare for sprut. Mørtelen inneholder ingen andre helsefarlige stoffer. For ytterligere informasjon, se gjeldende sikkerhetsdatablad.

Ansvar

Informasjonen som er gitt i dette datablad bygger på vår nåværende kunnskap og erfaring om produktet. All ovenstående informasjon må betraktes som retningsgivende. Det er brukerens ansvar å påse at produktet er egnet for tilsiktet anvendelse, samt utføre egenkontroll. Brukeren står ansvarlig dersom produktet blir anvendt til andre formål enn anbefalt, eller ved feil utførelse. Vi står gjerne til rådighet for veiledning i bruk av våre produkter.