



weberfloor 710 Primer EP

- Løsemiddelfri (fri for vann og løsemiddel)
- Forsegling mot resterende fuktighet i underlaget på betong og avrettingsmasse
- Lav viskositet med god inntrengningsevne
- Enkel å påføre - høy påføringspålidelighet
- God vedheftsevne mellom strøk
- Motstandsdyktig mot hydrolyse og forsåpning
- Forsterker sugende mineralske underlag

Beskrivelse

Universal to-komponent, løsemiddelfri epoxy primer for priming, skrapsparkling av porer, forsegling av oppstigende fukt og som bindemiddel for epoxy mørtel.

Bruksområde

weberfloor 710 Primer EP er en universal epoxy primer med et bredt bruksområde. Produktet er beregnet som primer for weberfloor avrettingsmasser, for priming, forsterkning og forsegling av oppstigende fukt i betongunderlag, for reparasjon av sprekker og støpeskjøter i betong og avrettingsmasser, som primer for herdeplastbelegg som weberfloor 740 og 741 (epoxybelegg) og weberfloor 753 og 754 (polyuretanbelegg). Produktet er også beregnet som bindemiddel i kombinasjon med blanding av tørket kvartssand for poreetting og skrapsparkling samt epoxy mørtel.

Underlag

Betong C20/25 (B25)
Avrettingsmasse CT-C35-F5

Underlagets tverrgående strekkfasthet i overflaten bør være > 1,5 N/mm² (MPa).

Godt å vite før påføring

Optimal vedheft til underlaget for herdeplast avhenger av nøye planlegging og forberedelser. Betongunderlag bør av den grunn mekanisk rengjøres i form av f.eks. blastring, sliping eller fresing for å forsikre en tverrgående strekkfasthet i underlaget på > 1,5 N/mm² (MPa).

Restfukt i underlaget bør ikke overskride 90% relativ fuktighet.

Forbehandling

Underlaget som skal behandles må være rent og tørt, fritt fra støv, ha tilstrekkelig trykk- og bøyestrekfasthet, og fritt fra løse partikler eller overflater. Materialforurensinger som kan redusere vedheften, som for eksempel fett, olje og malingsrester, må fjernes med egnede metoder. Underlaget som skal behandles bør rengjøres mekanisk.

Produktspesifikasjon

Materialforbruk	Primer: Ca. 0,3 - 0,4 kg/m ² Skrapelag og poreetting: Ca. 0,4 - 0,6 kg/m ² Forsegling mot oppstigende fukt: Ca. 0,9 - 1,1 kg/m ² i 2 strøk
Blandningsforhold A:B	A : B = 2 : 1 vektdele / A : B = 100 : 54 volumdele
Påføringstemperatur	Min. 10°C (rom- og gulvtemperatur)
Bruktid	60 minutter ved 10°C / 30 minutter ved 20°C / 15 minutter ved 30°C
Ventetid mellom påføringer	Etter herding, men ikke lenger enn 48 timer ved 20°C
Herdetid	12 - 14 timer ved 10°C / 6 - 8 timer ved 20°C / 5 - 6 timer ved 30°C
Herdetid før forsiktig belastning	2 - 3 dager for mekanisk belastning ved 20°C
Herdetid før full belastning	7 dager for kjemisk belastning ved 20°C
Konsistens	Flytende
Vedheftstyrke	> 1,5 N/mm ² (MPa) i ht. DIN EN ISO 1542
Trykkfasthet	80 N/mm ² (MPa) i ht. DIN EN 196/1
Bøyestrekfasthet	35 N/mm ² (MPa) i ht. DIN EN 196/1
Brannklasse	Bfl-s1 i ht. EN 13501-1
Slitasjemotstand	BCA-klasse: AR 0,5
Vannabsorpsjon	< 0,2 vekt-% i ht. DIN 53495
Overflatens hardhet	Shore-D hardhet: 80 i ht. DIN 53505 (etter 7 dager)
Densitet	Komponent A + B: 1,10 kg/l i ht. DIN EN ISO 2811-2 (20°C)
Vekt	Vekttap: 0,3 vekt-% (etter 28 dager)
Viskositet	Komponent A + B: 800 mPas i ht. DIN EN ISO 3219 (23°C)
Tørrestoffinnhold (volumdel)	> 99 vekt-%
CE-merket	DIN EN 13813: SR-BI,5-AR0,5-IR5
Farge	Transparent, fargeløs
Lagring	12 måneder (forseglet i originalemballasje) - Beskyttes mot frost! Lagre i tørre og frostoffri rom. Ideell lagringstemperatur er mellom 10°C og 20°C. Materialet skal før bruk oppbevares i egnet påføringstemperatur. Sett tilbake lokket på åpne spann og forsegl tett, og bruk materialet så fort som mulig. Gjelder kun for enkeltkomponenter og ikke ferdigblandet produkt.
Forpakning	Kombi-bøtte 10 kg. Komponent A og B henger sammen. Komponent A: 6,6 kg i metallspann Komponent B: 3,4 kg i metallspann
PR-nummer	Komponent A: 617545 / Komponent B: 617546

