

K-FLEX®

Utgave
2019



K-FLEX®

Monteringsveiledning



K-FLEX® MONTERINGSVEILEDNING

INNHALDSFORTEGNELSE ▶

<i>Innledning</i>	S. 3
Isolering av rør (opptil 125 mm)	S. 6
Isolering av rør (med standard eller selvklebende slanger)	S. 7
Isolering av rørbend (opptil 125 mm)	S. 8
Isolering av T-stykker (opptil 125 mm)	S. 12
Isolering av ventiler og stoppekraner (opptil 125 mm)	S. 14
Isolering av overgangsrør (opptil 125 mm)	S. 15
Isolering med rørholdere	S. 16
Isolering av endestykker	S. 16
Isolering av rør (over 125 mm)	S. 18
Isolering av rørbend (over 125 mm)	S. 20
Isolering av T-stykker (over 125 mm)	S. 22
Isolering av overgangsrør (over 125 mm)	S. 24
Isolering av flenser	S. 25
Isolering av ventiler og stoppekraner (over 125 mm)	S. 27
Isolering av tanker	S. 33
Isolering av kanaler	S. 35
Isolering med PVC-mantler	S. 36
Isolering med ALU	S. 38
Isolering med K-FONIK	S. 41

Isolering av rør for kjølesystemer, varmesystemer eller klimaanlegg krever en metodisk tilnærming og de riktige verktøyene for jobben.

K-FLEX®-produktene støttes av et omfattende utvalg av tilbehør som er spesielt utviklet for å hjelpe montøren.

Denne veiledningen inneholder en mengde informasjon og praktiske tips, i tillegg til tydelige, trinnvise forklaringer som gjør det enkelt å oppnå best mulig resultater på kortest mulig tid.

K-FLEX® ▶ SYMBOLFORKLARING



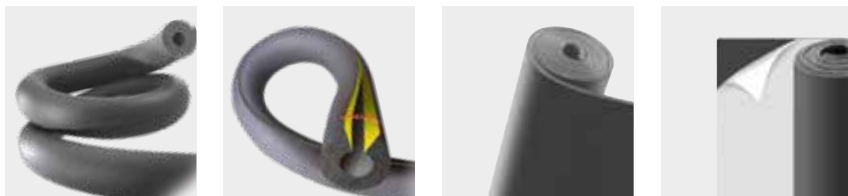
En blå pil: viser deler som skal limes.



Grønne streker og piler: viser dimensjoner som må måles.



En rød strek med en pil: viser retningen det skal måles eller monteres i.



K-FLEX® produserer fleksible, elastomeriske skumisoleringslanger og plater laget av syntetisk, vulkanisert cellegummi. Disse er også tilgjengelige i selvklebende versjoner.

Vi produserer en rekke produkttyper, fra slanger til flate plater, med særegne tekniske egenskaper som er tilpasset de forskjellige bruksområdene.

Når K-FLEX®-produkter skal brukes utendørs, må de beskyttes mot været og UV-stråling (ved bruk av f.eks. aluminium, stål, K-FLEX® AL CLAD, K-FLEX® IC CLAD eller K-FLEX® IN CLAD)

Der det er nødvendig å kutte slangen for å forme den etter rørelementet som skal isoleres, vedlikeholder du de varmeisolerende egenskapene ved å bruke originallimet fra K-FLEX®.

Ved isolasjon av rør eller kanaler med stor diameter, er det mest praktisk å bruke elastomeriske plater som skjæres til riktig størrelse. Du finner mer informasjon om K-FLEX®-produkter og tilgjengelige størrelser på de enkelte dataarkene som er tilgjengelige fra

K-FLEX® tekniske avdeling.

K-FLEX® anbefaler at monteringen utføres så nøyaktig som mulig for å oppnå best mulig isoleringseffekt.

K-FLEX® ▶ TILBEHØR



K-FLEX® LIM

K-FLEX® tilbyr forskjellige limtyper:
K-414 anbefales til bruk i de fleste ordinære bygninger
K-420 anbefales til bruk både i ordinære bygninger der det kreves høy ytelse, og i industrielle anlegg i olje- og gassbransjen
K-425 anbefales til bruk med SOLAR HT-isolasjonsprodukter i anlegg med høye temperaturer



K-FLEX® TYNNER

Vi anbefaler at alle overflater som skal isoleres, først rengjøres med K-FLEX® tynner, som er spesielt utformet til bruk med K-FLEX® lim. Limet binder seg svært godt til overflater som er rengjort med denne tynneren. K-FLEX®-tynneren kan også brukes til rengjøring av verktøy (pensler, spatel, etc.).



K-FLEX® FINISH

K-FLEX® FINISH er en vannløselig akrylmaling som beskytter isolasjonsmaterialet både innendørs og utendørs. Malingen er miljø sikker og luktfri, og er derfor spesielt godt egnet til bruk i trange områder. Den gir en profesjonell, slitesterk overflate. Den tørker raskt og har god dekkeevne. Når den brukes som grunning, holder toppstrøk med hvit maling på fargen selv i mørke omgivelser. Fargene er motstandsdyktige mot bleking.



K90 BEND og T-STYKKER

Praktisk tilleggsutstyr som er ferdig tilskåret i ønsket tykkelse og diameter.



K-FLEX® ISOLERTE RØRHOLDERE

Spesielt utformet for å garantere at isolasjonsmaterialet holder korrekt og jevn tykkelse, spesielt i festepunktene.



K-FLEX® ISOLASJONSTAPE

3 mm tykk og 5 cm bred selvklebende isolasjonstape til å dekke åpninger og forsegle isolerte seksjoner med.



K-FLEX® LIMDISPENSER

Gjør det lettere å påføre lim uten å måtte dyppe penselen i limspannet hele tiden. Den kontrollerte påføringen gjør det enkelt å oppnå et jevnt resultat og bruke korrekt mengde lim.

K-FLEX® ► MONTERINGSVEILEDNING

K-FLEX® ► BRUK AV PRODUKTER OG TILLEGGSUTSTYR

RENGJØRING AV OVERFLATER

Overflatene som skal limes, må være helt rene og fettfrie (bruk K-FLEX® tynner).

Sørg for at overflaten på K-FLEX®-isolasjonsmaterialet også er rent, ellers binder ikke limet seg til underlaget.

OVERFLATEBELEGG

Hvis overflaten er malt, må limet være kompatibelt med malingen slik at det fester seg.

Limet kan ikke brukes på overflater som er behandlet med produkter som inneholder asfalt, bitumen eller linolje.

Bruk kun rusthemmende midler eller rustfjernere med krom/sink.

PÅFØRING AV LIM

Preparering og lagring. Rør grundig i K-FLEX®-limet før bruk.

Når limet skal lagres, må lokket lukkes tett til slik at løsemidlene ikke fordampes.

Dersom limet blir for hardt (f.eks. hvis det har vært i kontakt med luft under lagring), kan det blandes ut med K-FLEX®-tynner. Dersom omgivelsestemperaturen er lav, kan du prøve å varme opp limet til ca. 20 °C først.

Påføringsmetode. Ved bruk av store mengder lim (f.eks. bokser på 2,6 l) bør du tømme en liten mengde lim over i en mindre beholder og fylle på mer ved behov.

Ved bruk av K-FLEX®-isolasjonsmateriale på bl.a. metalloverflater, må limet først påføres på isolasjonsmaterialet og deretter på overflaten det skal limes til.

Bruksvilkår. Må ikke påføres på systemer som er i drift.

Må ikke påføres i direkte sol. Beskytt påføringsstedet mot nedbør og vind der dette er mulig.

Isolasjonsmaterialet skal tørke i 36 timer før systemet settes i drift igjen.

Limet virker best ved +20 °C.

Limet bør ikke brukes ved temperaturer under +5 °C, da det tar uforholdsmessig lang tid før det tørker.

Limet tørker svært raskt i temperaturer over +30 °C.

K-FLEX®-limet skal bare blandes ut med K-FLEX®-tynner.

Ved bruk av spraypåføring må K-FLEX®-limet tynnes ut maksimalt 5 %.

HERDINGSTID: 36 timer

LAGRING: lagres kjølig, unngå for mye kulde eller varme

HOLDBARHET: ett år

FORBRUKSMENGDE: ca. 7m² per liter for isoleringsplater

VALG AV K-FLEX® ISOLASJONSMATERIALE

Før du starter må du velge riktig type K-FLEX®-isolasjonsprodukter for delene som skal isoleres. Bruk de tykkelsene og størrelsene som passer best til hver enkelt del av installasjonen. Ikke glem at K-FLEX®-forhandleren kan gi deg ekspertråd.

BRUK AV K-FLEX® ISOLASJONSMATERIALE

Isolasjonsslanger som er ovale eller flate (f.eks. de med størst tverrsnitt) skal skjæres langs den flate overflaten

VED BRUK I KJØLE- OG KLIMAANLEGG

- Ståloverflater må behandles med rusthemmende maling før isolasjonsmaterialet påføres.

Malingen bør tørke i minst 24 timer.

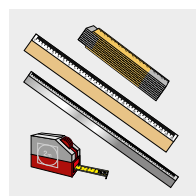
- Vær spesielt forsiktig ved liming av viktige områder som rørbend, flenser og røroppheng. Sørg alltid for at kantene av isolasjonsmaterialet er godt festet til underlaget.

- Unngå å tvinge inn isolasjonsmateriale der delene som skal isoleres, sitter for tett sammen. Dette fører til at materialet blir presset sammen og mister noen av de isolerende egenskapene.

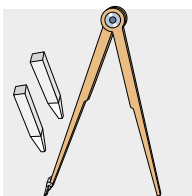
Kontakt den tekniske avdelingen vår dersom du skal isolere deler av nikkeltål i spesielt utfordrende systemer.

K-FLEX® ► VERKTØY

Det er viktig å ha de rette verktøyene for å gjøre en god jobb.



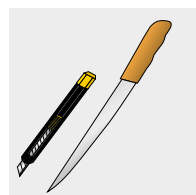
FASTE OG FLEKSIBLE MÅLEVERKTØY
til å måle opp og merke kuttlinjer.



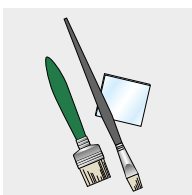
KRITT OG PASSER
til å merke referanselinjer for målinger og kuttlinjer.



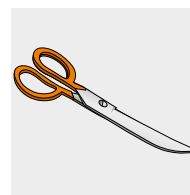
METALLBÅND
til kutting av isolasjonsplater på enden av rør med stor diameter.



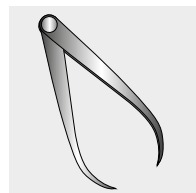
KUTTEKNIVER OG ANDRE KNIVER
bruk både langbladede kniver og kuttekniver, og husk ekstra blader.



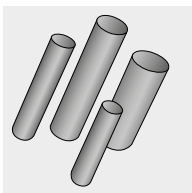
PENSLER (FORSKJELLIGE STØRRELSER) OG FLEKSIBELT SPATEL
til påføring av lim og maling.



SAKS
for å klippe til isolasjonsmaterialet.

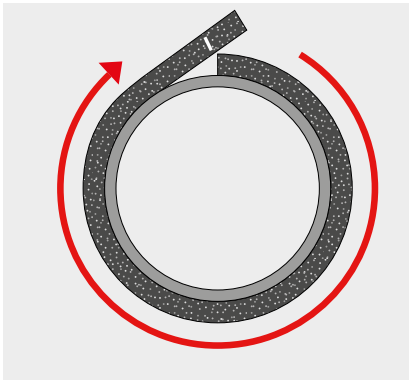


KROMPASSER
til måling av den ytre diameteren på overflater som skal isoleres.



HULLSTANSERE
i forskjellige størrelser, for stansing av hull i isolasjonsmaterialet.

K-FLEX® ▶ PRAKTISKE RÅD



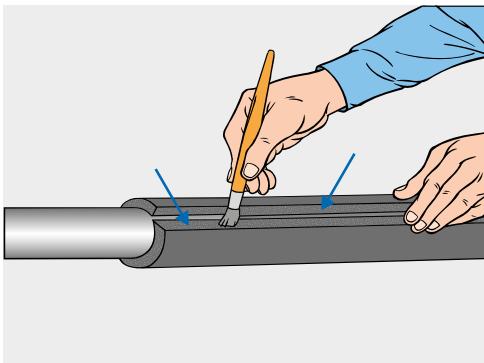
Mange av oppgavene som må utføres ved isolering av rørsystemer, gjentas mange ganger. Vi har oppgitt eksempler som bidrar til at du oppnår optimale resultater ved første forsøk, slik at du sparer tid og krefter.

MÅLING AV OMKRETS

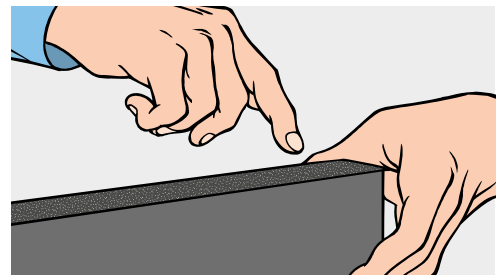
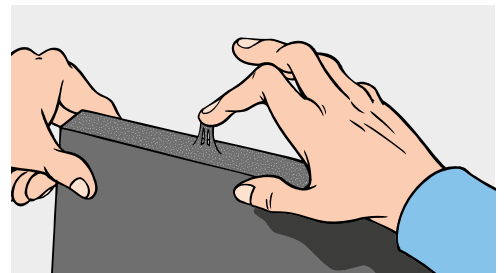
Mål omkretsen ved å bruke en strimmel av K-FLEX® med samme tykkelse som isolasjonsmaterialet du skal bruke. Dette gir deg omkretsen, inkludert tykkelsen til selve isolasjonsmaterialet. Ikke dra i strimmelen når du legger den rundt røret, det vil gi en unøyaktig måling. Merk strimmelen med kritt der de to kantene overlapper.

LIMING AV KANTER PÅ SLANGER SOM ER SKÅRET PÅ LANGS

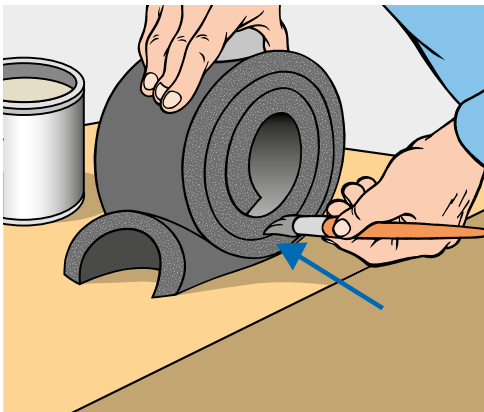
Når du skal lime kantene, setter du slangen på et rør med større diameter slik at kantene ikke kommer i berøring med hverandre. Påfør limet. Skyv deretter slangen over på røret som skal isoleres. Pass på at kantene ikke fester seg før slangen er helt på plass.



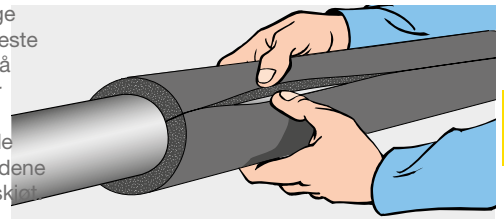
Når limet er påført, må du sørge for at det tørt nok før du prøver å lime kantene sammen. Du tester tørrheten ved å berøre limet med fingeren – hvis K-FLEX®-limet ikke henger fast og former tråder når du trekker fingeren unna, kan du lime sammen elementene.



Hvis slangen ikke er spesielt lang eller tykk, kan du rulle den sammen og påføre limet på kanten. På denne måten kan slangen festes til røret raskt og enkelt.

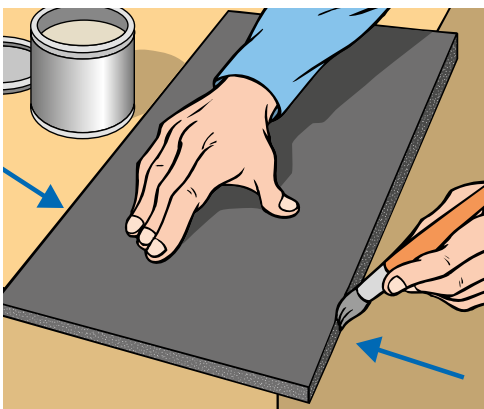


Bruk fingrene på begge hendene når du skal feste de to kantene. Start på endene, trykk deretter midten sammen og arbeid deg gjennom de mellomliggende områdene for å unngå en ujevn skjøt.



LIMING AV KANTENE PÅ K-FLEX®-PLATER

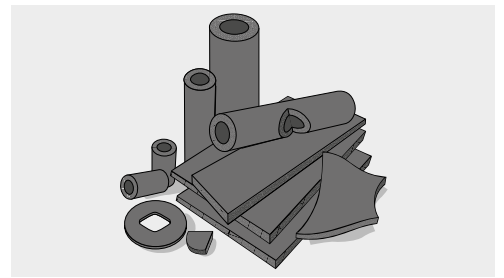
Ved isolering av rør med stor diameter bør platene kuttes til riktig størrelse og lim påføres på begge kantene. Du oppnår best resultat ved å påføre et tynt og jevnt strøk med K-FLEX®-lim med en pensel med kort, stiv bust.



Påfør limet med en rett spatel hvis du skal lime store flater. Hvis hele overflaten skal isoleres, påføres limet først på K-FLEX®-platen, og deretter på overflaten den skal limes til. Når limet er tørt nok, festes platen til overflaten.



BRUK AV RESTMATERIALE

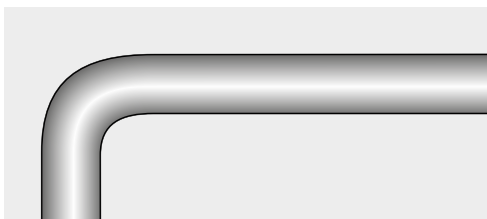


Overflødig materiale fra K-FLEX®-slanger og -plater kan brukes til å fylle inn åpninger mellom større biter av isolasjonsmateriale, eller der det bare er nødvendig med en liten bit materiale.

K-FLEX® ► MONTERINGSVEILEDNING

K-FLEX® ► ISOLERING AV RØR OPPTIL 125 MM I DIAMETER

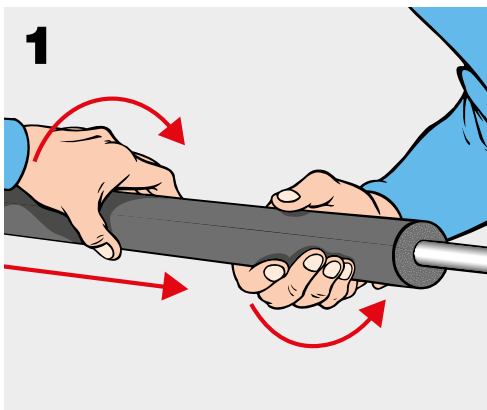
Rundt 80 % av alle rørledninger i ordinære



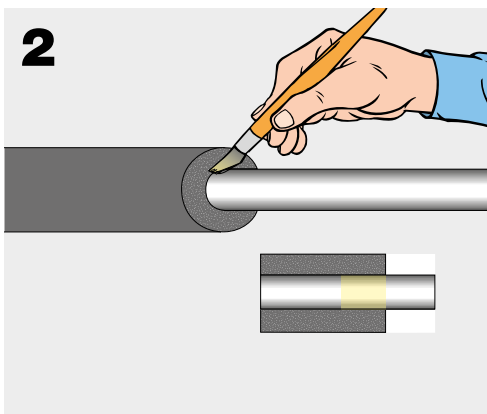
byggningsinstallasjoner kan isoleres før de blir montert. Det er både raskere og enklere å isolere rørene før montering, ved hjelp av alle bruksområdene til et elastometrisk produkt som K-FLEX®.

ISOLERING AV UMONTERTE RØR

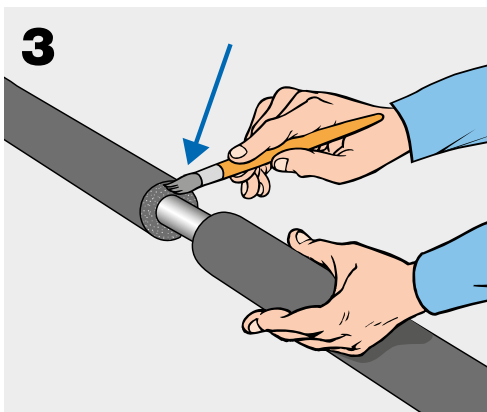
Skyv K-FLEX®-slangen direkte over røret fra den ene enden. Unngå å ta for hardt i når du skyver slangen på plass, da dette kan skade materialet. Skyv slangen jevn og forsiktig på plass uten å bruke for mye makt.



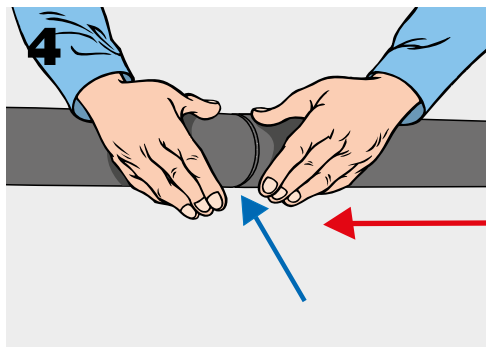
Når et stykke av slangen er på plass, fester du minst én ende av slangen med K-FLEX®-lim.



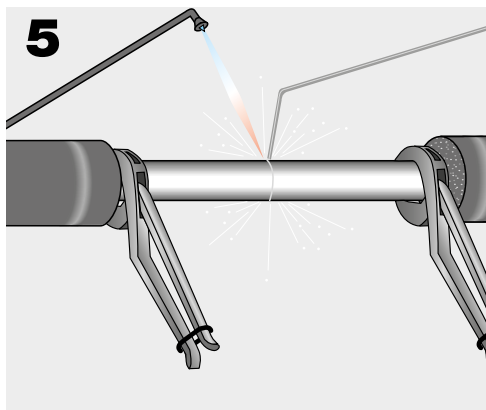
Påfør lim på kanten av slangen som allerede er på plass, og på kanten av det neste slangestykket som skal settes på.



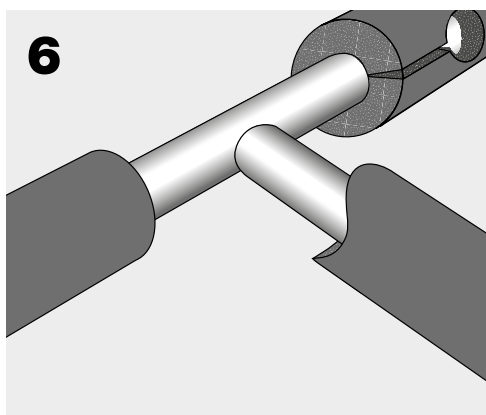
Før endene sammen, og trykk godt.



Hvis det underliggende røret skal loddes eller sveises, må du la det stå igjen et åpent område på 25–30 cm mellom områdene som skal sveises og kantene av slangene. Når røret er nedkjølt, kan isoleringen fullføres.

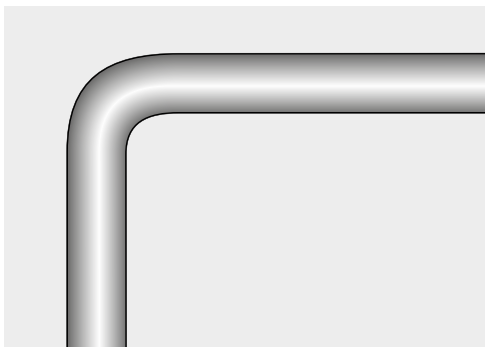


Kontroller at røret er stabilt ved potensielle stresspunkter før du fester slangen rundt, spesielt i områder med vinkler eller buer, T-stykker eller stoppekraner.

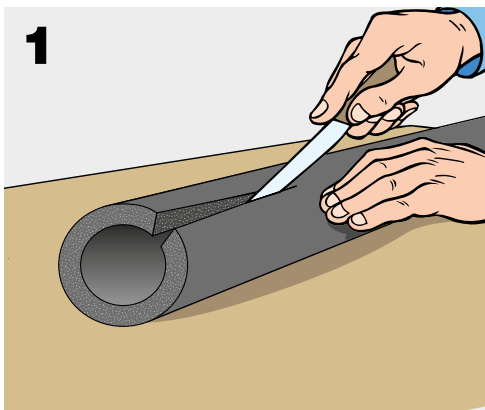


K-FLEX® ▶ MONTERTE RØR

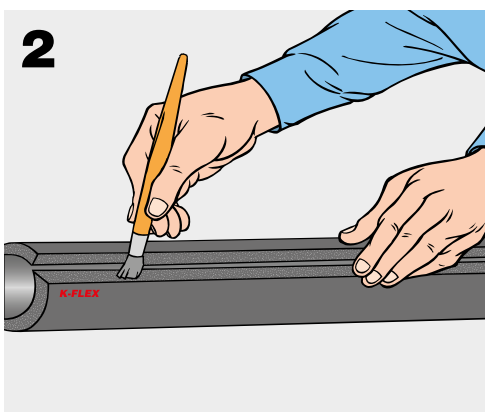
Hvis rørene allerede er montert, må K-FLEX®-slangene skjæres opp i lengderetningen før montering.



