



## FORVALTNING, DRIFT OG VEDLIKEHOLD

---

**Produsent:** PREFA GmbH Alu- Dächer und Fassaden

**Adresse:** Aluminiumstraße 2, D-98634 Wasungen

**Hjemmeside:** [www.prefa.com](http://www.prefa.com)

---

### Prefalz- Coil og formatplater

---

#### 1. Produktbeskrivelse:

Aluminiums- coil og plater lakkert med P10 eller PP99 (polyamid/polyuretan) under merkenavnet PREFALZ. Produsert i legering EN AW 3005 (AlMn1Mg0.5) i henhold til EN 573-3 med falsekvalitet, H14 i henhold til EN1396.

\*eller henholdsvis

Produsert i legering EN AW 5005 (AlMg1 (B)) i henhold til EN 573-3 med knekkekvalitet, H42 i henhold til EN 1396 i samsvar med interne spesifikasjon fra leverandør.

Begge legeringer har en sjøvannsbestandighet på 1, hvor 1 er veldig god og 6 er uegnet.

#### 2. Kvalitet

##### 2.1. Legering og mekaniske egenskaper:

Legering AlMn1Mg0.5 i henhold til EN 573-3 med internasjonal betegnelse EN AW 3005 og materialnummer 3.0525 som består av følgende legeringselementer:

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	other admixtures combined
0.6	0.7	0.30	1.0-1.5	0.2-0.6	0.10	0.25	0.10	0.15

Videre er de mekaniske verdiene definert som følger i samsvar med standard EN 1396:

Strekfasthet: RM 130 - 180 N / mm<sup>2</sup>

Styrke: Rp0.2; 80N / mm<sup>2</sup>

Forlengelse: A50; 6% (i samsvar med interne PREFA-standarder)



## FORVALTNING, DRIFT OG VEDLIKEHOLD

\*eller henholdsvis

Legering AlMg1 i henhold til EN 573-3 med internasjonal betegnelse EN AW 5005 og materialnummer 3.0505 som består av følgende legeringselementer:

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	other admixtures combined
0.30	0.7	0.20	0.20	0.50-1.1	0.10	0.25	0.15

Videre er de mekaniske verdiene definert som følger i samsvar med standard EN 1396:

Strekfasthet: RM 125 - 165 N / mm<sup>2</sup>

Styrke: Rp0.2; 80N / mm<sup>2</sup>

Forlengelse: A50; 6%

\*) Batchnummeret kreves for en klar bestemmelse av legering.

Se etter følgende trykk på baksiden



### 2.2 Lakk-kvalitet

PREFALZ har vært tilgjengelig siden 1999 med PP99 av høykvalitets polyamid/polyuretanlakk og siden 2010 med høykvalitets P10 tolags varmebehandlet overflate. Overflaten tilføres ved hjelp av båndlakking i henhold til ECCA (European Coil Coating Accociation) regler.

Selskapet PREFA Aluminiumprodukte Ges.m.b.H. er sertifisert i samsvar med ISO 9001 (regnr.1160/0) og produserer derfor i samsvar med en kontrollert prosess.

### 3. Montering

Prefalz brukes i all hovedsak til båndteking av tak og fasade, samt beslagsarbeid. Mer informasjon om bruksområder finner du på [www.prefa.com](http://www.prefa.com). Prefalz skal alltid monteres i henhold til PREFAs monteringsveiledere.



## FORVALTNING, DRIFT OG VEDLIKEHOLD

### 4. Drift og vedlikehold

#### 4.1 Rengjøring

Tips for vedlikehold og rengjøring av PREFALZ- coil og formatplater.

Ved lettere forurensning som støv eller lignende bruk:

- Rent, lunket vann
- Kan vaskes med bilsåpe/bilsjampo (uten slipemidler)

Ved vanskeligere forurensning som fett og olje:

- Vanlig bilpolish
- Kjemisk ren bensin
- Etter hver rengjøringsprosess, skyl overflaten rikelig med vann.

Advarsel:

- Rengjør aldri i direkte sollys
- Bruk aldri aceton, white spirit, terpentiner eller lignende løsningsmidler.
- Bruk aldri slipende produkter til å rengjøre materialet.

#### 4.2 Transport og lagring

Produktene distribueres hovedsakelig med lastebil og vogntog. Aluminium bør lagres tørt og ikke eksponeres for korrosive miljøer eller materialer. Lagring utendørs eller i fuktige miljøer bør unngås. Ved utendørslagring er det viktig at produktene er tildekket og det sørges for god lufting.

#### 4.3 Livsløp

PREFAs produkter har ingen negativ miljøpåvirkning etter eller under installasjon. Aluminium har under normale omstendigheter meget lang livslengde. Livslengde avhenger av løsning, miljø og generelt vedlikehold. Alle PREFAs produkter har gode garantiordninger. For mer informasjon, se [www.prefa.com](http://www.prefa.com).

I Norge finnes god infrastruktur for gjenvinning av aluminium. Aluminium betraktes som et bærekraftig material, som er 100% resirkulerbart.

#### 4.4 Arbeidsmiljø

PREFAs produkter er ved normal håndtering ufarlig å være i kontakt med. Ved sliping av produktene skal innånding av slipestøv unngås.