Blanding

Kombi-bøtte sett leveres i riktig forhåndsoppmålt blandingsforhold. Komponent A har tilstrekkelig volum for hele settet. Hell komponent B (herder) opp i komponent A (harpiks). Ved mindre blandinger enn et fullt sett, bland opp enkeltkomponentene først, og deretter mål opp korrekt mengde av hver komponent. Bland komponent A med komponent B med en elektrisk drill på lav hastighet (200-400 o/min) i minst 2-3 minutter til komponentene er fullstendig blandet, og blandingen

er homogen og fri for striper. For å unngå blandingsfeil er det anbefalt å helle harpiks/herder blandingen over i en tom blandebeutte og blande opp igjen. Påse at materialet er grundig blandet langs kanter og i bunnen av blandebeutten. Det anbefales at det kun blandes opp den mengden som kan påføres innenfor brukstiden på produktet. Brukstid maks. 30 minutter ved 20°C.

Tørket kvartssand med ferdig-til-bruk gradert kurve kan tilsettes weberfloor 710 på byggeplassen for forskjellige formål fra tynne skrapsparklingsjikt til tykkere sjikt med epoxyørtel. Før man tilsetter sandblandingen, bland opp komponent A og B. Tilsett deretter sandblandingen og bland i minst 2-3 minutter til blandingen er homogen og fri for klumper. Mengden av sandblandingen som tilsettes avhenger av ønsket tekstur og konsistens.

Fyllingsgrad for skrapsparklingsjikt: 1 vektdel weberfloor 710 og 0,5-0,8 vektdeler weberfloor EP Fyllsand 0,1-0,3 mm.

Fyllingsgrad for epoxyørtel: 1 vektdel weberfloor 710 og 8-12 vektdeler weberfloor EP Mørtelsand for tykkelser 5-30 mm.

Utførelse

Primersjikt på plane underlag:

Påfør materialet straks etter blanding. Hell materialet ut på underlaget og distribuer det jevnt utover med en gumminal, og deretter kryssrull over med en løfri korthåret lakkrulle (mohair). Påfør et jevnt forseglest sjikt på underlaget. På veldig sugende underlag er det anbefalt å påføre et strøk til eller et skrapsparklingsjikt for å oppnå en kompakt overflate. For optimal vedheft sandavstrø overflaten med tørket kvartssand (fraksjon 0,3-0,8 mm). Dette er obligatorisk hvis påfølgende herdeplastbelegg påføres senere enn 48 timer etter påføring. For optimal vedheft til weberfloor avrettingsmasser må overflaten sandavstrøes med tørket kvartssand (fraksjon 0,7-1,2 mm). Resterende sand som ikke har bundet seg til overflaten må støvuges opp.

Forsegling mot oppstigende fukt:

Påfør materialet straks etter blanding. Hell materialet ut på underlaget og distribuer det jevnt utover med en gumminal, og deretter kryssrull over med en løfri korthåret lakkrulle (mohair). Påfør et jevnt forseglest sjikt på underlaget. Første strøk påføres med et forbruk på 0,5-0,6 kg/m². Ikke strø av med tørket kvartssand på første strøket! Så fort første strøket er herdet, men ikke lenger enn 48 timer, påfør andre strøk med et forbruk på 0,4-0,5 kg/m². Mens andre strøket fortsatt er ferskt, sandavstrø hele overflaten med tørket kvartssand (fraksjon 0,3-0,8 mm) til den er mettet med et forbruk på ca. 3 kg/m². Resterende sand som ikke har bundet seg til overflaten må støvuges opp.

Skrapsparkling/poretetting:

For skrapsparkling så vel som poreetting påfør et skrapsparklingsjikt. Bruke en flat sparkel, metall- eller gummi epoxy fugebrett. Konsistensen må justeres i ht. underlagets absorpsjon og være slik at materialet kan trekke ned.