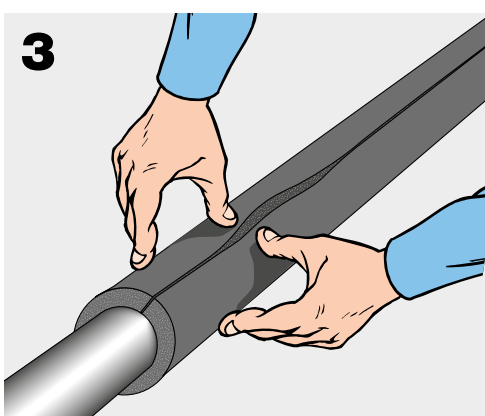
Bruk en skarp kniv til å skjære med, det gjør det mye enklere å lime endene ved montering.



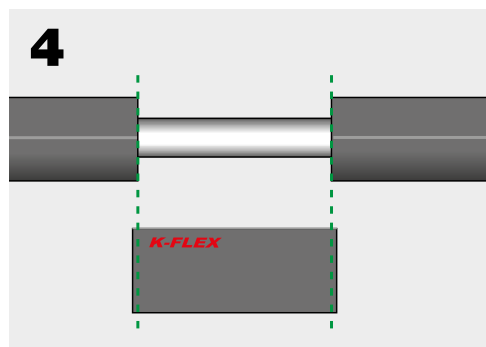
Plasser slangene slik at det er litt avstand mellom kantene, og påfør et jevnt lag med K-FLEX®-lim.



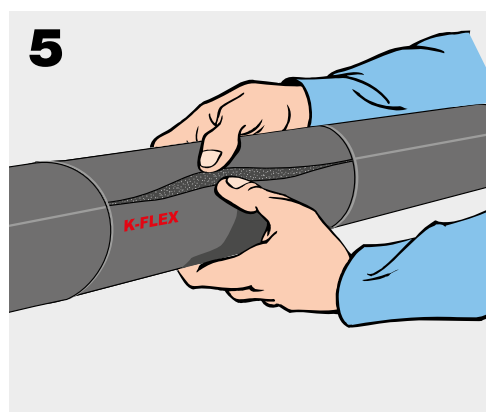
Når limet har tørket, trykker du kantene hardt sammen.



Når du skal fylle inn et mellomrom mellom to slangestykker, kutter du innsatsstykket litt lenger enn nødvendig (noen få millimeter). Hvis stykket ikke er langt nok, gir det dårligere isolering i dette området.

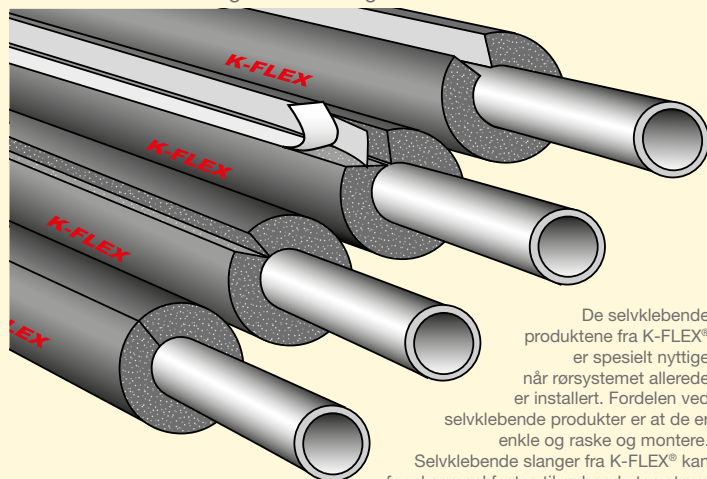


Skjær stykket på langs og lim det på plass.



K-FLEX® ▶ SELVKLEBENDE ISOLERINGSSLANGE

Fleksible K-FLEX®-slanger for isolering av monterte rør.

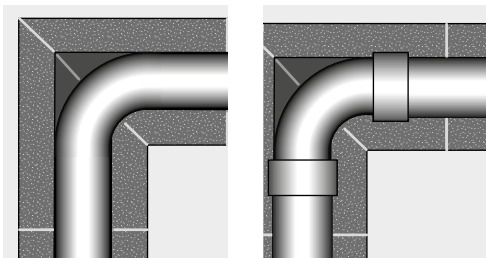


De selvklebende produktene fra K-FLEX® er spesielt nyttige når rørsystemet allerede er installert. Fordelen ved selvklebende produkter er at de er enkle og raske og monterer. Selvklebende slanger fra K-FLEX® kan for eksempel festes til rørbend uten større problemer. Les og følg monteringstipsene under nøye.

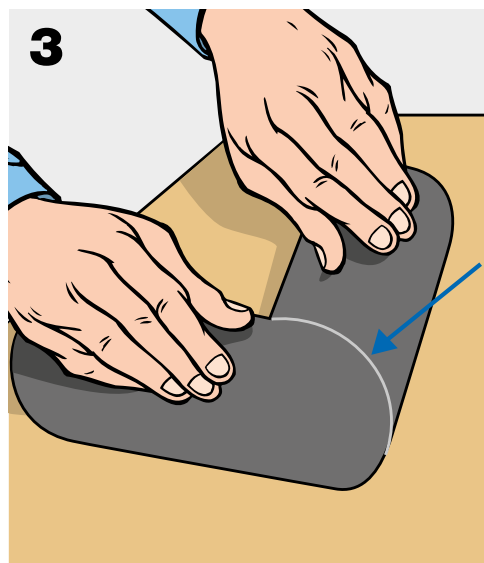
K-FLEX® ▶ MONTERINGSVEILEDNING

K-FLEX® ▶ STYKKER FOR RØRBEND MED 90 GRADERS VINKEL

Rørbend med 90 graders vinkel kan bestå av én eller flere deler. Rørene kan i tillegg ha muffe med en annen diameter enn rørene på hver side.

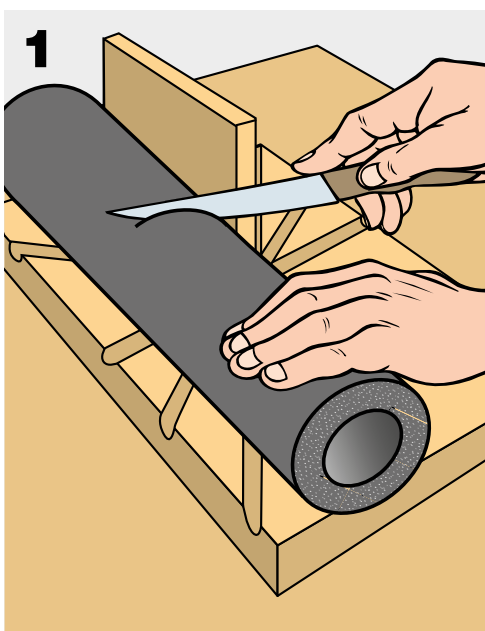


Lim deretter de to delene sammen.

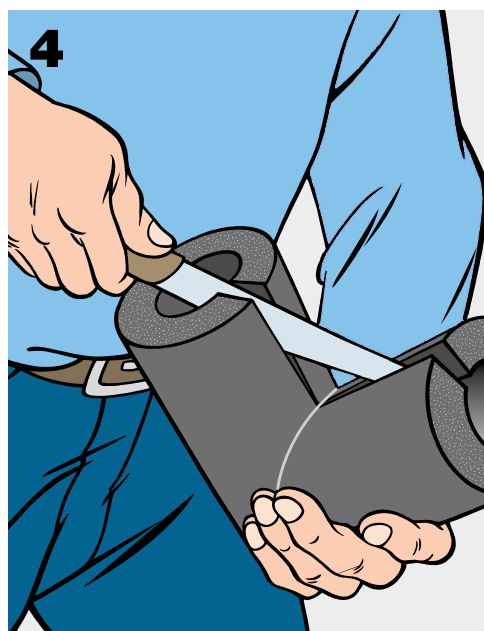


ISOLERING AV RØRBEND der rørene har samme diameter

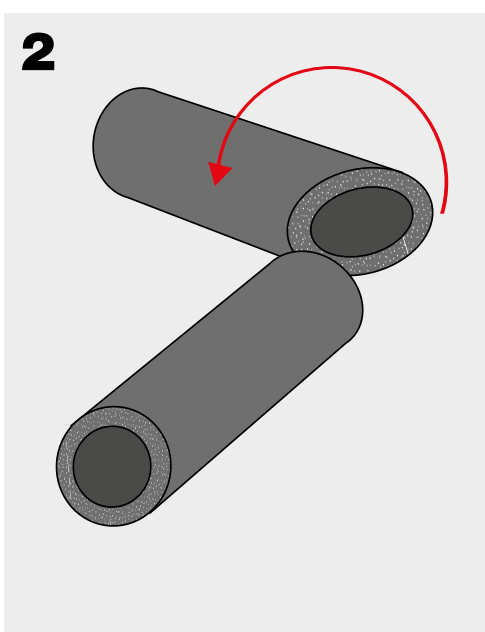
Skjær en K-FLEX®-slange i riktig lengde så den dekker hele rørbendet. Lag et kutt i midten med en vinkel på 45 grader. Bruk gjæringskassen fra K-FLEX® for å oppnå riktig vinkel. Du må bruke en langbladet kniv.



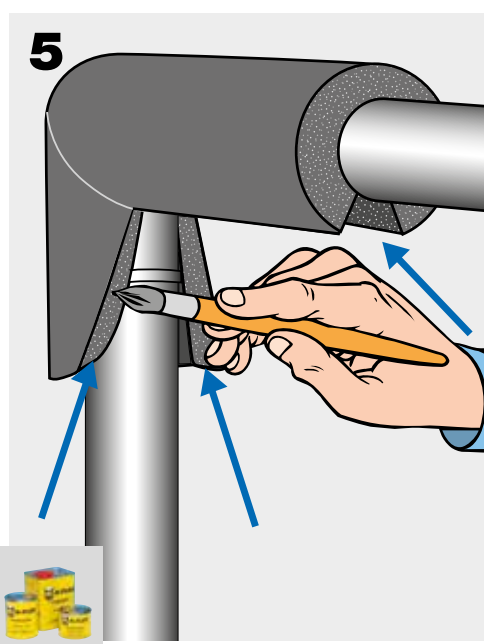
Når limet er tørt, kutter du det rettvinklede stykket på langs på innsiden.



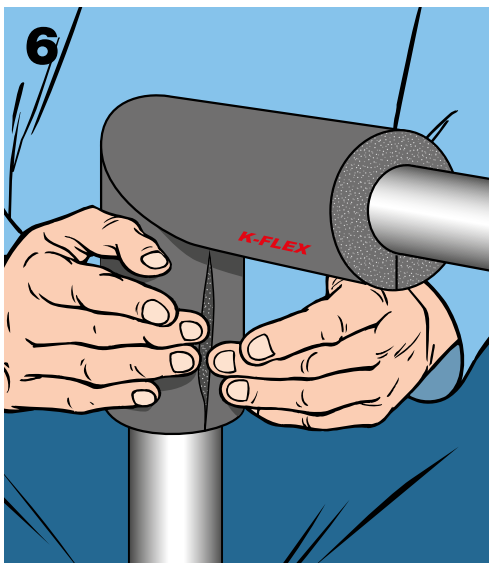
Roter slangedelene til de danner en rett vinkel.



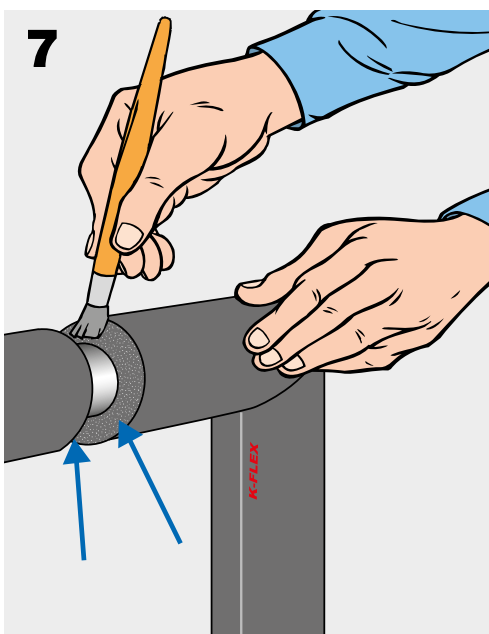
Plasser det på røret, og påfør lim på de to kantene.



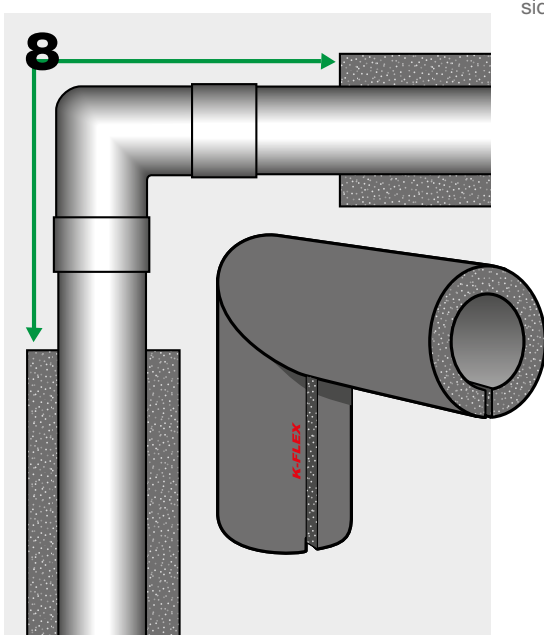
Trykk kantene sammen.



Lim endekantene på rørbendstykket omhyggelig fast til endekantene på de rette slangene på hver side.

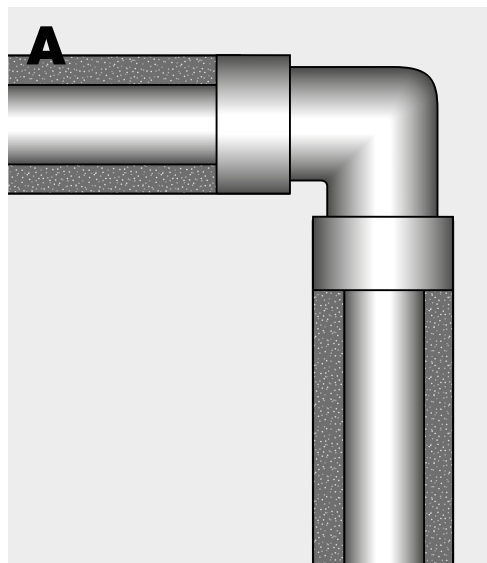


Hvis de rette stykkene allerede er limt på plass, må det rettvinklede stykket måles opp nøyaktig for å passe inn.

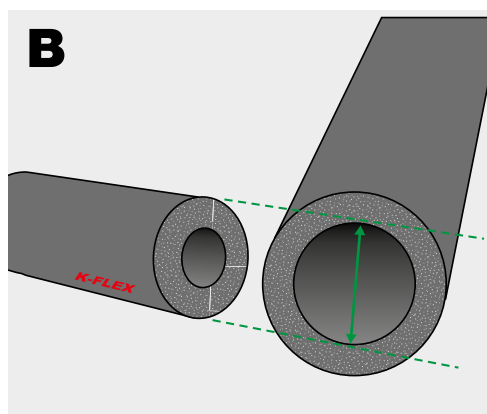


ISOLERING AV RØRBEND der rørene har forskjellig diameter

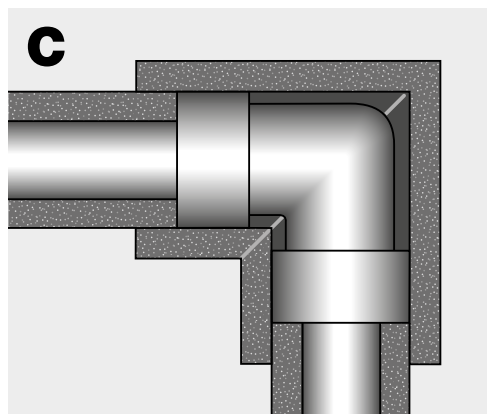
Hvis rørbendet er mye større enn rørene på hver side, må sistnevnte isoleres først. Du må bruke en langbladet kniv.



Finn en slange med en innvendig diameter som er lik den utvendige diameteren til de mindre rørene på hver side.



Skjær deretter til stykket som skal over rørbendet, slik at det overlapper kantene (se illustrasjonen). Trinnene er de samme som de på side 16, 17 og 18.



K-FLEX® ▶ MONTERINGSVEILEDNING

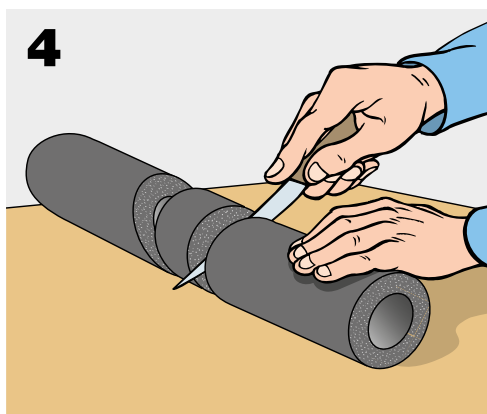
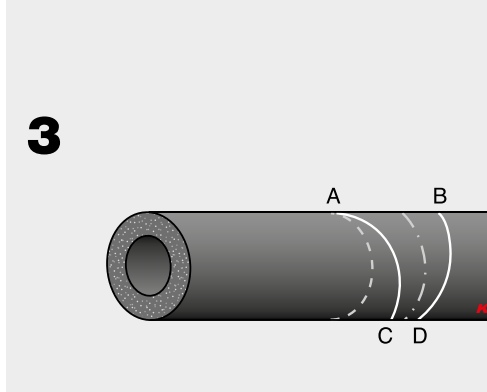
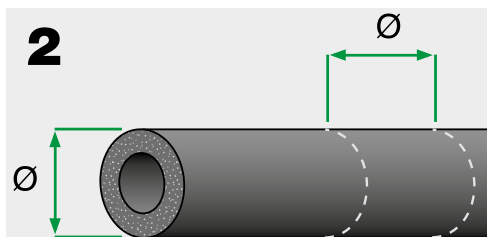
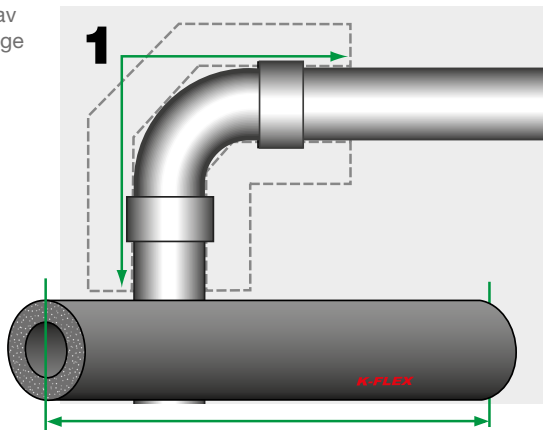
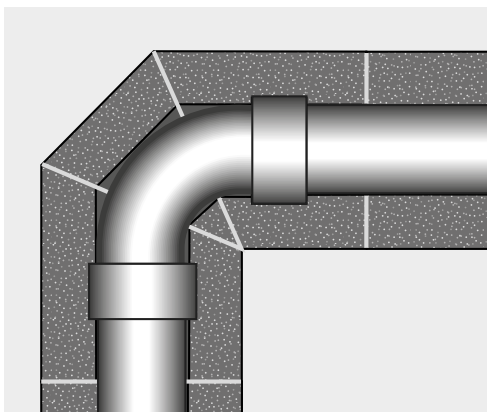
SEGMENTERT ISOLERING AV RØRBEND der rørene har samme diameter

Det er også mulig å isolere et rørbend ved å sette sammen flere slangestykker. Dette krever at du lager to skråkutt.

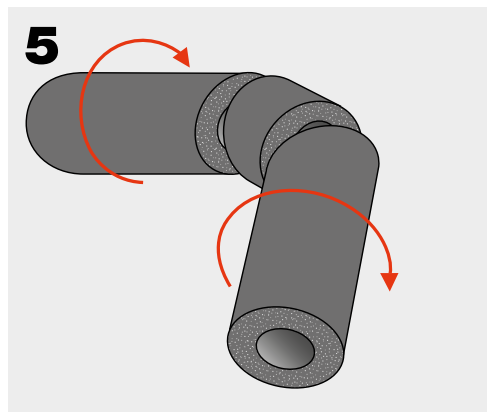
Skjær et stykke av en K-FLEX®-slange i riktig lengde så det dekker hele rørbendet.

Finn den eksterne diameteren på slangen og merk av to parallelle linjer på midten av stykket, der avstanden mellom linjene er lik den eksterne diameteren. Merk av midtlinjen mellom de to linjene. Marker deretter to punkter (C og D) én centimeter fra midtlinjen på hver side, og merk av to linjer som går fra A til C, og fra B til D (se bildet).

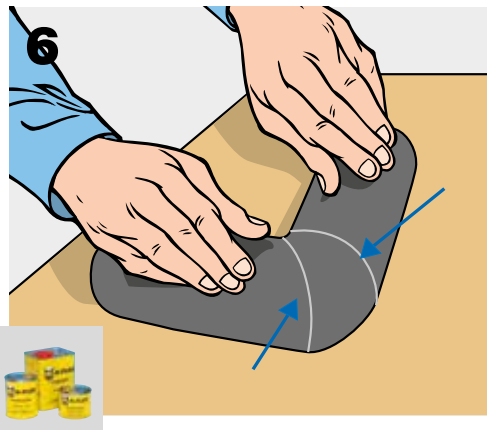
Skjær langs linjene AC og BD.



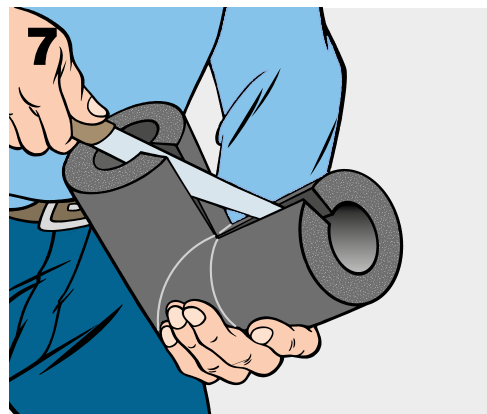
Roter de to endene for å lage et rettvisklet stykke.



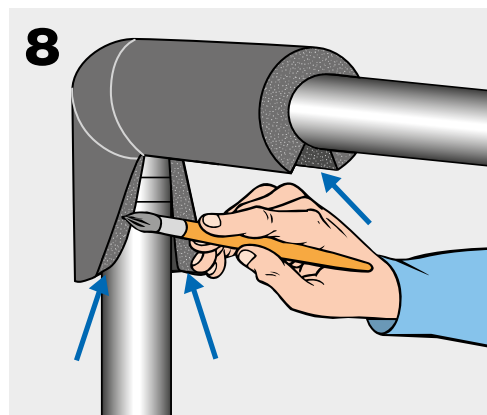
Lim de tre stykkene sammen.



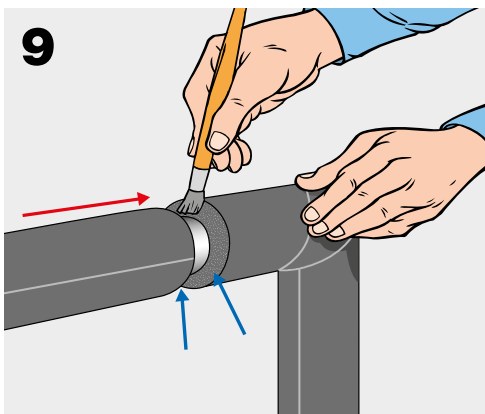
Skjær det segmenterte vinkelrette stykket på langs på innsiden.



Skyv stykket inn på røret og lim kantene omhyggelig sammen.

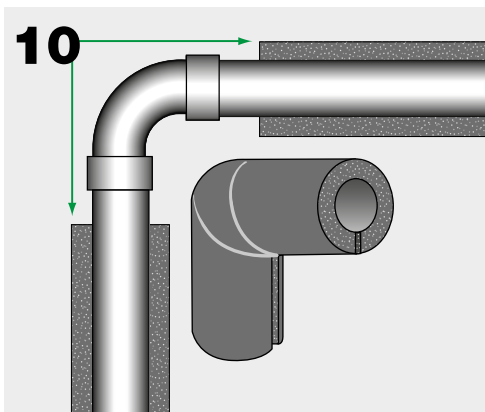


Etter at dette trinnet er fullført, fester du det vinkelrette stykket til de tilstøtende stykkene med K-FLEX®-lim.



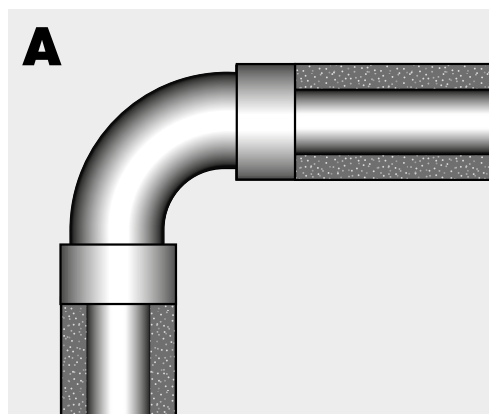
Hvis de tilstøtende slangestykkene allerede er på plass, må slangen som dekker rørbendet, måles nøyaktig.

Mål opp et slangestykke som er litt lenger enn nødvendig, og tilpass lengden ved behov.

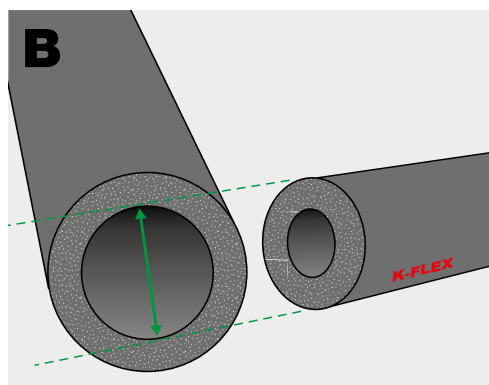


SEGMENTERT ISOLERING AV RØRBEND
der rørene har forskjellig diameter

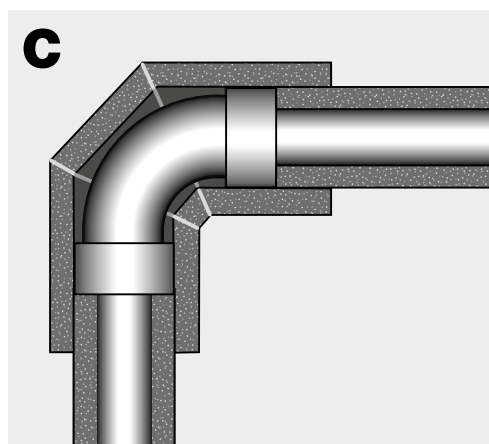
Hvis rørene på hver side av rørbendet har en mindre diameter enn selve rørbendet, bør disse rørene isoleres først.



Finns en slange med en innvendig diameter som er lik den utvendige diameteren til rørene på hver side.



På denne måten vil det segmenterte stykket overlape kantene av isolasjonsmaterialet på hver side.

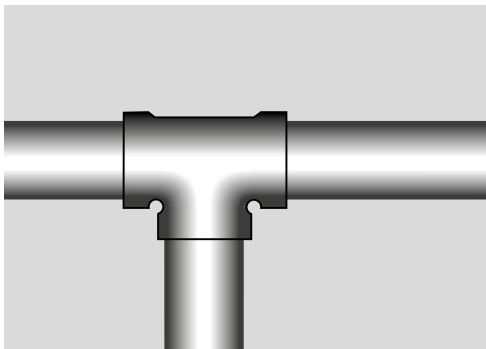


K-FLEX® ▶ MONTERINGSVEILEDNING

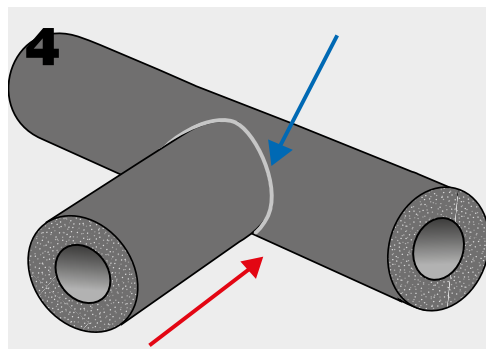
K-FLEX® ▶ T-STYKKER

T-stykket kan isoleres før eller etter at slangene på hver side er satt på. Det enkleste er å isolere de rette rørene først, og derfor viser vi denne metoden her.

Det finnes to måter å isolere et T-stykke på: Den ene måten er å skjære et 90 graders snitt i slangen, og den andre er å stanse ut et hull i slangen.



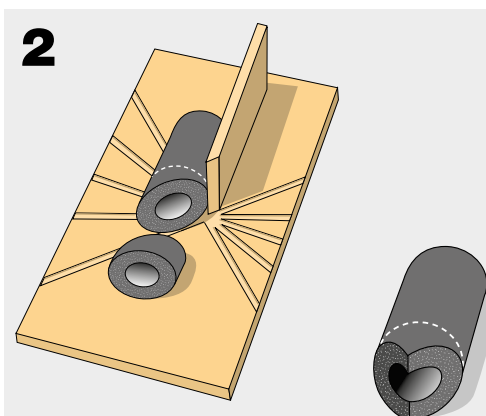
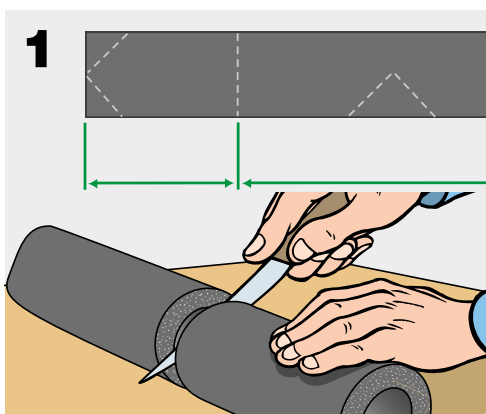
Påfør lim på kuttkantene og lim stykkene sammen til en «T».



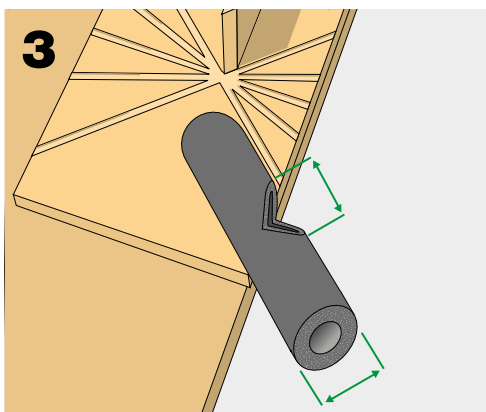
ISOLERING AV T-STYKKER med 90 graders snitt

Skjær et stykke av en K-FLEX®-slange og del den i to deler, en som utgjør 1/3 av den totale lengden, og én som utgjør 2/3 av den totale lengden. Den totale lengden må selvsagt være tilstrekkelig til å dekke de tre rørene som går ut fra T-stykket.

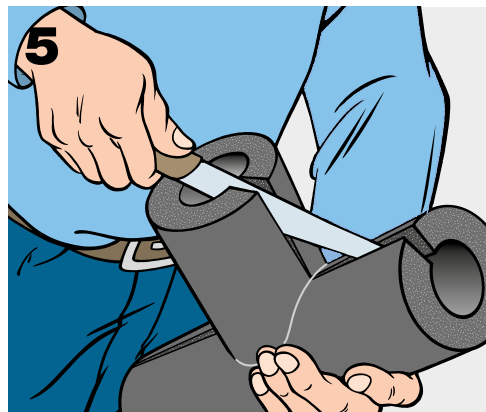
Etter K-FLEX®-gjæringskasse, og skjær to biter av enden på det korte slangestykket med 45 graders vinkel.



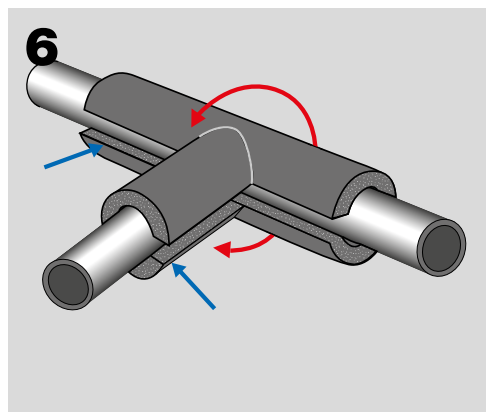
På det andre, lengre stykket skjærer du to 45 graders snitt i midten. Delen som skjæres ut, skal ha samme tverrsnitt som utsiden av røret, slik at de to delene passer perfekt sammen (se bilde 2).



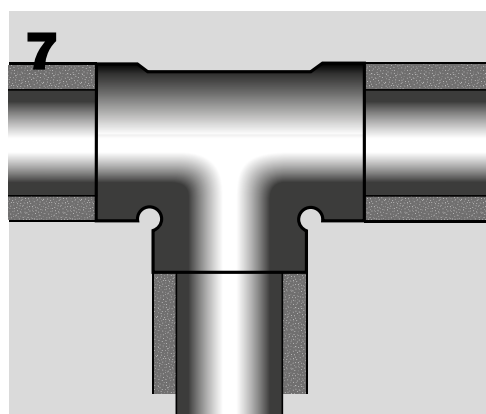
Skjær opp den nederste delen av «T»-en som vist på bildet, slik at den passer over T-stykket. Påfør et strøk med K-FLEX®-lim på kantene.



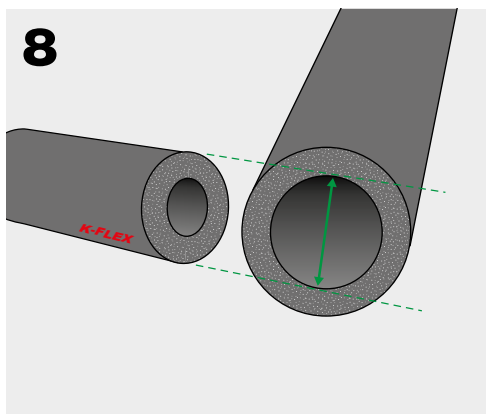
Fest isolasjonen til T-stykket. Deretter kan de tilstøtende isolasjonsstykkene settes på plass og limes sammen med T-isolasjonen.



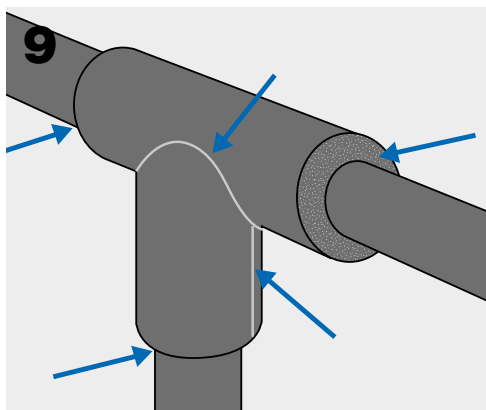
Hvis de tilstøtende rørdelene har mindre diameter enn T-stykket, må de isoleres før selve T-stykket.



Lag slangeformen for T-stykket på samme måte som før (se side 24–25). Bruk en slange med et innvendig tverrsnitt som er like stort som den eksterne diameteren på de tilstøtende slangene.



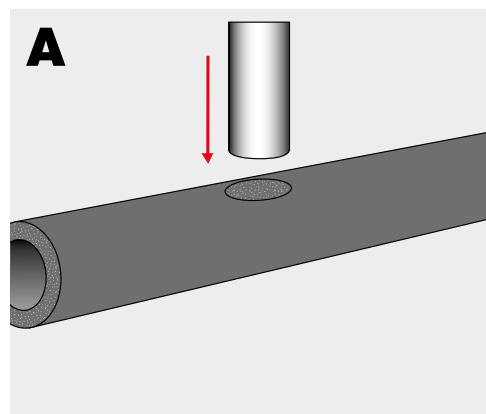
Sett på det T-formede stykket. Kantene skal overlape de tilstøtende isolasjonsslangene. Lim alle tilstøtende kanter og overflater omhyggelig sammen med de andre isolasjonsslangene.



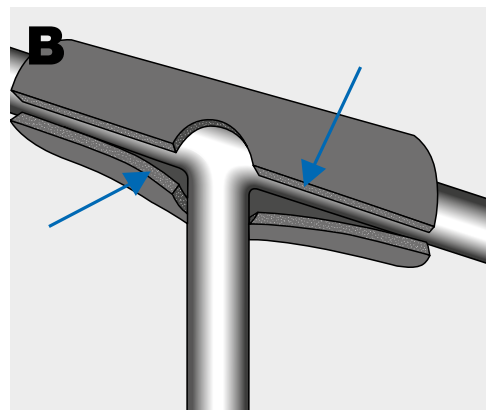
K-FLEX® ▶ MONTERINGSVEILEDNING

ISOLERING AV T-STYKKER med sirkulære snitt

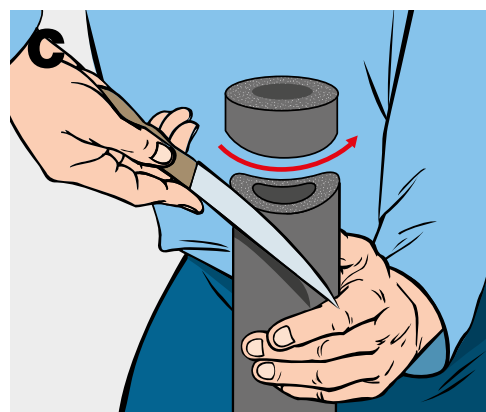
Bruk en hullstanser eller et metallrør med samme diameter som røret, og lag et hull i isolasjonsslangen der «foten» på «T»-en skal stå.



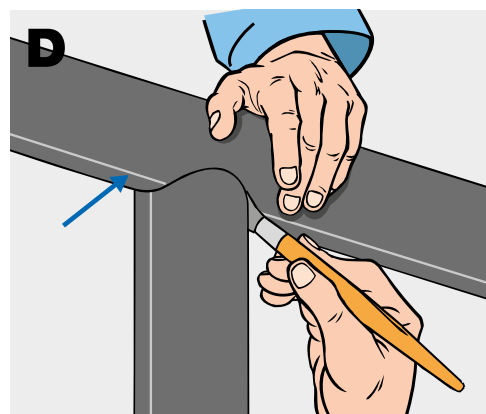
Skjær slangen på langs, og skyv den over på røret slik at hullet er plassert rundt det tredje røret. Lim kantene sammen igjen.



Stykket for den nedre avgreningen lager du ved å skjære ut en U-formet bit fra en annen slange.



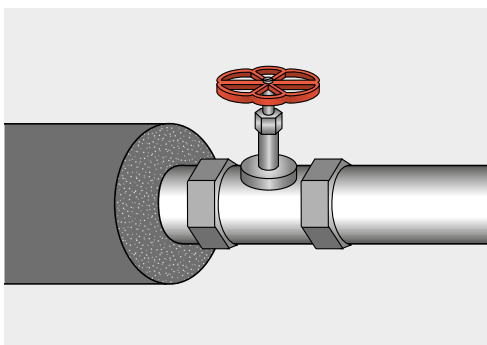
Plasser det nedre slangestykket slik at det passer perfekt med hullet i den øverste delen, og lim de to delene sammen.



K-FLEX® ▶ MONTERINGSVEILEDNING

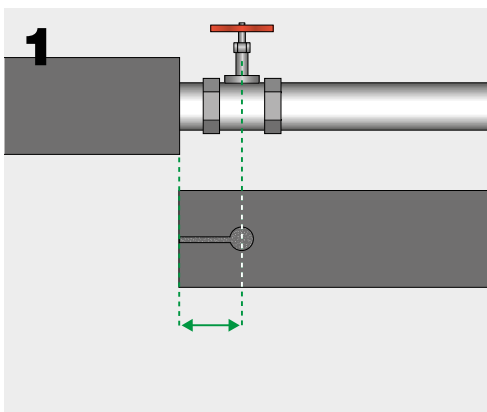
K-FLEX® ▶ VENTILER OG STOPPEKRANER

Ventiler og stoppekraner kan isoleres på en rekke måter avhengig av typen.

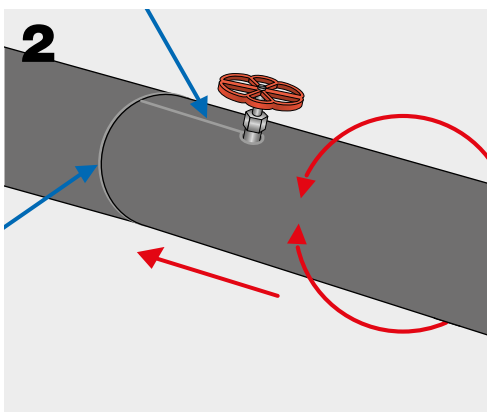


Ventiler med tynn hals

Lag et kutt fra kanten av K-FLEX®-slangen som er langt nok til å nå ventilhalsen. Stans ut et hull for ventilhalsen.

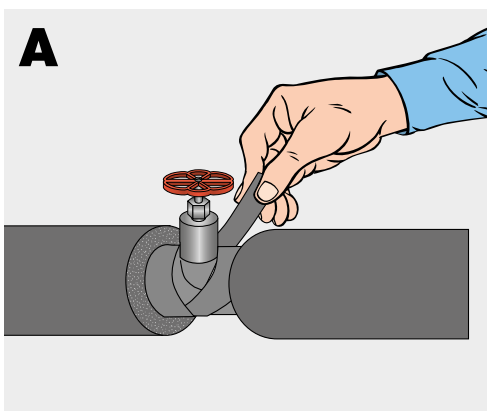


Hullet skal være lite nok til at det sitter tett inntil kranen. Lim kantene sammen med K-FLEX®-lim. Fest deretter endekanten på isolasjonsslangen til den tilstøtende slangen med lim.

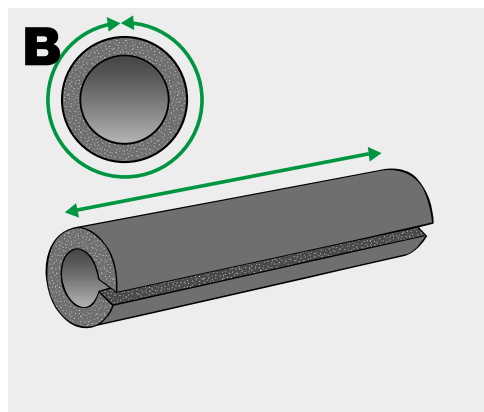


Ventilhalsen med stor diameter

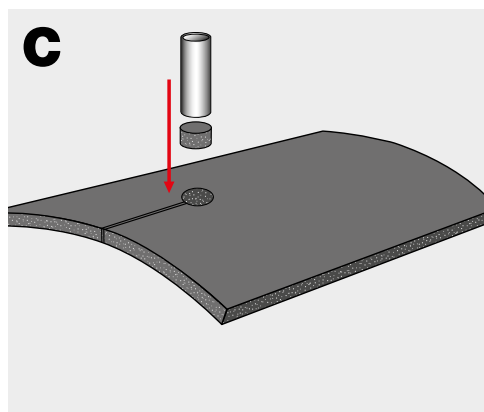
Isolér røret helt opp til ventilen på hver side. Vikle K-FLEX® selvklebende isolasjonstape rundt den nedre delen av ventilen.



Skjær ut et stykke K-FLEX®-slange som er like langt som omkretsen til den monterte slangen, og skjær det opp på langs.

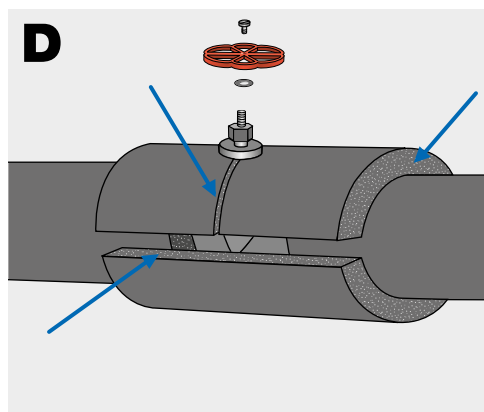


Flat ut slangen. Lag et snitt fra kortenden av slangestykket og stans ut et hull i enden av snittet.

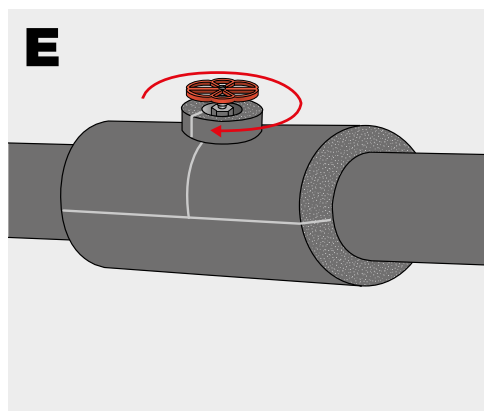


Plasser isolasjonsstykket rundt ventilen slik at endene overlapper de to slangene på hver side.

Hvis det er nødvendig, fjerner du ventilen.



Påfør lim og fest kantene. Hvis det er nødvendig, kan du isolere ventilhalsen ytterligere ved å sette på en ringformet del laget av restmateriale.



K-FLEX® ► ANDRE BRUKSOMRÅDER

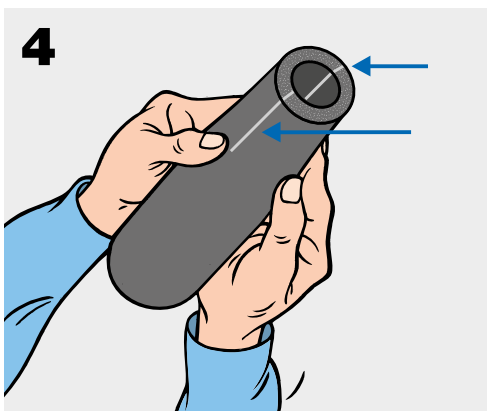
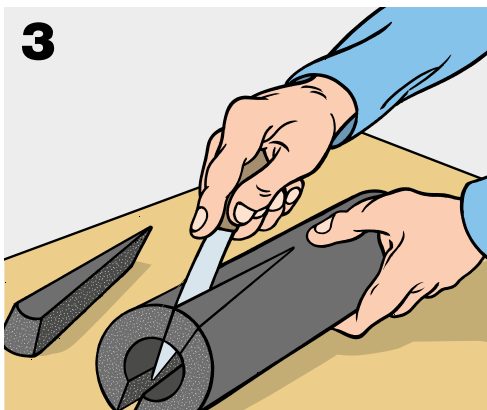
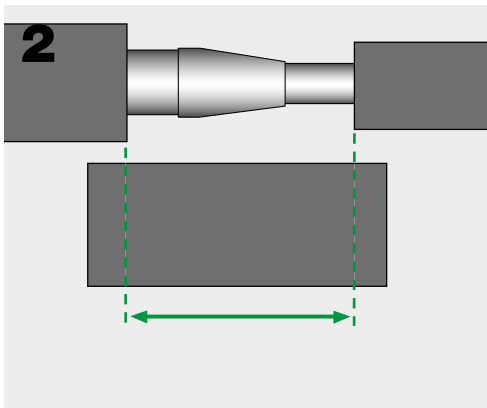
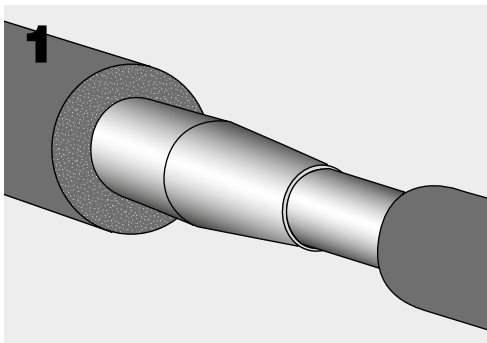
ISOLERING AV OVERGANGSRØR

Når du skal isolere et overgangsrør som forbinder to rør med forskjellig diameter, må du la det stå igjen et tilstrekkelig stort mellomrom mellom slangestykkene på hver side.

Bruk et stykke K-FLEX® med samme diameter som det største av de to rørene, og skjær det i et stykke som er litt lenger enn avstanden mellom slangene som allerede er montert.