Priming filler: Primersjiktet og skrapsparklingsjiktet kan påføres samtidig. Man må bare forsikre seg om at man oppnår et tilstrekkelig forseglingsjikt for påfølgende belegg. Normalt kan primersjikt fylles med 0,5 kg weberfloor EP fyllsand for 1 kg weberfloor 710. Påfør med gummi epoxy fugebrett, med et forbruk på 0,7-1 kg/m², avhengig av ruheten på underlaget. Først påfør weberfloor 710 (uten sandblanding) og deretter distribuer skrapsparkelsjiktet med gummi epoxy fugebrett på den ferske primeren. Mens skrapsparkelsjiktet fortsatt er ferskt, sandavstrø hele overflaten med tørket kvartssand (fraksjon 0,3-0,8 mm) til den er mettet.

Epoxy mørtel: weberfloor 710 kan også brukes som epoxyørtel for reparasjonsarbeid. Bruk weberfloor 743 Mørtel Base EP for industrielle mørtelbelegg. Først påfør weberfloor 710 (uten sandblanding) og deretter påfør epoxyørtelen vått-i-vått (på det klebrige primersjiktet) i ønsket tykkelse. Trekk av med lire, komprimer, glatt og puss overflaten manuelt med glattebrett.

Del inn arbeidsområder for å unngå dobbel påføring og overlapp. For større områder er det anbefalt å være 2 eller flere personer til å påføre materialet. For påføring av herdeplast er det viktig å holde seg til arbeidsrytmen, kryssrulling kan ikke utføres for seint. Bruk butte piggsko på store områder. Utfør alltid kryssrulling vått-i-vått og sørg for optimal material distribusjon. Unngå dammer, materialansamlinger og flere ukoordinerte påføringer.

Bruk kun ruller som er spesielt beregnet for påføring av herdeplaster.

Bruk alltid rene sko eller egnet skobeskyttelse når man går inn i området som skal behandles.

Dersom intervalltiden mellom to strøk går utover anbefalt påføringsvindu for neste strøk bør overflaten slipes lett med fint sandpapir eller finkornet slipepad før neste strøk påføres. Ta hensyn til anbefalt uttøringsklima under herding!

Etterbehandling

Vær oppmerksom på

Gulv- og romtemperatur må ikke falle under 10°C og relativ fuktighet må ikke overstige 75%. De foreslåtte omgivelsesforholdene må respekteres også under herdefasen. Forskjellen mellom gulv- og romtemperatur må være mindre enn 3°C så ikke herdingen blir forstyrret. Det vil si, bare påfør weberfloor 710 dersom temperaturen i underlaget ligger minst 3°C over produktets duggpunkt. Hvis en duggpunkt situasjon oppstår kan vedheften forringes, herdingen kan forstyrres og flekker kan oppstå i overflaten.

Sørg for tilstrekkelig ventilasjon med flere luftombytter både under påføring og herding, da det hvis ikke kan føre til nedsatt reaksjon og herding. Konsekvensen er at overflaten vil variere i glans og hardhet.

Unngå direkte sollys og trekk før og under påføring, og i løpet av de første 7 dagene. Store glassfasader må også tildekkes.

Herdetid gjelder for 20°C. Lavere temperatur kan øke, mens høyere temperatur kan redusere herde- og brukstid. Hvis arbeidsforholdene ikke overholdes, kan avvik i de beskrevne tekniske egenskapene forekomme i sluttproduktet.

Ikke eksponer produktene for varme etter blanding. Ved behov for oppvarming, unngå å bruke gassfyring eller andre brennere med fossilt brensel da karbondioksidene og vanddampen som dannes kan påvirke resultatet. Bruk derfor bare elektriske varmekilder. Gulvvarme skal være avslått min. 7 dager før påføring og i løpet av de første 7 dagene etter påføring.

Rengjør verktøy og utstyr som er brukt for å blande og påføre weberfloor 710 omgående med tynner. Herdet materiale kan kun fjernes mekanisk.

Vedlikeholdsanvisning

Ansvar

Informasjonen som er gitt i dette datablad bygger på vår nåværende kunnskap og erfaring om produktet. All ovenstående informasjon må betraktes som retningsgivende. Det er brukerens ansvar å påse at produktet er egnet for tilsiktet anvendelse, samt utføre egenkontroll. Brukeren står ansvarlig dersom produktet blir anvendt til andre formål enn anbefalt, eller ved feil utførelse. Vi står gjerne til rådighet for veiledning i bruk av våre produkter.