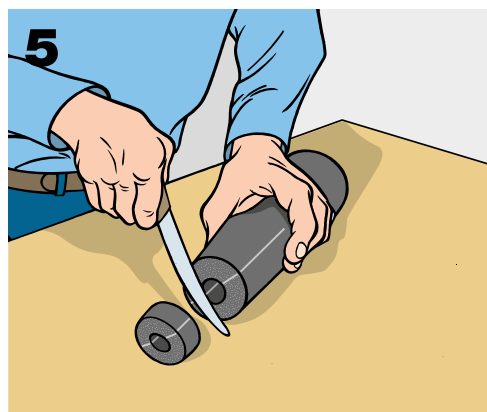
Skjær ut to like store kiler på hver side av den ene rørenden for å redusere omkretsen slik at den passer med den minste slangen.

Lim kantene der du skar ut kilene sammen slik at diameteren på slangeenden blir mindre.

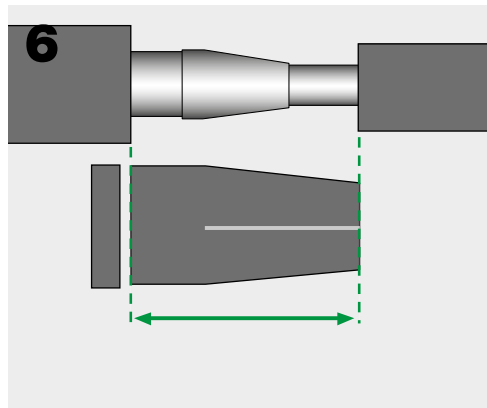


K-FLEX® ► MONTERINGSVEILEDNING

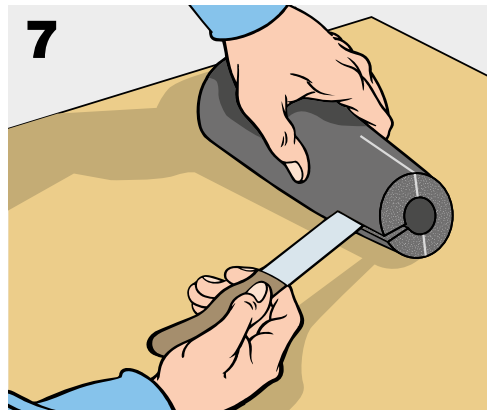
Beskjær den minste enden til diameteren passer med den minste slangen.



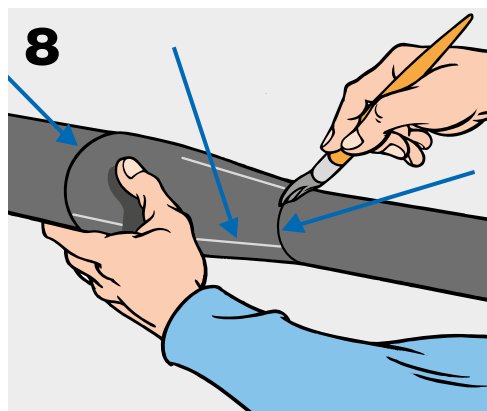
Skjær til den andre enden til stykket passer nøyaktig i mellomrommet mellom de to monterte isolasjonsstykkene.



Skjær slangen på langs for å plassere den over røret.



Når stykket er på plass, limer du kantene av det langsgående snittet sammen med K-FLEX®-lim. Lim deretter endekantene sammen med de monterte stykkene på hver side.



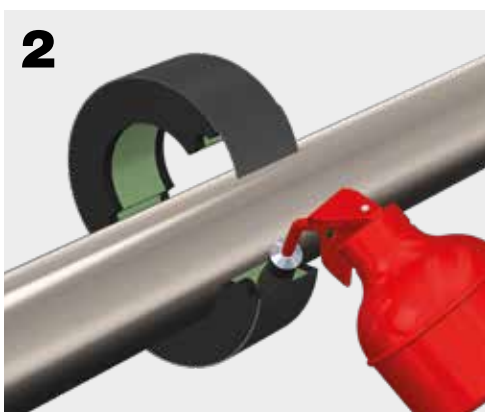
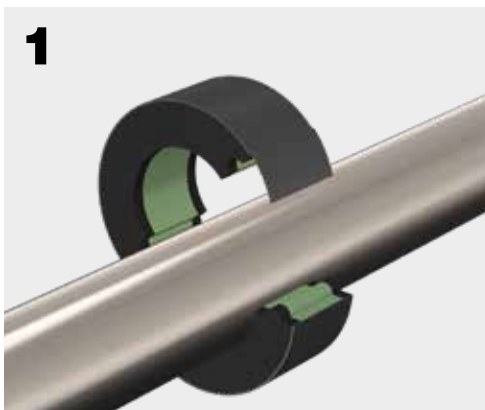
K-FLEX® ▶ ISOLERING AV RØRHOLDERE

For å sikre kontinuitet i isolasjonen, spesielt i de områdene der rørene berøres av rørholdere, anbefaler K-FLEX® at det brukes spesialutformede rørklammer. Det finnes mange forskjellige diametere å velge mellom, som gjør monteringen enkel og effektiv.

Åpne opp de to halvdelene av klammen og sett den på plass på opphengspunktet på røret.

Påfør K-FLEX®-lim på de to endene og trykk dem sammen, slik at klammen slutter tett om røret.

Fest klammen ytterligere ved å lime fast den selvklebende tapen.



Fest klammen til opphengssystemet.

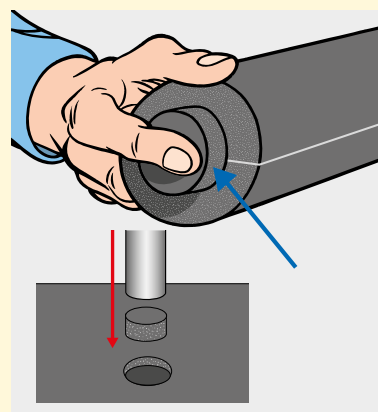


Fest K-FLEX® isolasjonsslanger på hver side av klammen med lim.



ENDESTYKKER

Bruk en hullstanser med riktig dimensjon, og lag en plugg av en bit av en K-FLEX®-plate. Påfør lim på alle overflater som kommer i berøring med hverandre, og sett pluggen inn i den åpne enden av isolasjonsslangen.



ISOLERING AV Y-GRENER

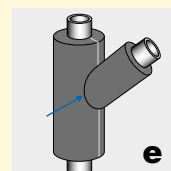
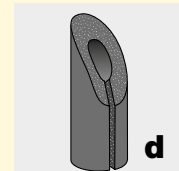
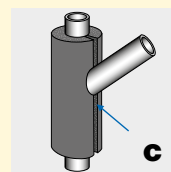
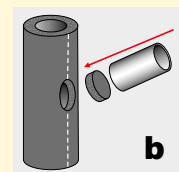
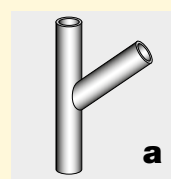
a) Skjær til en K-FLEX®-slange med riktig lengde.

b) Bruk en hullstanser til å lage et hull i ønsket vinkel.

c) Kutt slangen på langs. Plasser slangen over Y-grenen og fest kantene med K-FLEX®-lim.

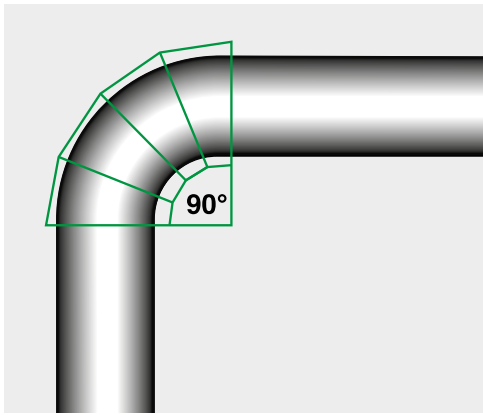
d) Skjær ut et U-format stykke med ønsket vinkel fra en annen slangedel, og skjær den opp langs den ene siden.

e) Plasser slangen over rørgrenen og lim den på plass med K-FLEX®-lim.

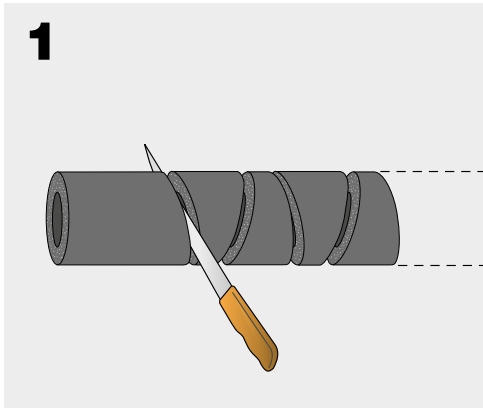


SEGMENTERTE BENDSTYKKER

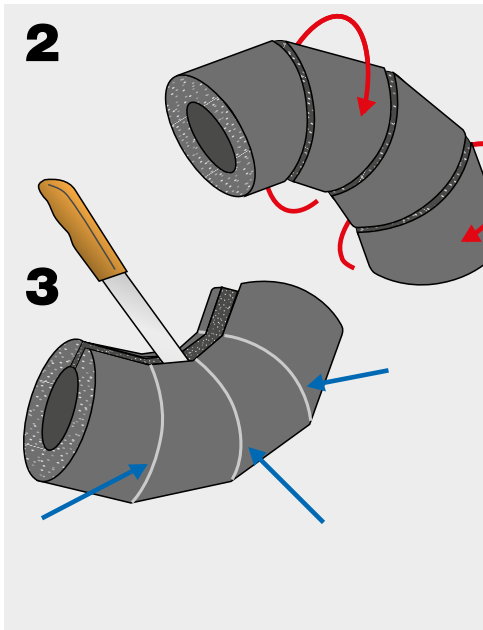
Når det ikke er mulig å skyve slangen over et rørbend, kan du lage et segmentert bendstykke.



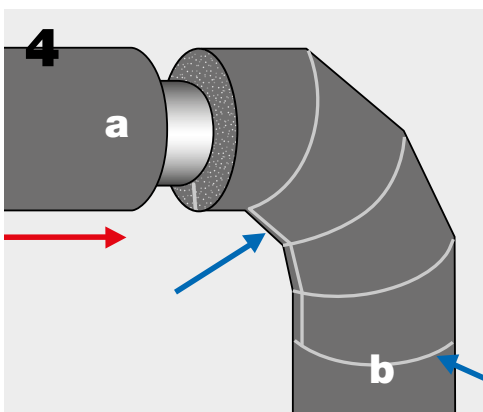
Velg ut et slangestykke med riktig diameter og lag enten tre eller fem snitt i slangen i samme vinkel i forhold til hverandre (se illustrasjonen). Bruk gjæringskassen fra K-FLEX® å oppnå nøyaktige resultater.



Roter annethvert segment 180° for å få en buet del.



Lim alle segmentene sammen med K-FLEX®-lim og lag et snitt på langs av undersiden av buen slik at den kan brettes over rørbendet.

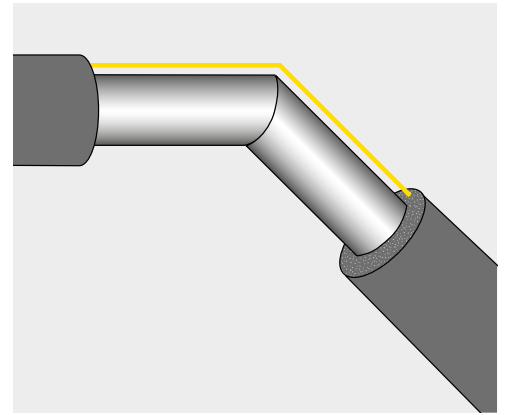


Plasser slangen over bendet på røret, og lim kantene av det langsgående snittet sammen med K-FLEX®-lim. Sidestykkene (a-b) må plasseres slik at de passer til hver ende på den segmenterte delen.

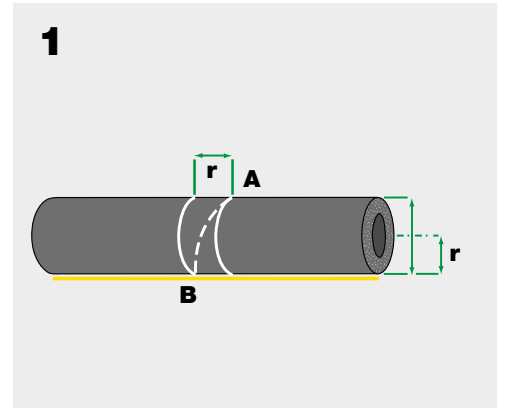
K-FLEX® MONTERINGSVEILEDNING

VINKELKOPLING (over 90 grader)

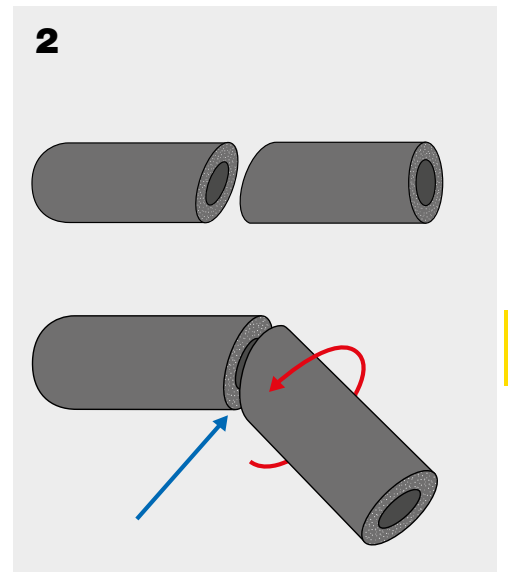
Dette er en kopling som dannes ved å sveise to rørseksjoner sammen i en vinkel som er større enn 90 grader.



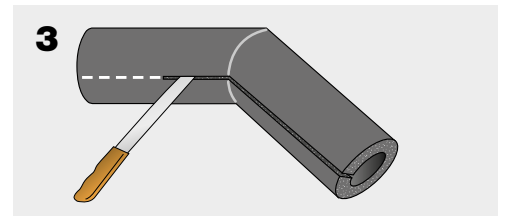
1) De tilstøtende slangene skal vanligvis monteres før du måler lengden på isolasjonsslangen som skal dekke koplingen. Vi anbefaler at slangedelen som skal dekke koplingen skjæres litt lenger enn nødvendig, slik at den kan skjæres til nøyaktig under monteringen. Finn radiusen av den eksterne omkretsen på slangen og merk av to parallelle linjer på midten av stykket, der avstanden mellom linjene er lik radiusen. Tegn en linje på skrå mellom punkt A og B.



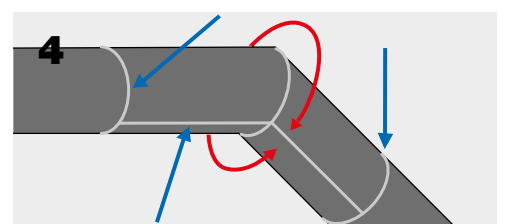
2) Skjær langs denne linjen og roter en av delene til du oppnår riktig vinkel. Lim de to delene sammen med K-FLEX®-lim.



3) Lag et snitt på innsiden av koplingsstykket.



4) Tilpass lengden på koplingsstykket slik at det passer nøyaktig inn mellom de to tilstøtende slangene og lim alle kantene sammen.

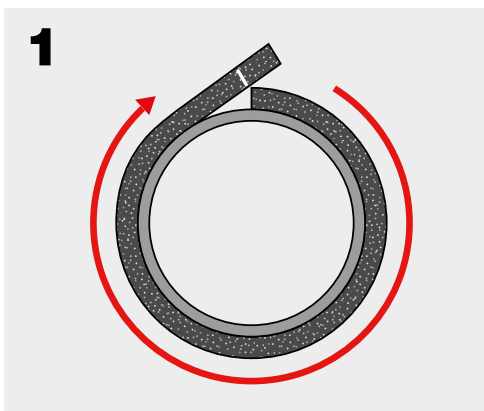


K-FLEX® ► MONTERINGSVEILEDNING

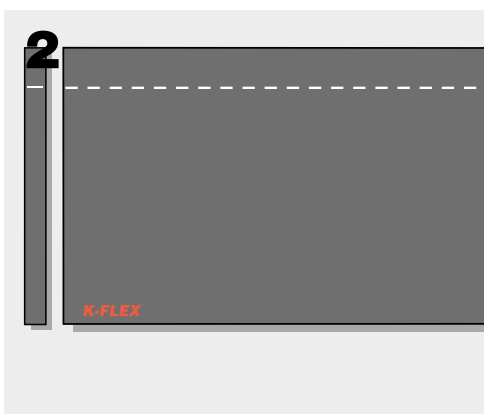
K-FLEX® ► ISOLERING AV RØR OVER 125 MM I DIAMETER

ISOLERING AV RETTE RØR

Legg en K-FLEX®-strimmel rundt røret. Strimmelen må ha samme tykkelse som isolasjonsmaterialet som skal brukes. Merk av nøyaktig lengde.

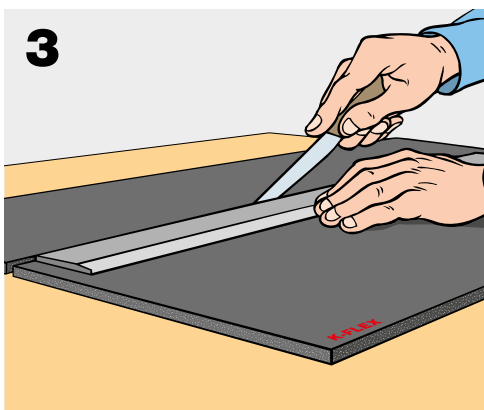


Merk av den ønskede lengden på en K-FLEX®-plate.

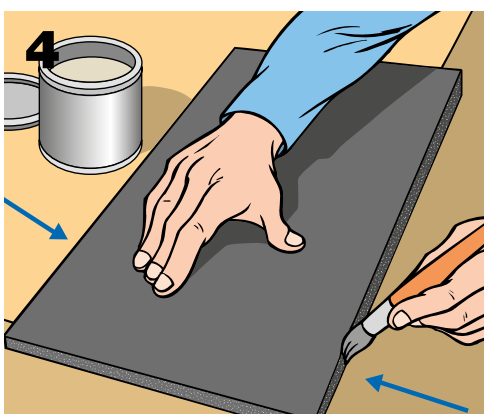


Skjær nøye langs den avmerkede linjen.

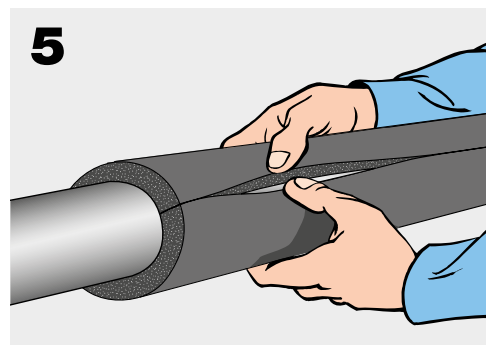
Du får best resultat ved å bruke en metallinjal.



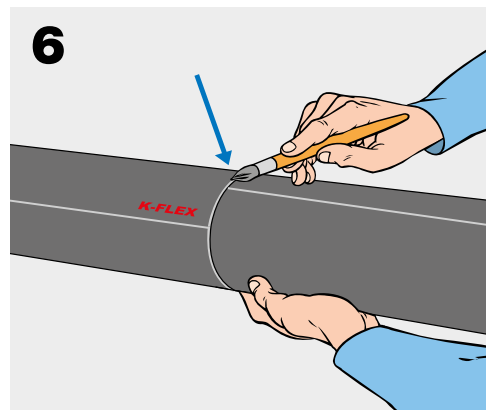
Påfør et jevnt strøk med K-FLEX®-lim langs hver kant og vent til det er tilstrekkelig tørt.



Brett isolasjonsplaten rundt røret, og trykk de limte kantene sammen. Start på endene, trykk deretter midten sammen og arbeid deg gjennom resten av skjøten.



Lim isolasjonsplaten sammen med de følgende isolasjonsdelene langs røret.



Hvis skjøtene til de forskjellige delene ikke passer helt sammen, korrigerer du ved å skyve penselen inn mellom skjøtene og vri til delene er på plass.

K-FLEX® ► FLERLAGS ISOLASJON

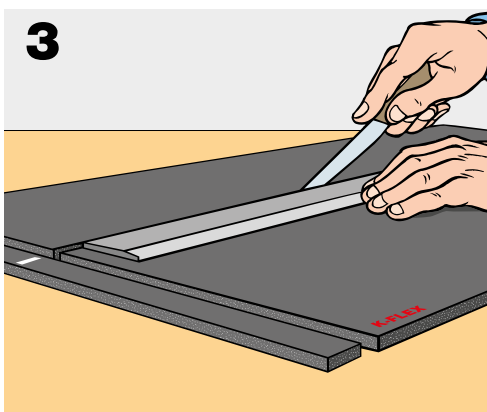
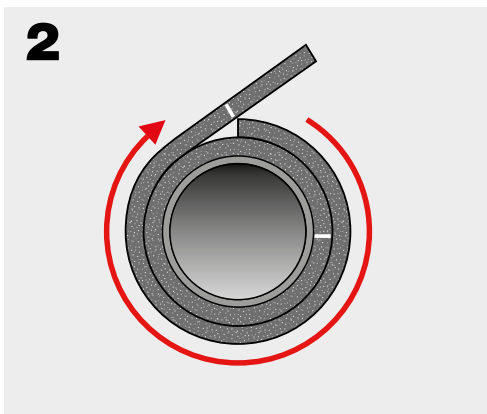
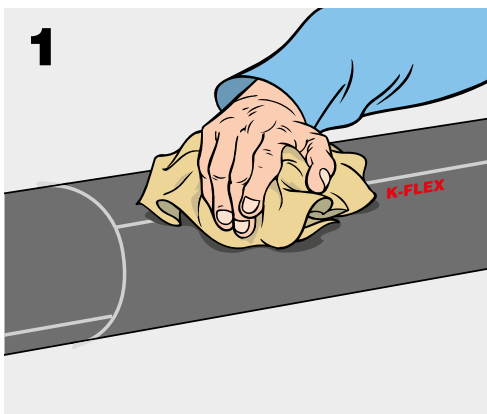
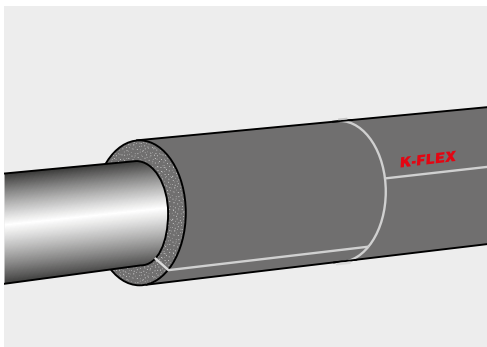
Hvis det er nødvendig å bruke flere lag med K-FLEX®, er det mulig å lime en plate oppå en annen. Se side 40 for instruksjoner om hvordan du monterer det første laget.

Ta kontakt med vår tekniske avdeling dersom du skal isolere rør som transporterer væsker med temperaturer under $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Rengjør overflaten på det første isolasjonslaget.

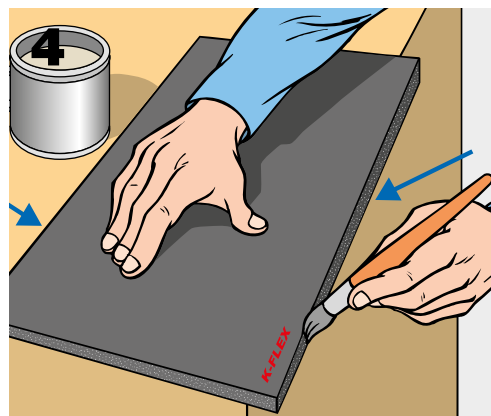
Mål diameteren medregnet den første platen.

Skjær til den andre platen til riktig størrelse.

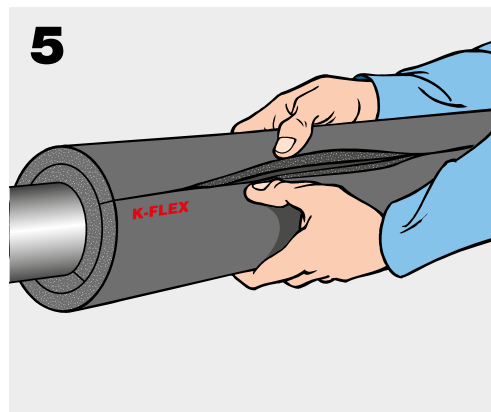


K-FLEX® ► MONTERINGSVEILEDNING

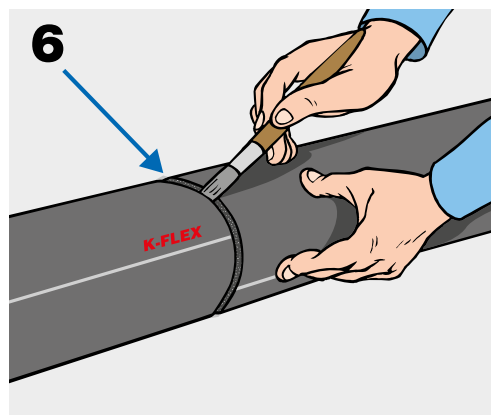
Påfør lim på kantene på den nye platen. Ikke fest de to lagene sammen. De individuelle platene kan utvide seg på forskjellig måte når systemet er i bruk.



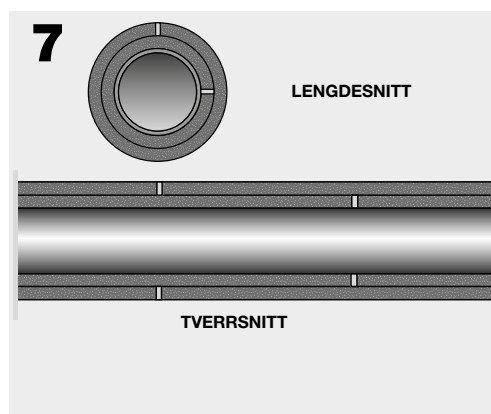
Brett isolasjonsplaten rundt rørene, og påse at skjøtene er forskjøvet.



Lim kantene til tilstøtende isolasjonsmateriale.



Når du legger på et andre lag, må du kontrollere at ingen av skjøtene overlapper under (se illustrasjonen). Dette sikrer optimal isolering når systemet er i bruk og materialet utvider seg eller trekker seg sammen.



K-FLEX® ▶ MONTERINGSVEILEDNING

K-FLEX® ▶ RØRBEND

For å isolere et rørbend i et rør med stor diameter, regner du først ut rørets radius og merker den av på en K-FLEX®-plate.

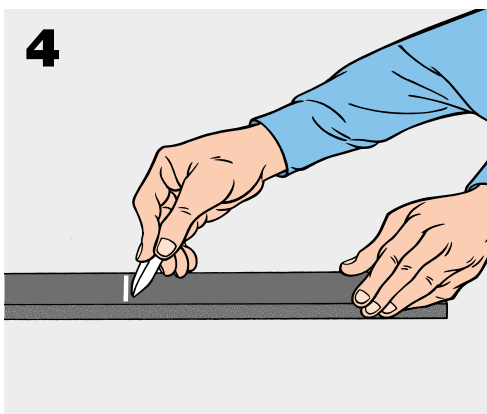
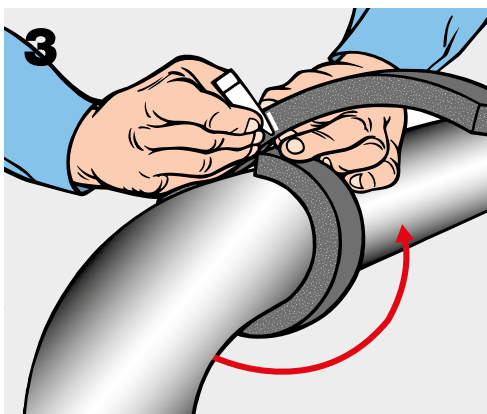
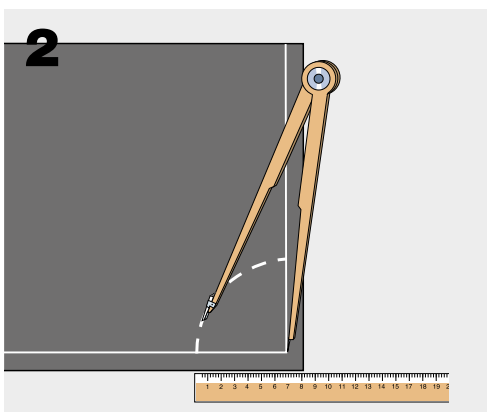
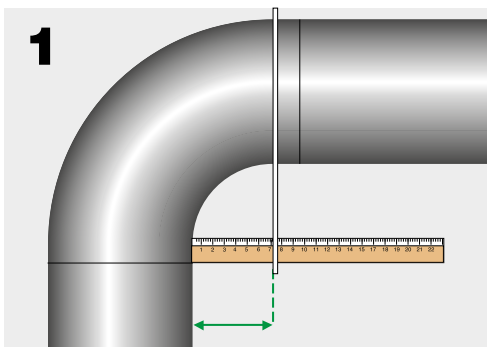
Der diameteren er over 500 mm, foreslår vi at du bruker et mønster med konvekse og konkave stykker, et såkalt «fiskehalemønster».

Først må du måle den interne radiusen til bendet med to linjaler, som vist på bildet.

Bruk passereren til å markere omkretsen av den interne radiusen på K-FLEX®-platen. Bruk hjørnet av kvadratet som er merket opp på isolasjonsmaterialet som akse.

Mål den nøyaktige omkretsen til røret med en strimmel K-FLEX®-isolering med riktig tykkelse (ikke dra i strimmelen).

Del omkretsen på to, og merk av på midten av strimmelen.



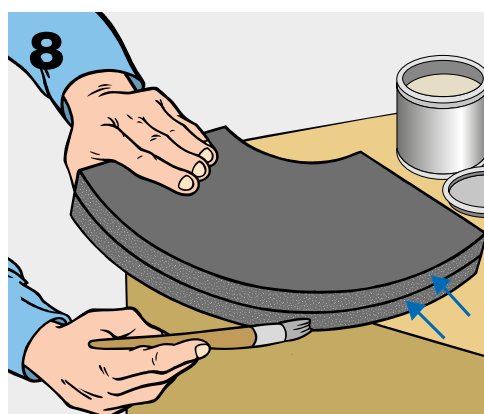
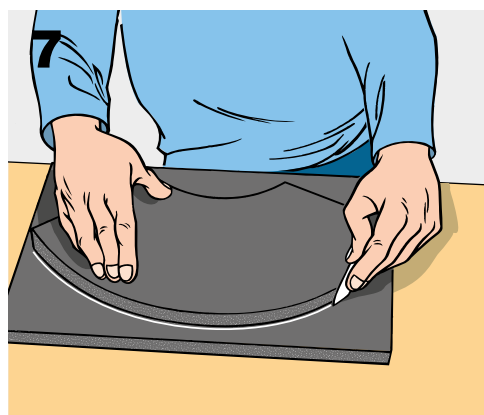
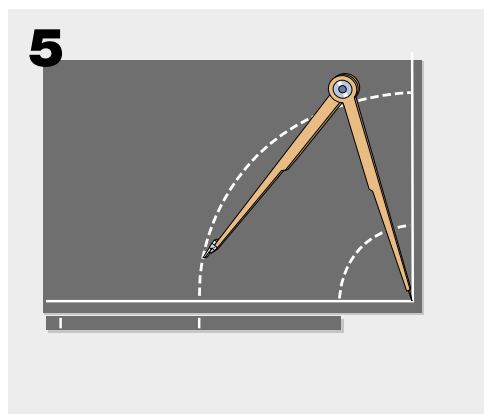
Legg den ytre radiusen til målingen av den indre radiusen. Bruk deretter samme akse til å tegne en halvsirkel på platen med passereren.

Skjær forsiktig rundt omrisset.

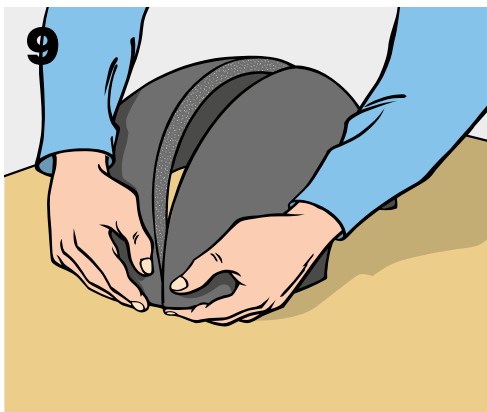
Hvis skjærekanten ikke er helt jevn, bør du jevne den ut så godt som mulig for å oppnå best mulig resultat.

Legg delen du akkurat skar ut, på baksiden av en annen plate og bruk den som mal for å skjære ut en speilvendt del med samme form.

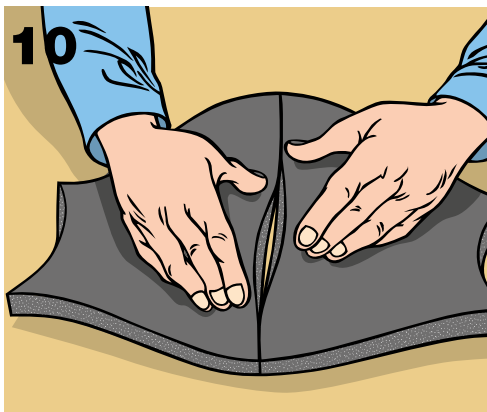
Hold de to delene sammen med den jevne overflaten vendt utover. Påfør lim på ytterkantene.



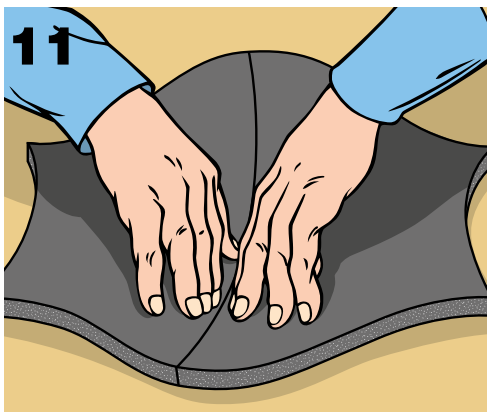
La limet tørke, og lim kantene sammen. Start fra endene.



Trykk kantene sammen i midten.



Kontroller at de to delene har festet seg godt på innsiden også, ved å trykke kantene sammen langs sømmen.

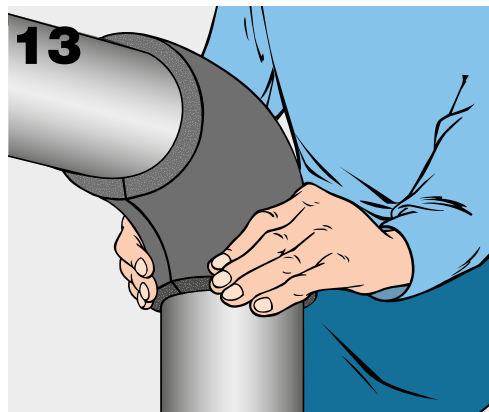


Deretter påfører du lim langs innerkantene og lar det tørke.

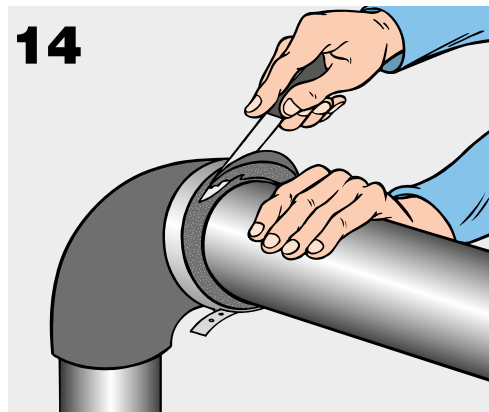


K-FLEX® ▶ MONTERINGSVEILEDNING

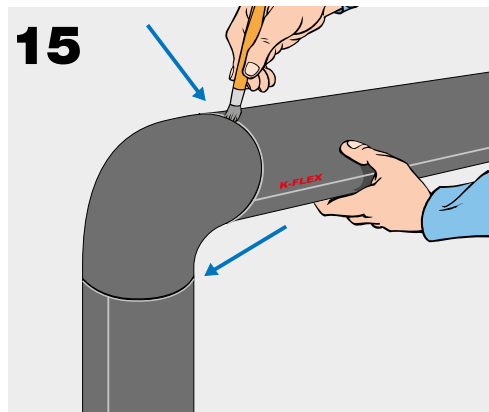
Brett K-FLEX®-isolasjonen rundt røret og trykk kantene godt sammen.



Bruk metallbåndet som skjærekant for å tilpasse endene.



De må passe akkurat til isolasjonsmaterialet på hver side.



K-FLEX® ▶ MONTERINGSVEILEDNING

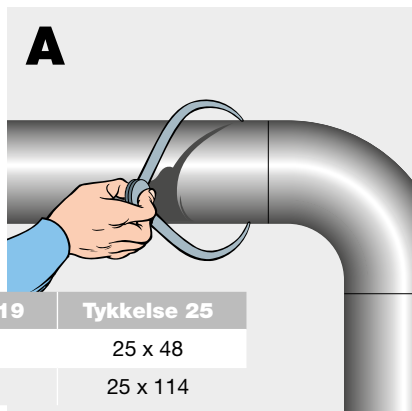
ISOLERING AV 90° RØRBEND MED K 90

K-FLEX® produserer prefabrikkerte bendstykker i K-FLEX®-materiale, K 90-bend, i forskjellige tykkelser og diametere. Dette sparer deg for mye arbeid og eliminerer svinn.

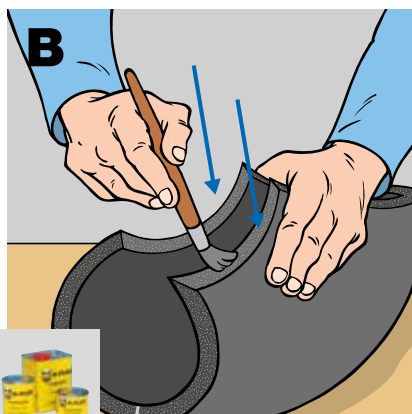
K 90-bend er presisjonsutformede ved hjelp av datamodeller, og passer utmerket til standard rørstørrelser.

Mål diameteren på røret som skal isoleres, og velg tilsvarende K 90-bend hos en K-FLEX®-forhandler. Eksempler på produkter ift. rørstørrelse:

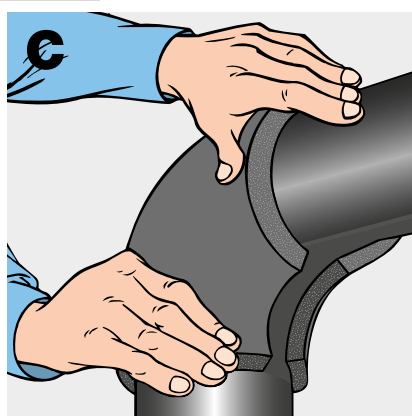
Dia.	Tykkelse 19	Tykkelse 25
48	19 x 48	25 x 48
114	19 x 114	25 x 114



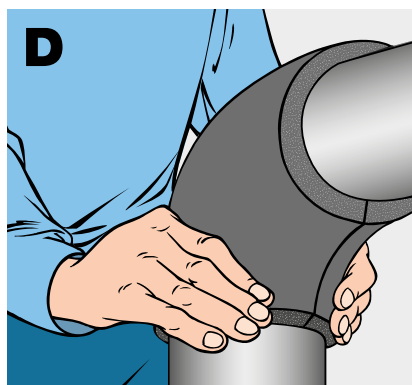
Produktene er svært enkle å montere. Påfør K-FLEX®-lim på innerkantene på et K 90-bend. Monteringsseksempelet viser et rørbendstykke i to deler. Et segmentert rørbendstykke kan også brukes.



Plasser K 90-stykket på rørbendet som skal isoleres.

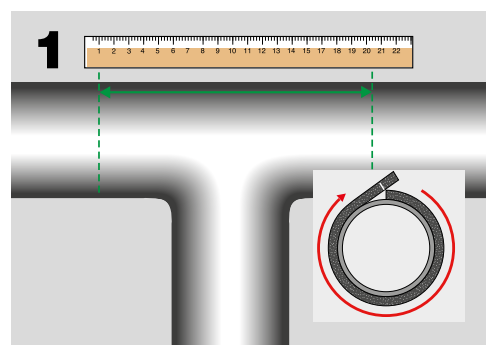


Trykk kantene som er påført lim, hardt sammen.

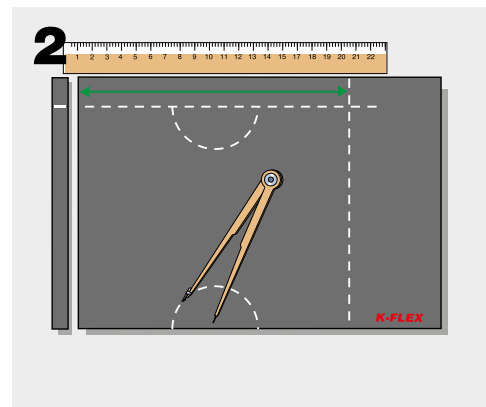


K-FLEX® ▶ T-STYKKER

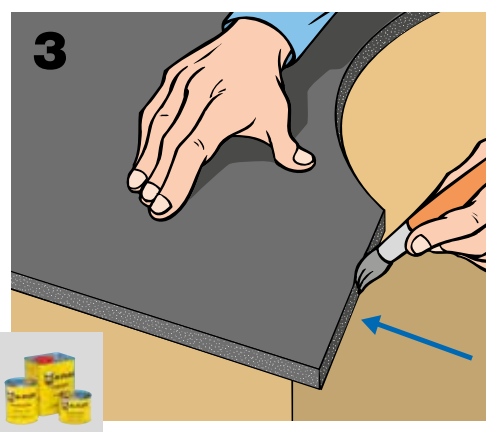
Ta målene på T-stykket.



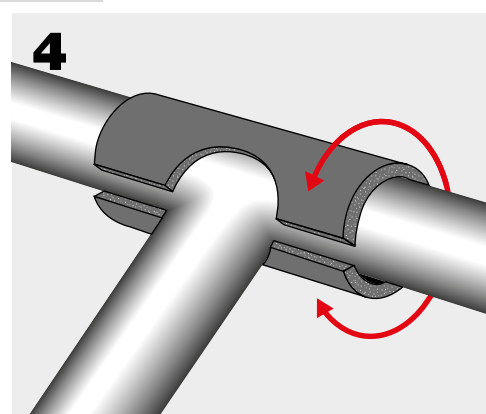
Merk opp målene på platen og tegn opp omrisset av toppen av «T»-en. Radiusen til halvsirkelen skal være den samme som radiusen til det tilsvarende røret.



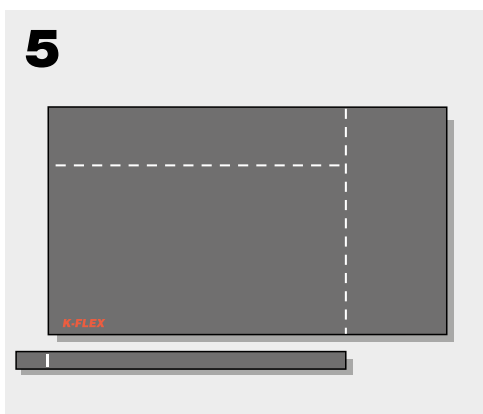
Skjær langs omrisset og påfør lim på de langsgående kantene.



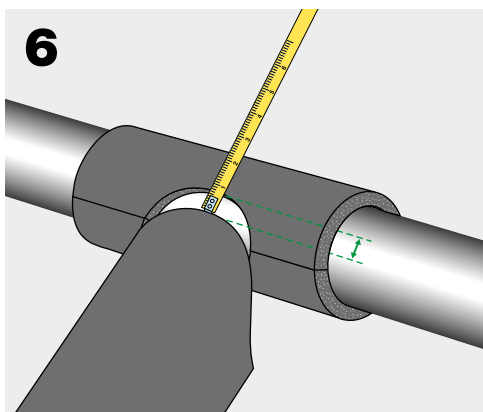
Plasser stykket for toppen av «T»-en på det aktuelle røret og trykk limkantene sammen.



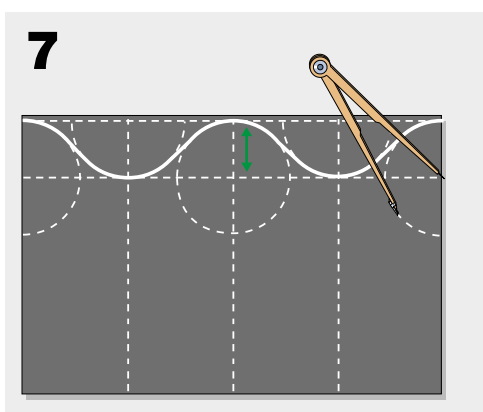
Tegn opp omrisset av foten av «T»-en på en isolasjonsplate. Sørg for at det er nok materiale igjen for neste stykke (a).



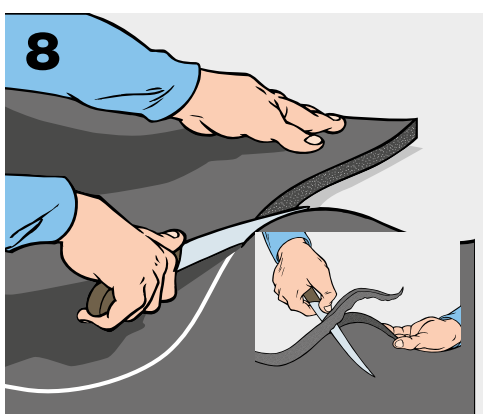
Mål opp foten av «T»-en ved å legge det tilskårne isolasjonsstykket på røret som målekant.



Merk av målene på det overskytende materialet på omrisset du akkurat tegnet opp, og tegn sirkler som definerer den øverste kanten der stykket møter hullet i stykket for toppen av «T»-en.

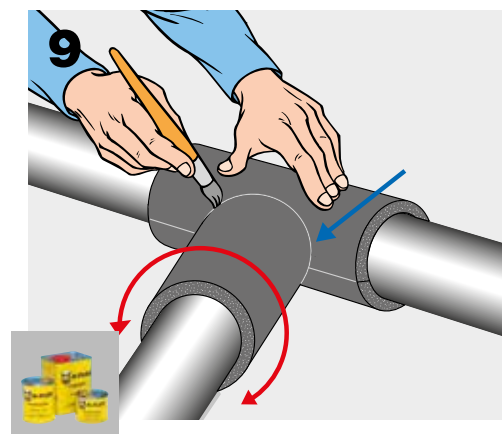


Skjær langs omrisset og lim sammen de langsgående kantene. Skråskjær kantene på de øvre, konvekse kurvene inn mot den indre overflaten på K-FLEX-materialet.



K-FLEX® ▶ MONTERINGSVEILEDNING

Plasser det ferdige stykket på røret som utgjør foten av «T»-en. Lim de skråskårne kurvene til hullet i stykket for toppen av «T»-en.



ISOLERING AV T-STYKKER MED K 90

K-FLEX® produserer prefabrikerte T-stykker i K-FLEX®-materiale, «T» K 90, i forskjellige tykkelser og diametre. Dette sparer deg for mye tid og reduserer materialsvinn.

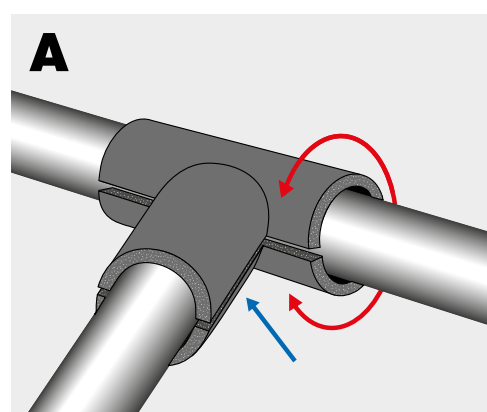
«T» K 90 fremstilles etter svært presise metoder, og det er derfor enkelt å oppnå gode resultater med dette produktet.

Eksempler på produkter ift. rørstørrelse:

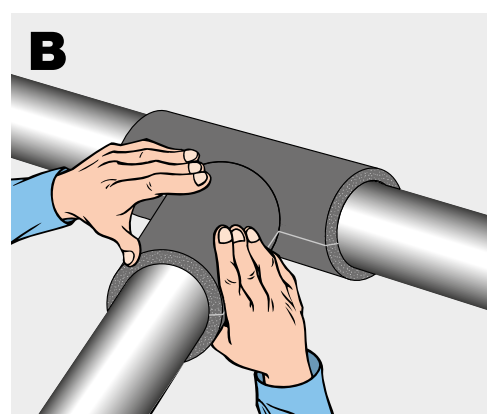
Dia.	Tykkelse 13	Tykkelse 19
48	13 x 48	19 x 48
89	13 x 89	19 x 89



Plasser et T-stykke på røret som utgjør toppen av «T»-en etter at du har påført K-FLEX®-lim på limkantene.



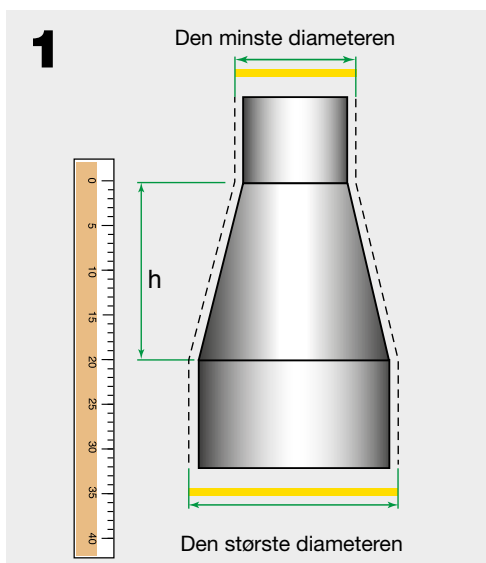
Trykk kantene som er påført lim, hardt sammen.



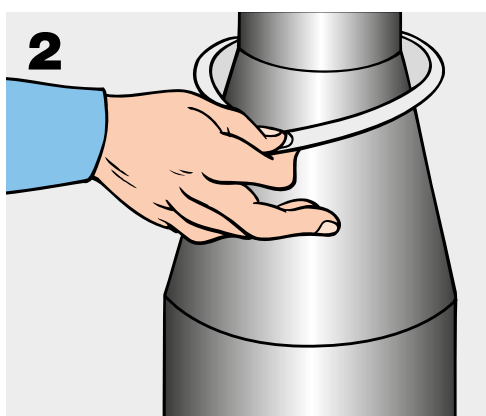
K-FLEX® ▶ MONTERINGSVEILEDNING

K-FLEX® ▶ OVERGANGSRØR

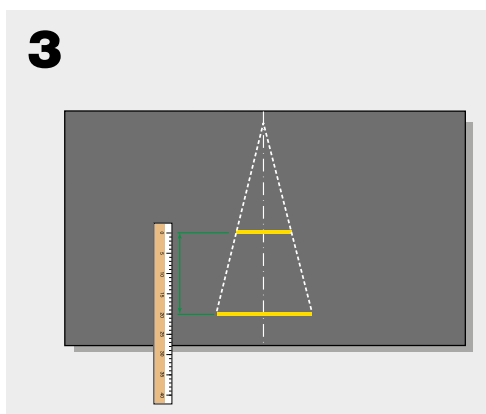
For å isolere et rør med to forskjellige diametere, må du måle og merke opp målene på en K-FLEX®-plate. Mål høyden på rørstykket, inkludert de sveisede skjøtene.



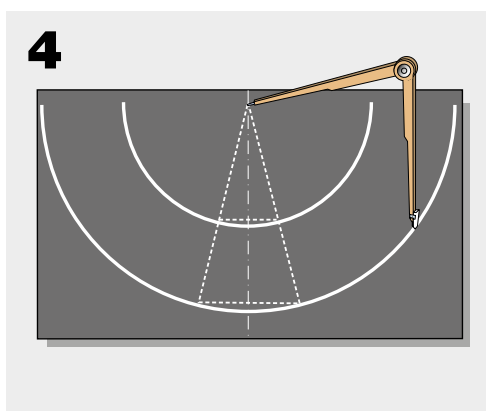
Bruk en krumpasser til å måle det største og minste tverrsnittet av røret, og legg til det dobbelte av tykkelsen på K-FLEX®-materialet til hvert mål (se figur 1).



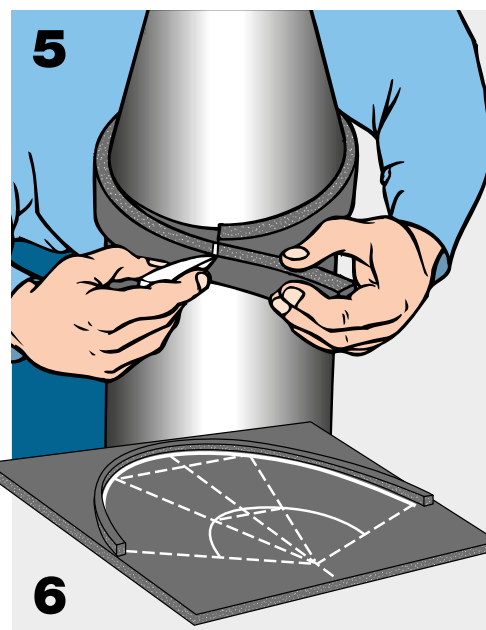
Overfør målene til platen (største diameter, minste diameter, høyde). Tegn to linjer fra endene av målene til de møtes i et midtpunkt.



Bruk passeren til å måle avstanden mellom skjæringspunktet og de to diameterene, og tegn to buer.

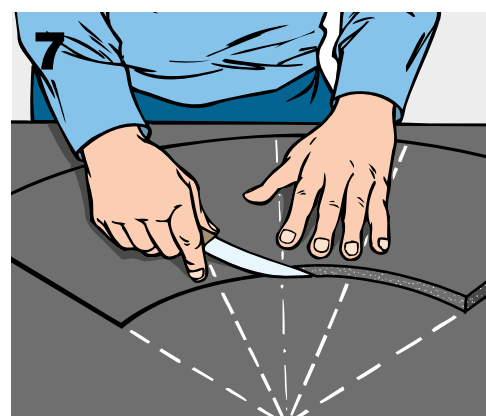


Mål omkretsen til det største røret med en strimmel K-FLEX®-materiale med samme tykkelse som platen du bruker.

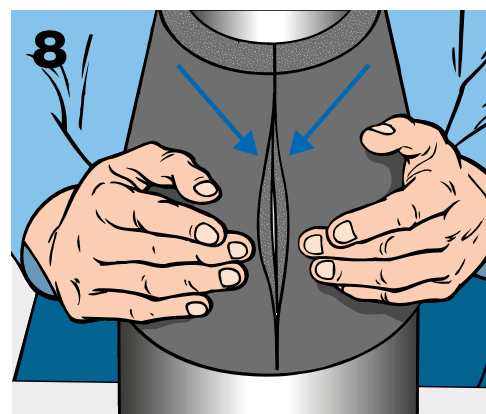


Merk av midten av omkretsen på strimmelen, og legg den over den største av de to buene. Tegn to linjer fra endene av strimmelen til skjæringspunktet

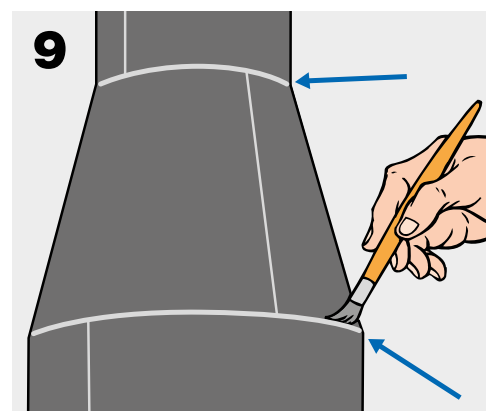
Skjær forsiktig ut det resulterende stykket.



Påfør lim på kantene, og når de er tørre plasserer du isoleringsstykket på overgangsrøret. Trykk de to kantene sammen fra endene og inn mot midten.



Påfør lim på endekantene og fest endene til K-FLEX®-stykkene på hver side.



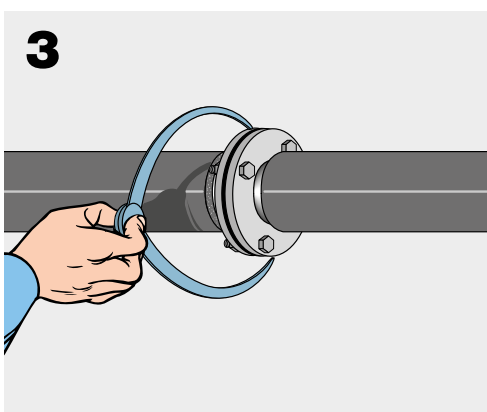
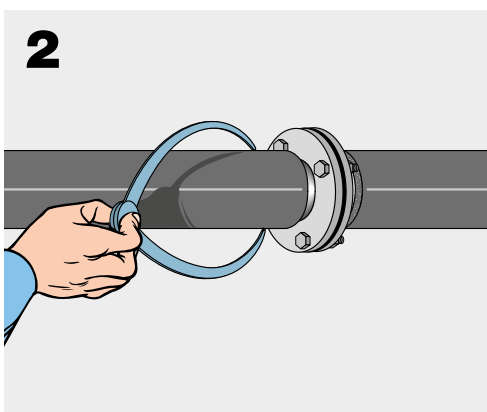
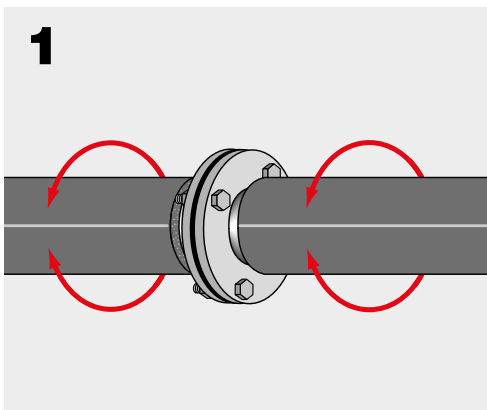
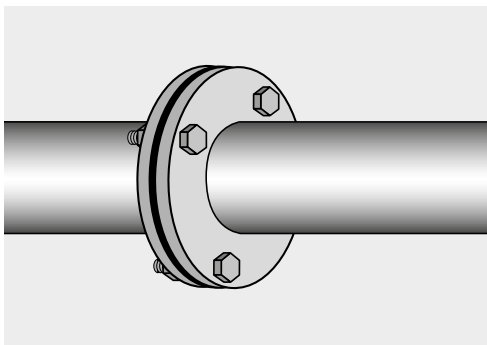
K-FLEX® ► FLENSER

Det er ganske enkelt å isolere en flens, men det krever to nøyaktig utskårne ringer fra K-FLEX®-plater.

Først isolerer du rørene opptil flensen på hver side.

Mål diameteren på rørene som er isolert med K-FLEX®.

Mål deretter diameteren på flensen. Regn ut innvendig og utvendig radius for rør og flens basert på de to målene.



K-FLEX® ► MONTERINGSVEILEDNING

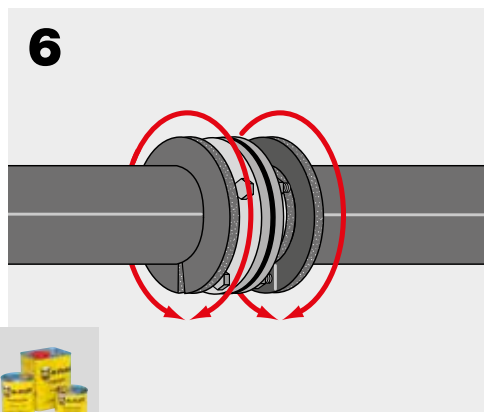
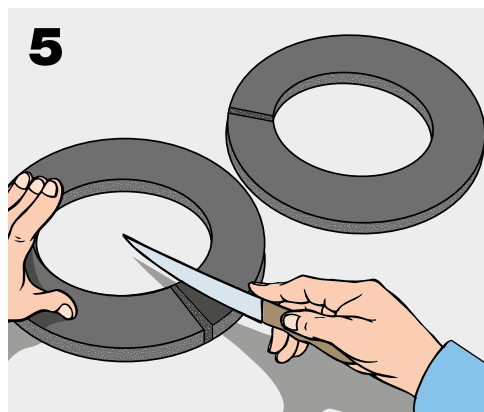
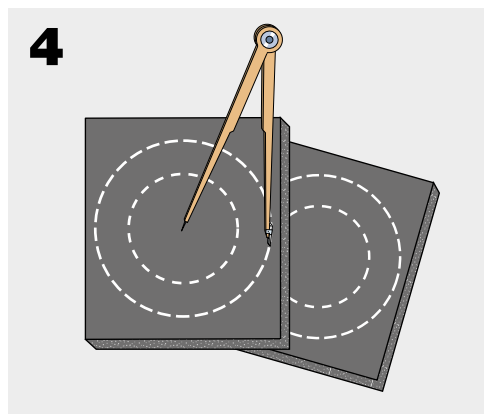
Når du har regnet ut de to radiene, tegner du opp den innvendige og utvendige omkretsen av ringene på to forskjellige K-FLEX®-plater.

Lag det første snittet med et skarpt knivblad festet til passerens. Deretter kan du føre bladet på en vanlig kniv inn i snittet og skjære ut resten av ringen. Med litt omhu kan du også få et godt resultat med kun en vanlig kniv.

Skjær ut ringene, og åpne dem på den ene siden for å

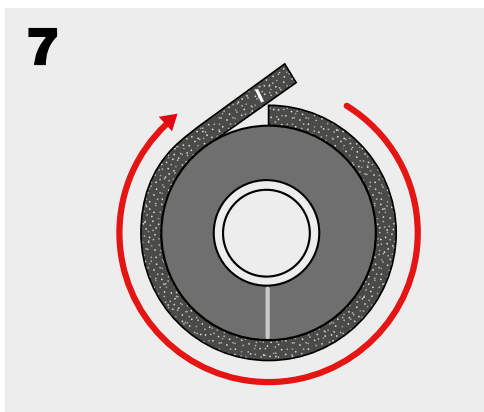
føre dem over rørene.

Plasser ringene rundt endene av isolasjonsslangen, og fest åpningen med K-FLEX®-lim.

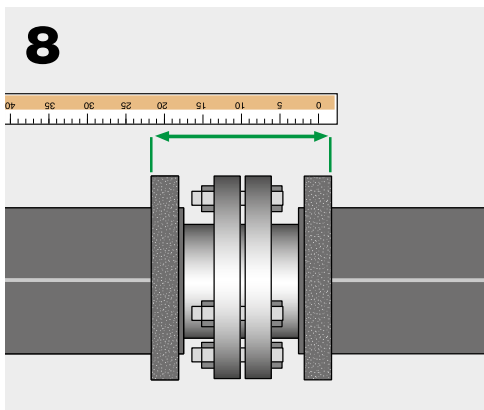


K-FLEX® ▶ MONTERINGSVEILEDNING

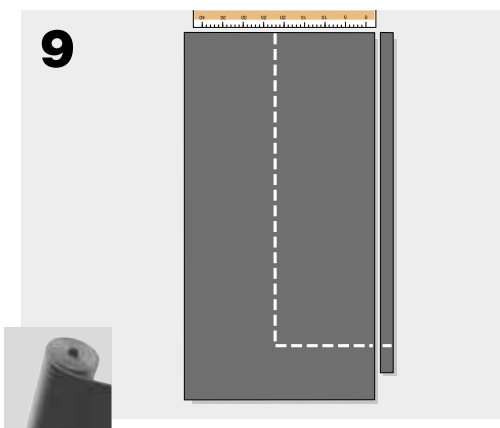
Bruk en K-FLEX®-strimmel med samme tykkelse til å måle omkretsen til isolasjonsringene.



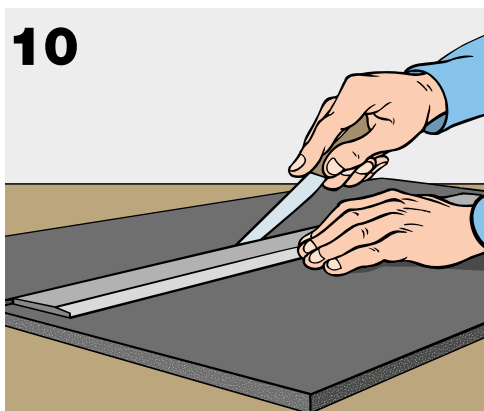
Mål avstanden mellom de to ringene, inkludert tykkelsen av selve isolasjons-materialet.



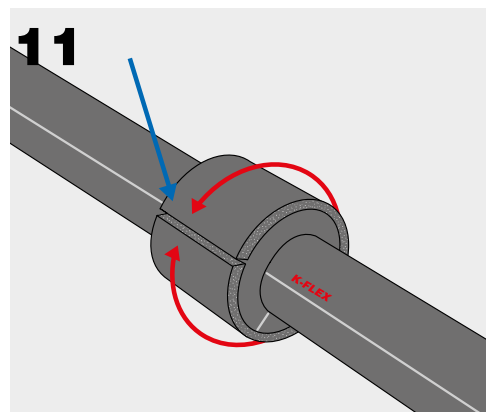
Tegn opp målene på en K-FLEX®-plate for å få et omriss av stykket som skal fullføre isoleringen på flensen. Du kan redusere svinnet ved å bruke en K-FLEX®-strimmel av riktig størrelse.



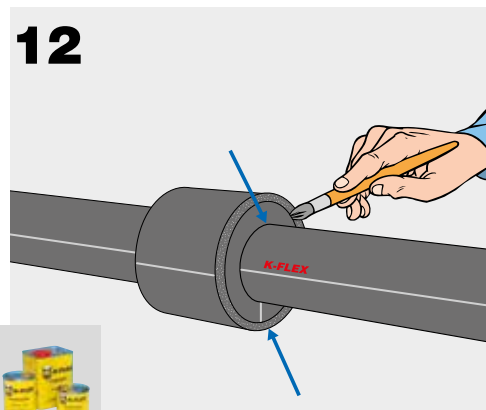
Skjær ut stykket.



Fest det rundt ringene, og lim sammen kantene.

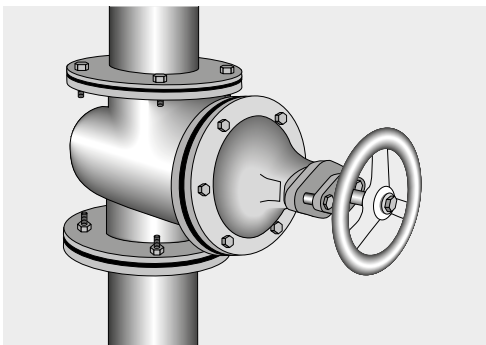


Lim stykket til ytterkantene på ringene, og lim deretter den indre flaten av ringene til endene på de tilstøtende slangene.



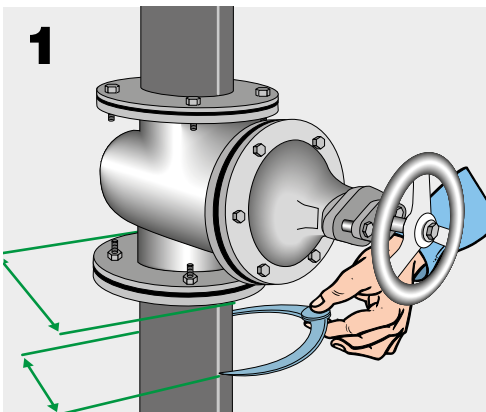
K-FLEX® ► VENTILER OG STOPPEKRANER

Før du isolerer ventilhuset på en stoppekran må du montere isolasjonsslanger på rørene på begge sider.

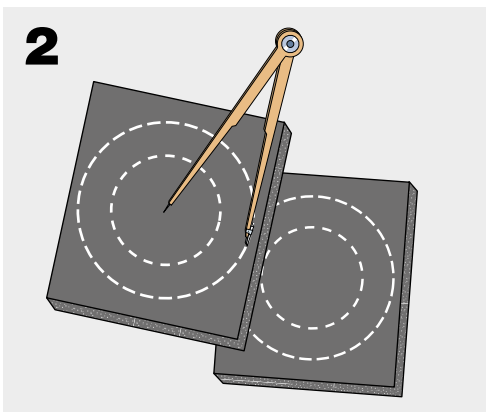


Mål diameteren til de isolerte rørene og flensene.

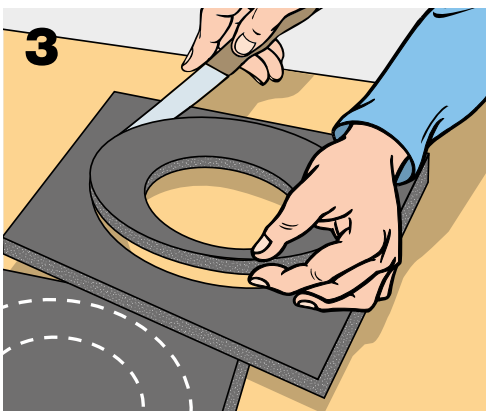
Bruk disse målingene til å regne ut de relevante radiene.



Når du har beregnet radiene, merker du opp innvendig og utvendig omkrets på to separate K-FLEX®-plater med samme tykkelse.

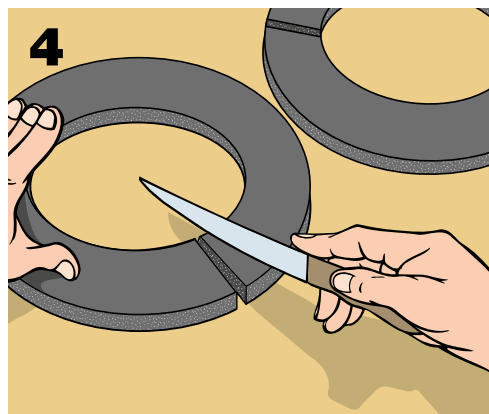


Skjær forsiktig ut ringene.

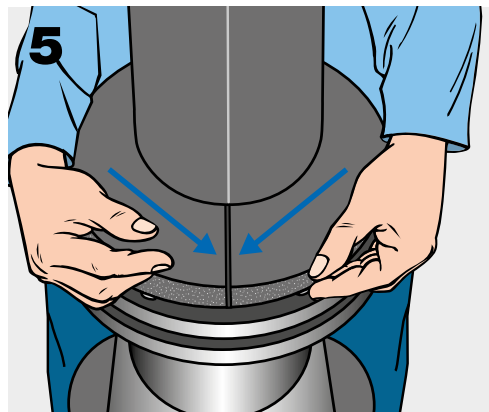


K-FLEX® ► MONTERINGSVEILEDNING

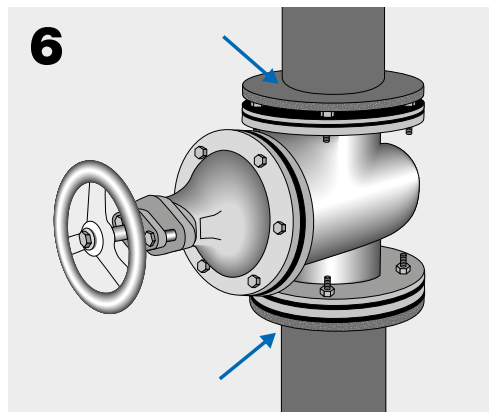
Lag en åpning slik at de kan festes over rørene.



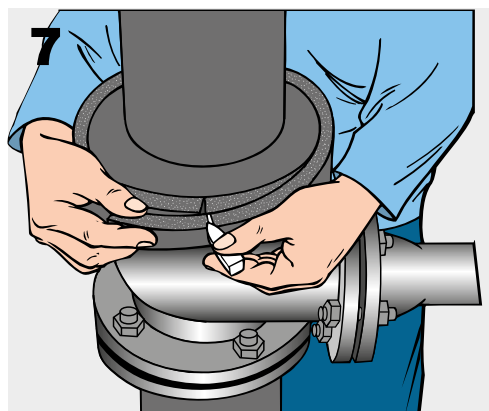
Plasser en ring på utsiden av hver flens, og fest kantene sammen med K-FLEX®-lim.



Fest de innvendige flatene av ringene til endene av isolasjonsslengene som dekker rørene.

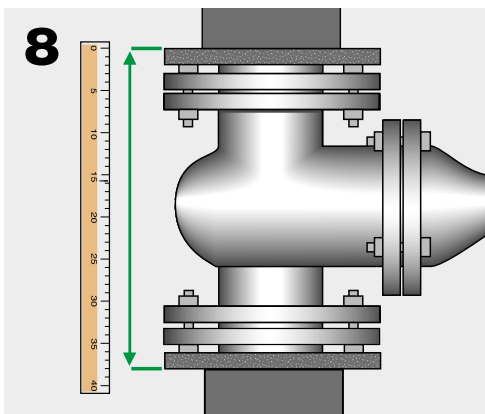


Bruk en strimmel med samme tykkelse til å måle omkretsen til ringene.

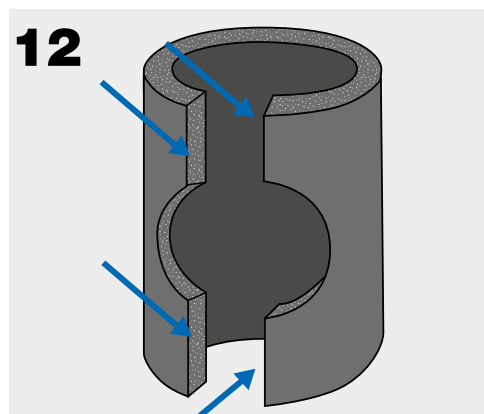


K-FLEX® ▶ MONTERINGSVEILEDNING

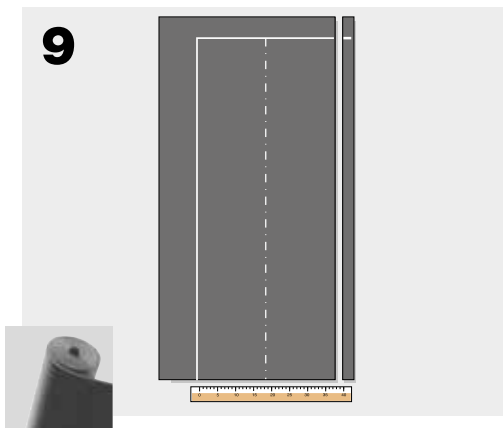
Mål avstanden mellom ringene, inkludert tykkelsen av selve ringene.



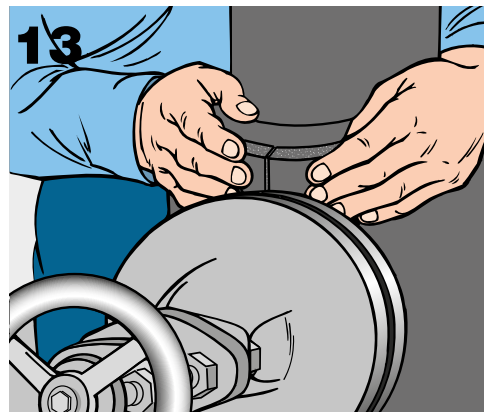
Hvis skjærekantene ikke er helt jevne, bør du jevne dem ut så godt som mulig for å oppnå best mulig resultat.



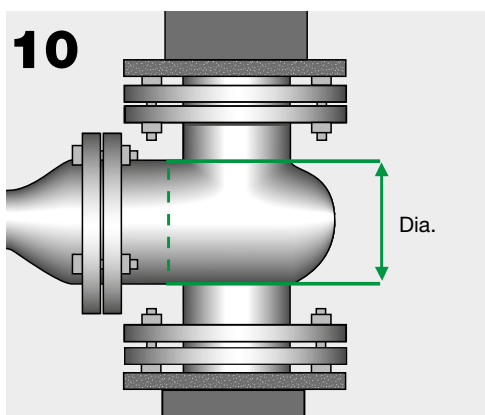
Tegn opp omrisset av stykket på en K-FLEX® plate, og tegn en linje på midten.



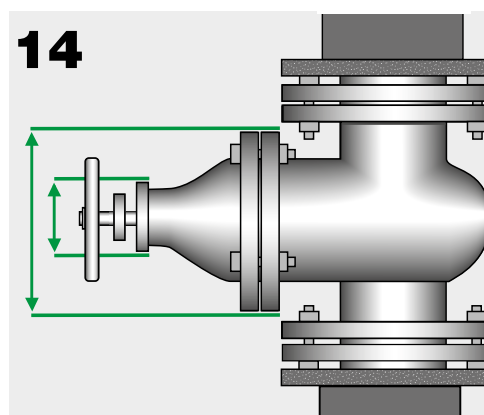
Så snart limet har tørket, plasserer du platen rundt ringene og limer kantene sammen.



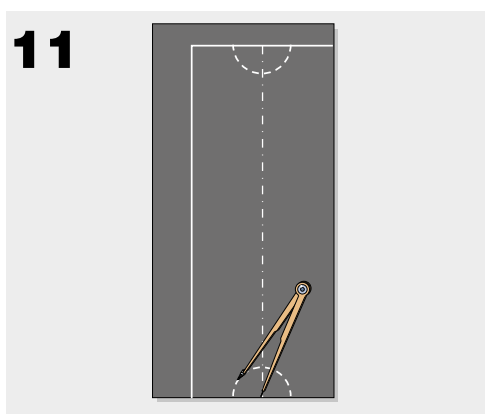
Mål diameteren på ventilhuset.



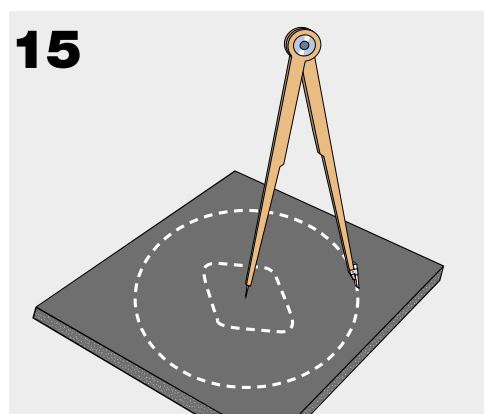
Regn deretter ut formen på skiven for fremre flens. Mål omkretsen av flensen og formen på frontplaten som skiven skal sitte rundt.



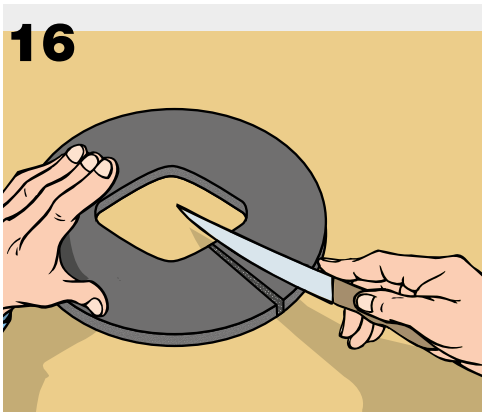
Del diameteren på to for å finne radiusen. Plasser passeren på enden av senterlinjen og tegn opp en halvsirkel i hver ende.



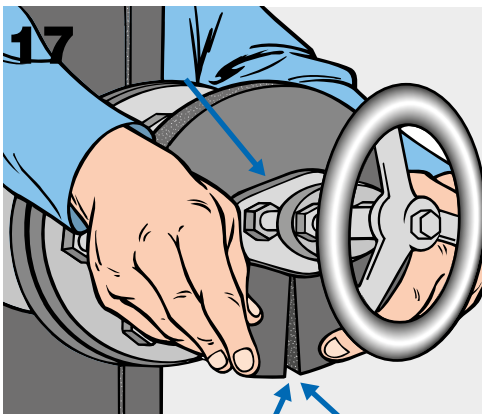
Merk opp målene på et stykke K-FLEX® og skjær ut skiven.



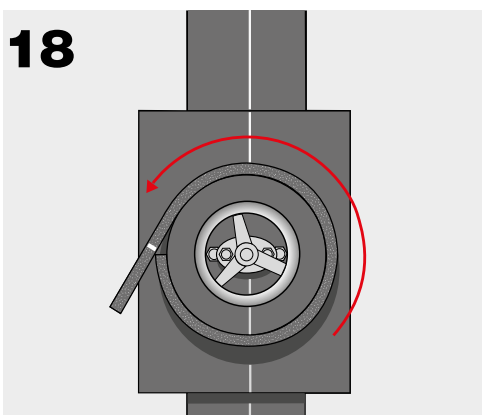
Lag en åpning slik at skiven kan festes over frontplaten.



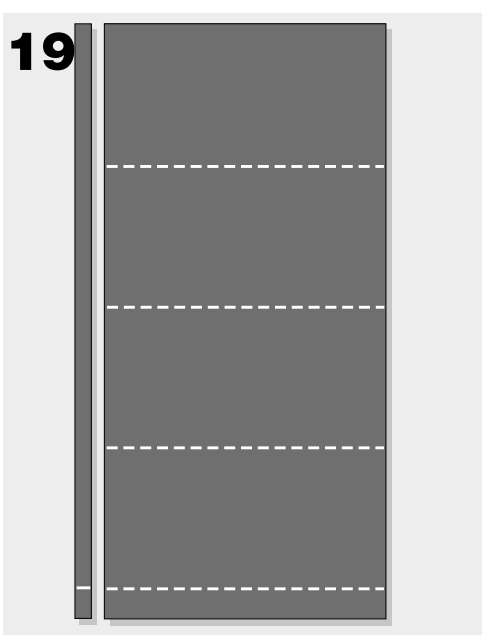
Plasser skiven og lim kantene sammen med K-FLEX®-lim. Husk å lime kantene på innsiden til frontplaten.



Når skiven er på riktig plass, måler du omkretsen av skiven.

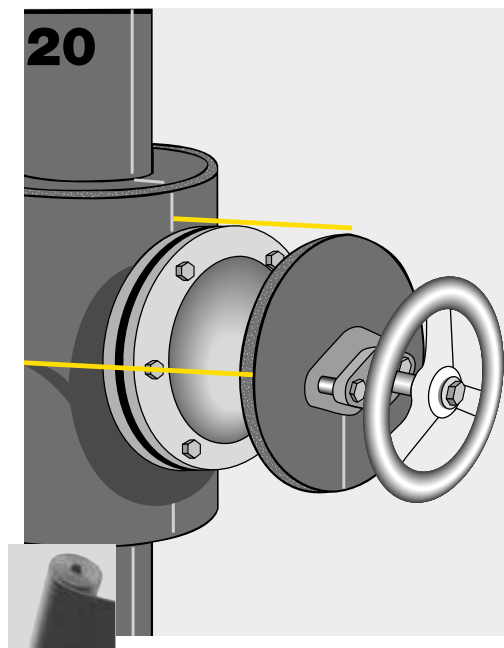


Merk av målet på et stykke K-FLEX® med samme tykkelse og del lengden inn i fire like deler.

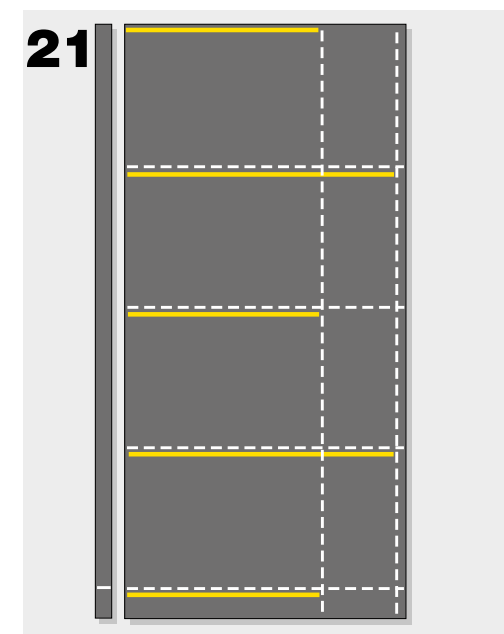


K-FLEX® ▶ MONTERINGSVEILEDNING

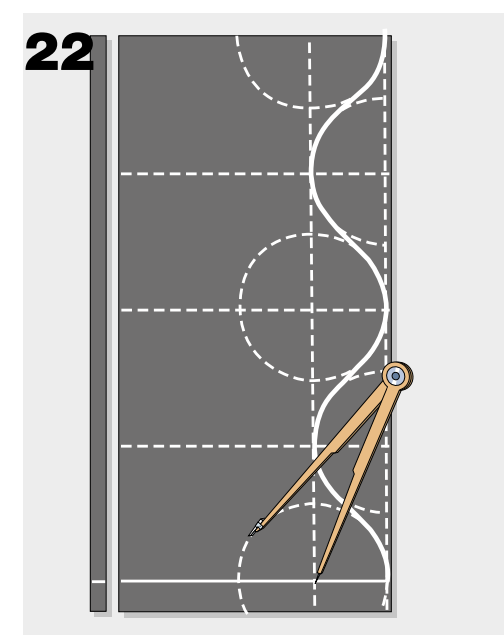
Mål avstanden mellom skiven og den eksisterende isoleringen ved punktet som er nærmest, og ved punktet som ligger lengst borte.



Merk av disse målene på delelinjene som vist i illustrasjonen, og tegn deretter to linjer som krysser målene du akkurat merket av, langs hele lengden av stykket.

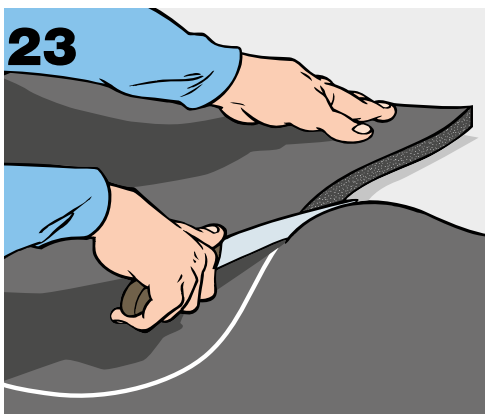


Bruk differansen mellom de to lengdene som radius, og tegn sirkler rundt krysningspunktene. Tegn en heltrukket linje ved å bruke buene til sirklene som vist.

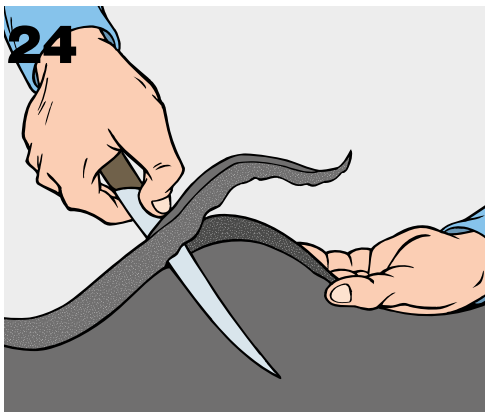


K-FLEX® ▶ MONTERINGSVEILEDNING

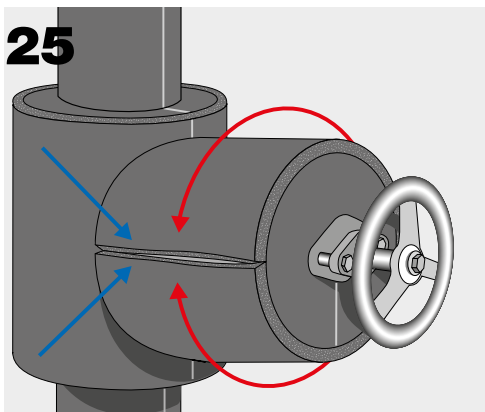
Skjær nøye langs den avmerkede linjen.



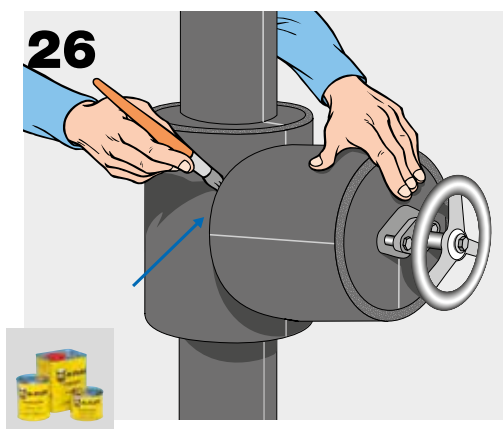
Skråskjær kantene på de øvre, konvekse kurvene inn mot den indre overflaten på K-FLEX®-materialet.



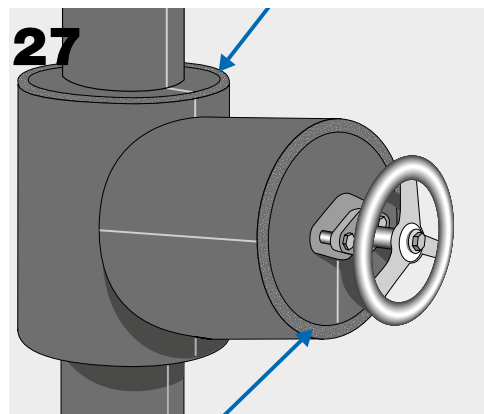
Påfør lim på de rette kantene og la dem tørke. Fest deretter stykket rundt skiven.



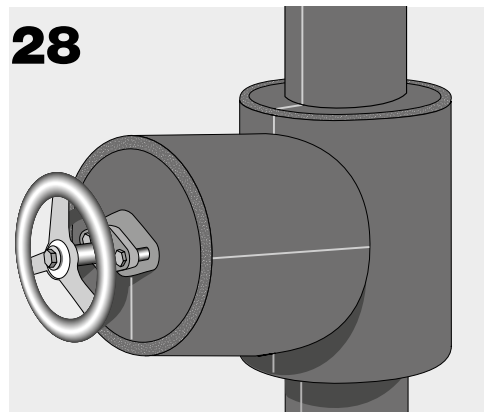
Fest stykket til isolasjonen rundt ventilhuset med K-FLEX®-lim.



Kontroller de forskjellige delene som ikke er limt ennå. Påfør lim på alle aktuelle kanter med en pensel og trykk kantene sammen.

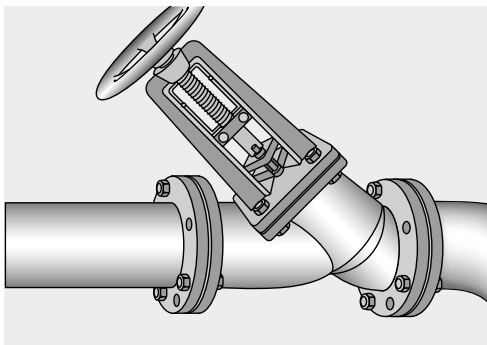


Stoppekranen er nå fullstendig forseglet.

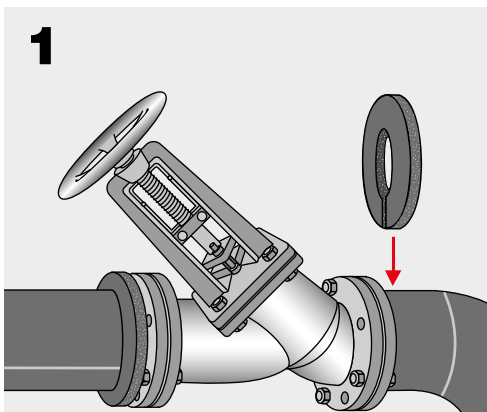


K-FLEX® ▶ SKRÅSTILTE VENTILER OG STOPPEKRANER

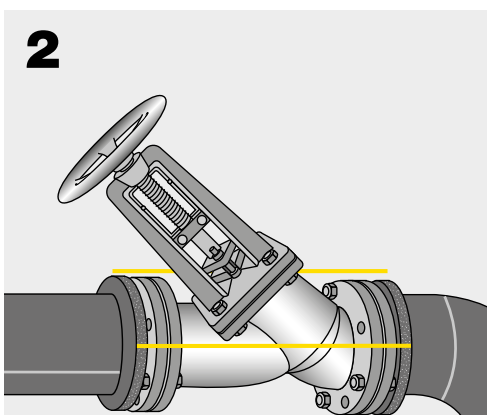
Før du isolerer en skråstilt stoppekran må du først isolere rørene på begge sider av flensene.



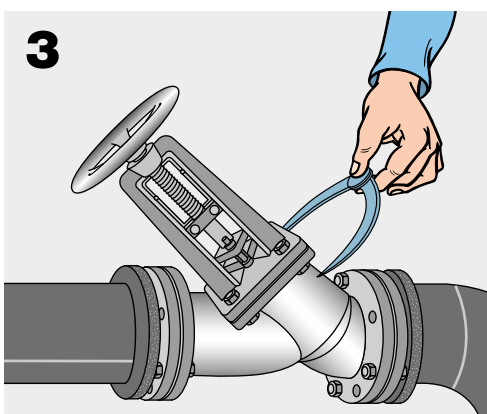
Følg samme fremgangsmåte som ved isolering av en flens på side 49. Skjær ut to ringer av K-FLEX® og fest dem over slangene ved siden av flensene.



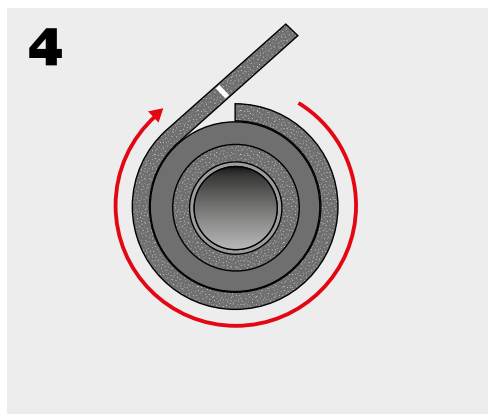
Mål avstanden mellom de to K-FLEX®-ringene, medregnet selve materialet, og avstanden mellom hver ring og ventilhuset.



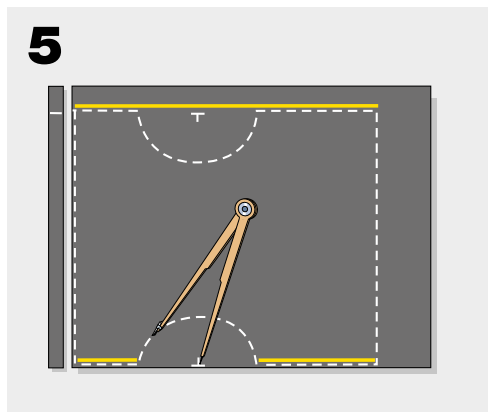
Mål diameteren av basen på ventilhuset. Bruk dette til å regne ut radiusen du trenger for å tegne opp omkretsen i punkt 5.



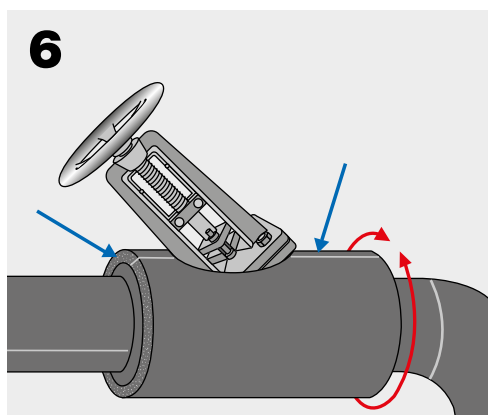
Mål omkretsen av ringene.



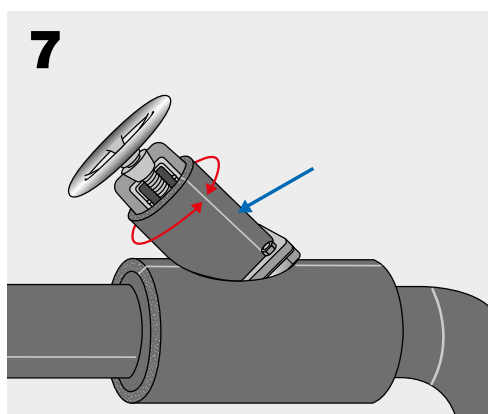
Merk av målene for omkretsene til ringene på en K-FLEX®-plate (figur 4), sammen med halvsirklene for basen av ventilhuset (figur 3). Disse plasseres langs stykket i henhold til målene som ble gjort i figur 2.



Skjær ut delen, brett den rundt ringene for å forsegle ventilhuset og lim kantene sammen med K-FLEX®-lim.

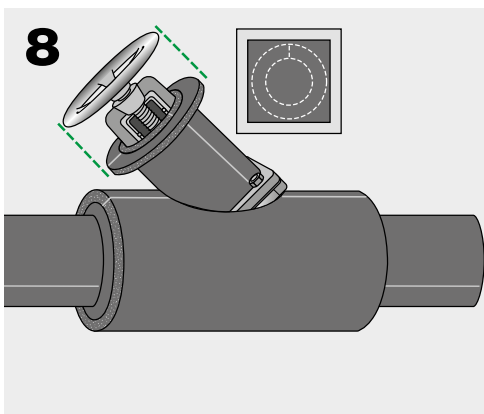


Skjær ut nok et stykke som skal festes rundt selve stoppekranmekanismen.

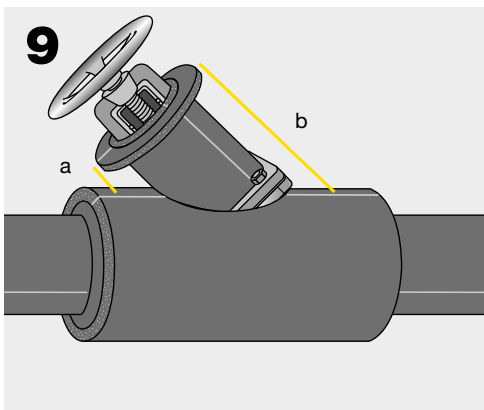


K-FLEX® ▶ MONTERINGSVEILEDNING

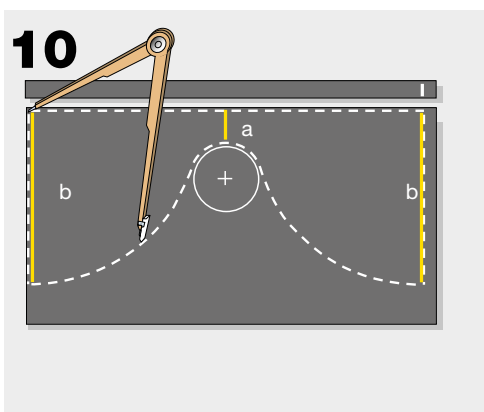
Skjær ut en ring av K-FLEX®-materialet på størrelse med hjulet. Den indre diameteren skal være lik den ytre diameteren for stykket som allerede er montert.



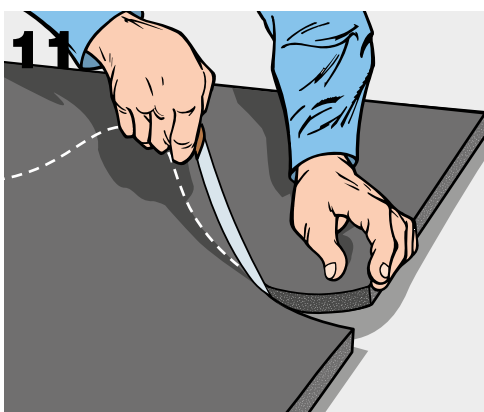
Mål avstanden mellom ringen og isolasjonen på ventilhuset ved punkt a og b.



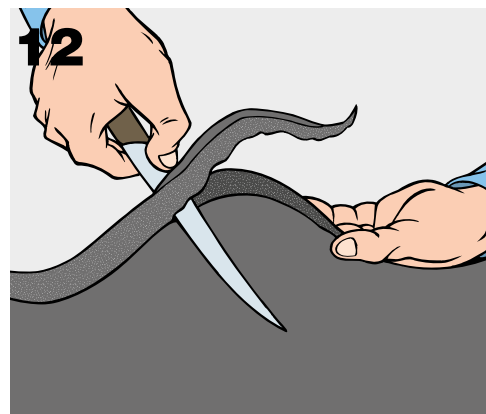
Bruk målene du tok til å tegne opp formen av stykket på en K-FLEX®-plate med en passer. Den indre radiusen på referansesirkelen i midten skal være en fjerdedel av diameteren på det isolerte ventilhuset (se figur 6).



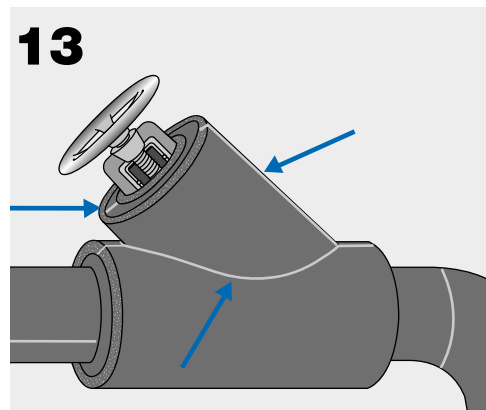
Sørg for at de to halvsirkelene møtes og skjær langs den resulterende linjen.



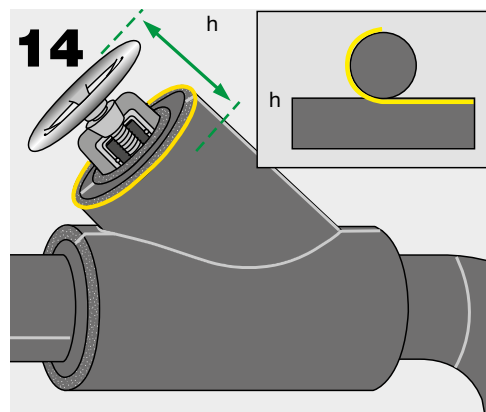
Skråskjær den avrundede kanten inn mot den indre overflaten.



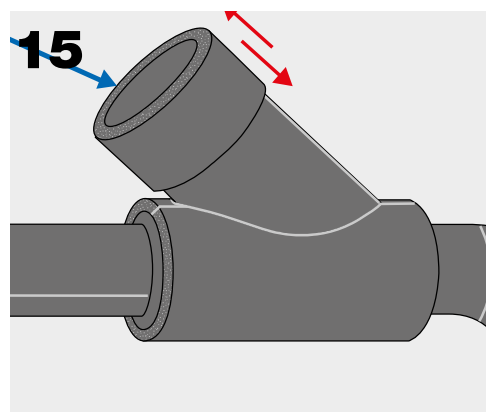
Plasser isolasjonsmaterialet rundt ringen, og lim alle overflater som kommer i kontakt med hverandre.



Lag en sylinderformet, avtakbar hette av en strimmel med K-FLEX®. Bruk dimensjonene som vises i illustrasjonen.

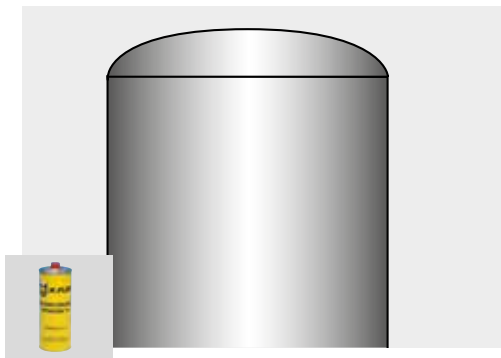


Hetten skal være rommelig nok til å gå av og på uten problemer. Når du er fornøyd, limer du kantene sammen med K-FLEX®-lim.

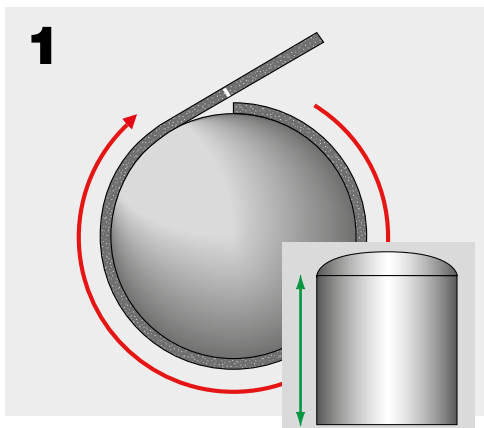


K-FLEX® ▶ TANKER

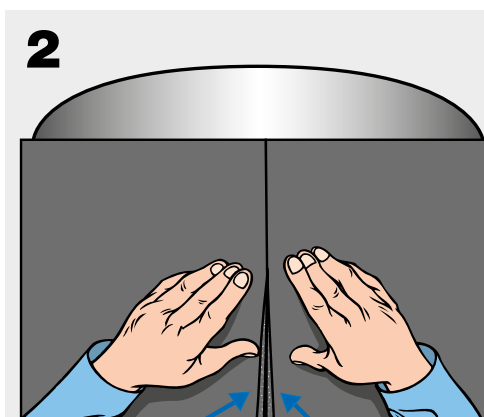
Først må hele overflaten rengjøres nøye med K-FLEX® tynner.



Du begynner med å isolere tankveggene. Bruk den samme metoden som med rør. Mål omkretsen av tanken med en K-FLEX®-strimmel, og mål deretter høyden.

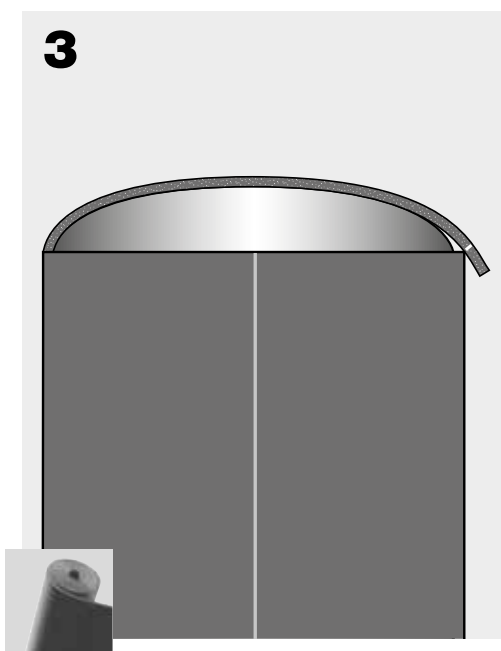


Merk av dimensjonene på en K-FLEX®-plate og skjær ut stykket. Påfør K-FLEX®-lim på hele overflaten av platen med en fleksibel spatel, og deretter på veggene av tanken med en pensel. Påfør lim på kantene av platen, og sett platen på plass. Trykk kantene sammen.



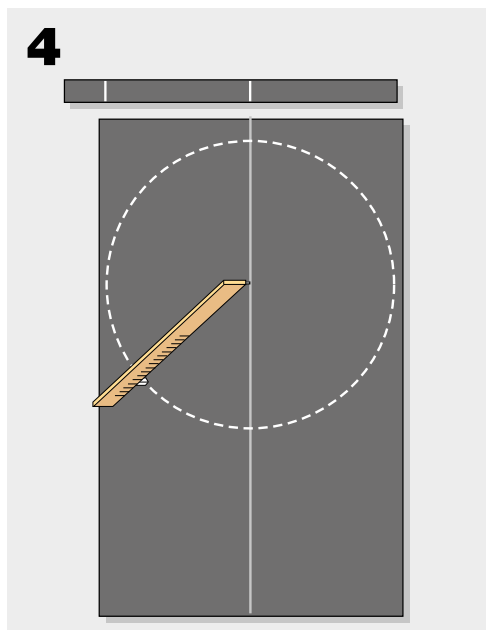
Når du skal isolere den buede overflaten, må du først måle den totale diameteren med en strimmel av det samme K-FLEX®-materialet du skal bruke.

Siden toppen av en tank er et relativt stort område, må du sjekke at du har nok isolasjonsmateriale. Du kan lime sammen to plater om nødvendig.

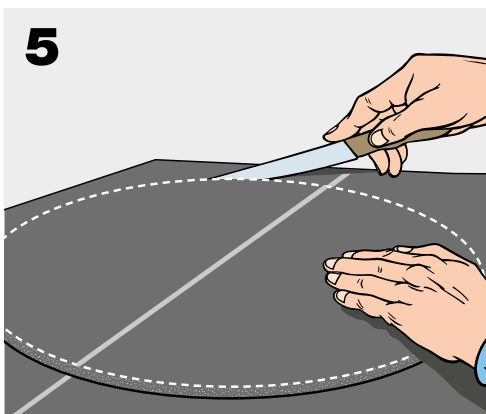


K-FLEX® ▶ MONTERINGSVEILEDNING

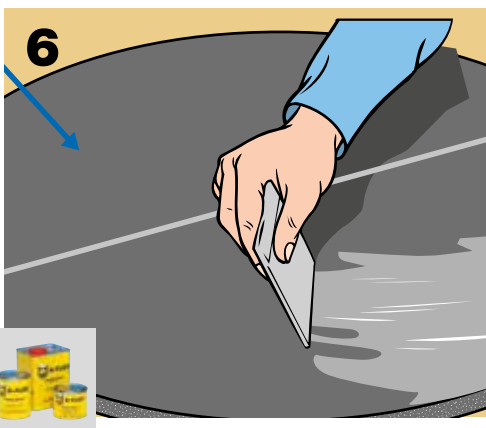
Bruk diameteren til å beregne radiusen, og tegn opp hele omkretsen.



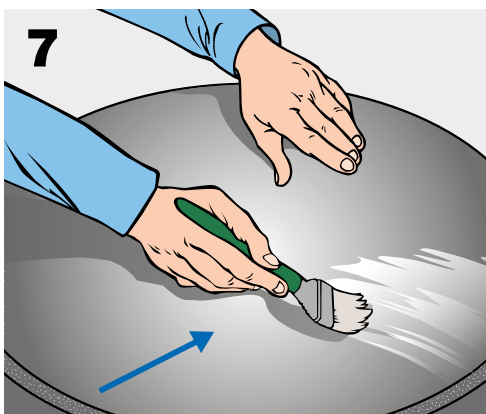
Skjær skiven nøyaktig ut.



Påfør lim på skiven.

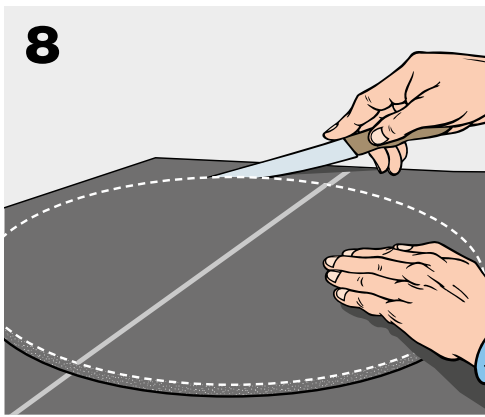


Påfør deretter K-FLEX®-lim på toppen av tanken.

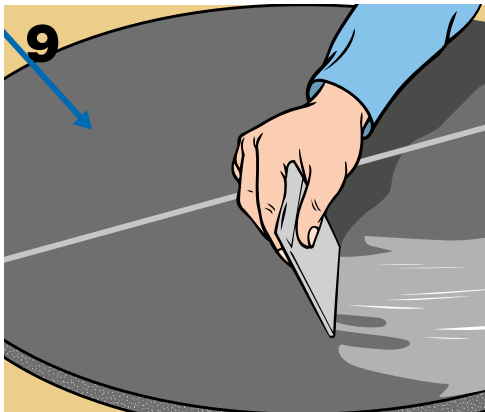


K-FLEX® ▶ MONTERINGSVEILEDNING

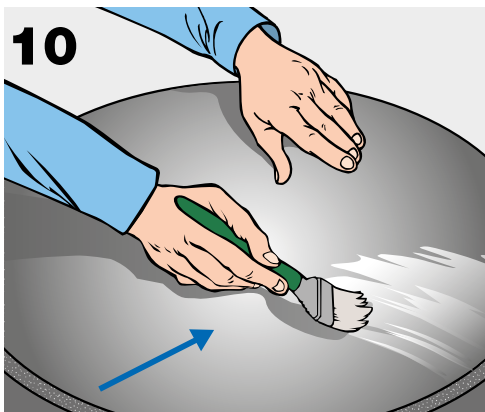
Plasser K-FLEX®-skiven på toppen av tanken, og trykk den godt ned. Start på midten og arbeid deg utover for å forhindre bevegelse.



Når skiven er godt festet, påfører du lim på begge kantene rundt hele skiven.

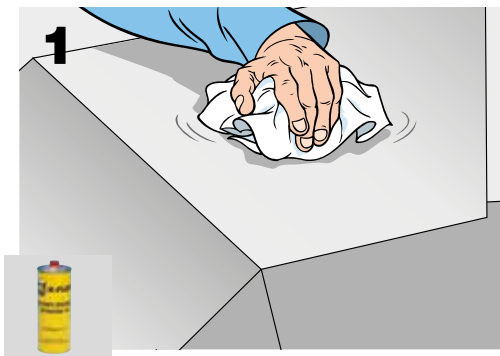


La det tørke og trykk deretter kantene hardt sammen.

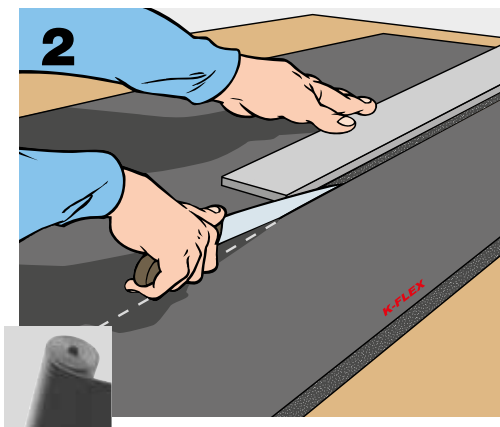


K-FLEX® ▶ ISOLERING AV KANALER

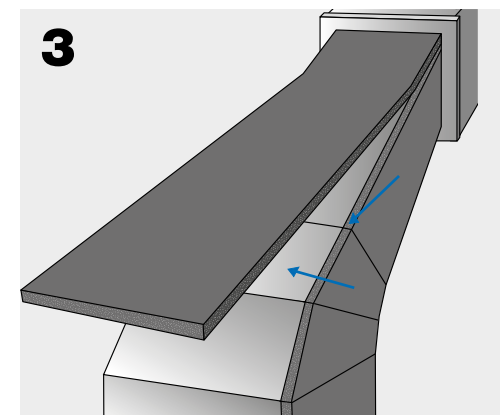
Rengjør overflatene som skal isoleres, grundig med K-FLEX®-tynner. Vi anbefaler ikke isolasjon av overflater med rust, avleiringer eller andre ujevnheter som kan forhindre at platene fester seg som de skal.



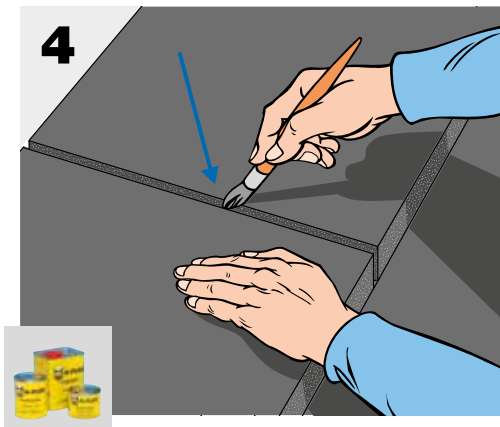
Mål opp overflaten som skal isoleres, og merk av målene på isolasjonsmaterialet. Skjær det oppmålte stykket av rollen.



Påfør K-FLEX®-lim på den overflaten av materialet som skal festes til kanalen og deretter på overflaten av kanalen. Lim kantene sammen med K-FLEX®-lim. I det illustrerte eksempelet anbefaler vi at undersiden av kanalen isoleres først, fulgt av sideveggene og til slutt toppen. Dette forhindrer inntrengning av fuktighet.

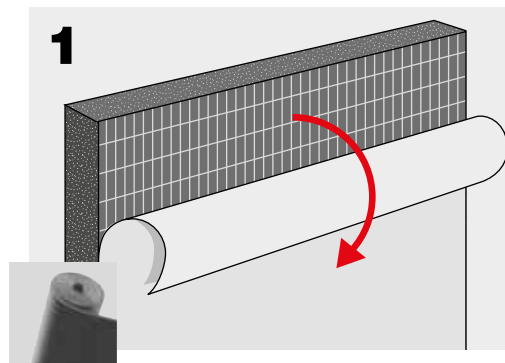


Lim kantene sammen med K-FLEX®-lim.

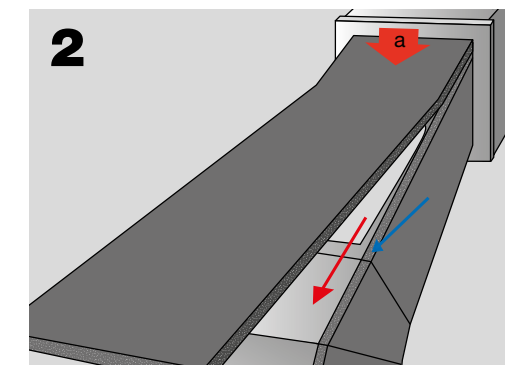


K-FLEX® ▶ ISOLERING AV KANALER MED SELVKLEBENDE PLATER

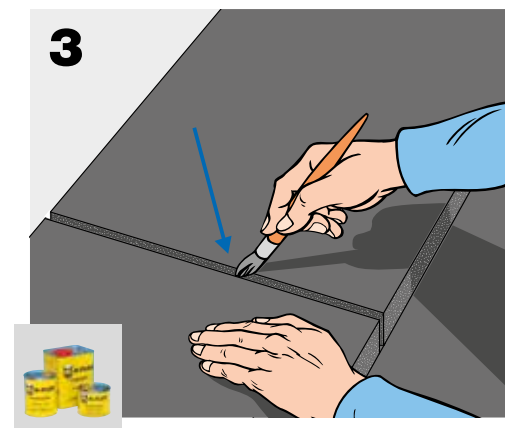
Rengjør kanaloverflatene og skjær til stykkene på samme måte som for vanlige isolasjonsplater. Selvklebende plater har et bakark som må fjernes fra limsiden før du limer stykkene til kanaloverflaten.



Trekk bakarket av en ende av stykket og plasser enden ved startpunktet (a). Trekk bakarket gradvis av og trykk platen ned etter hvert som papiret trekkes av. Lim kantene sammen med K-FLEX®-lim. I det illustrerte eksempelet anbefaler vi at undersiden av kanalen isoleres først, fulgt av sideveggene og til slutt toppen. Dette forhindrer inntrengning av fuktighet.



Lim kantene sammen med K-FLEX®-lim.



K-FLEX® ▶ PVC-TILBEHØR



K-FLEX® PACK RS 590

Plastmantling.
Dette er en selvopprullende, hard PVC-kledning med en glatt, grå overflate. Kommer i ruller.



K-FLEX® PACK BEND CA 200 W type
90 graders PVC-bend i ett stykke i laminert plast, passer til sveise-/gjengedeler. Enkel montering, festet med plastnitter.



PVC-TAPE grå/sort AT 007

Isolasjonstape.
Spesialutformet PVC-isolasjonstape til å forsegle åpninger og skjøter med. Tapen kommer i forskjellige størrelser.

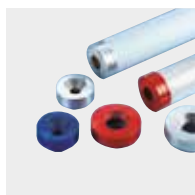


K-FLEX® PACK BEND SE 90 S type
90 graders PVC-bend i én formstøpt del i laminert plast. Enkel montering, festes med plastnitter.



FESTEMATERIALER

Plastsyl og -nitter for riktig festing av K-FLEX® PACK mantler og bend.



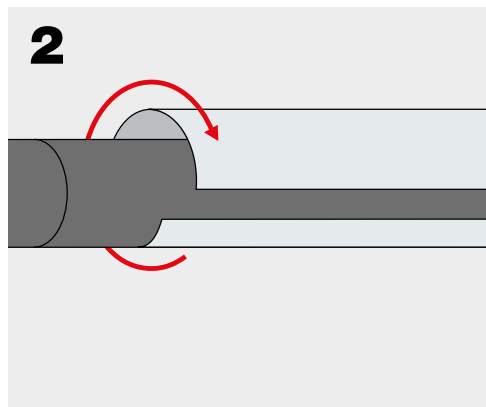
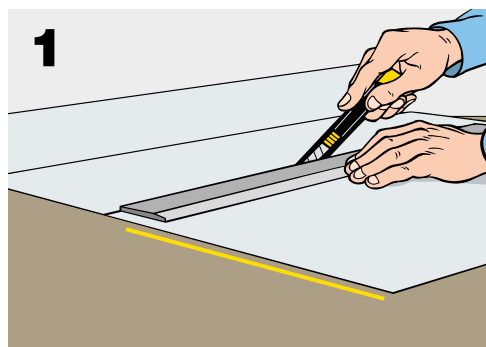
ENDEMANSJETTAPPE I RULLER

Spesialutformet, riflet endemansjettape i aluminium til forsegling av endene på rør isolert med PVC. Fås i lys grå, blå eller rød.

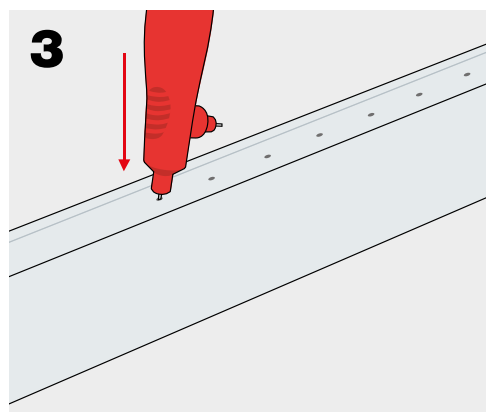
K-FLEX® ▶ PVC: PLATER OG BEND

BESKYTT ISOLERINGS-SLANGER MED K-FLEX® PACK RS 590-KLEDNING

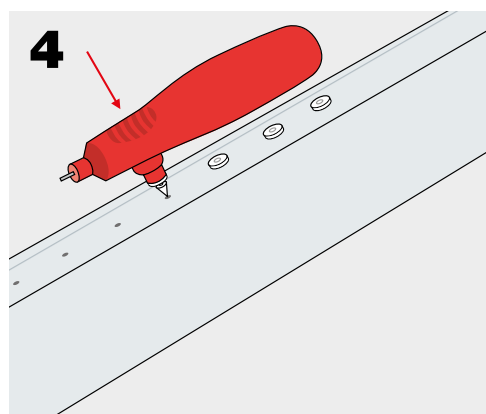
Skjær et stykke av kledningen som har samme størrelse som omkretsen av isolasjonsslangen (a), pluss et par centimeter ekstra.



Brett kledningen over isolasjonsmaterialet og sørg for at kantene overlapper.



Lag hull langs den overlappende kanten med en syl. Pass på at hullene går gjennom begge lagene.



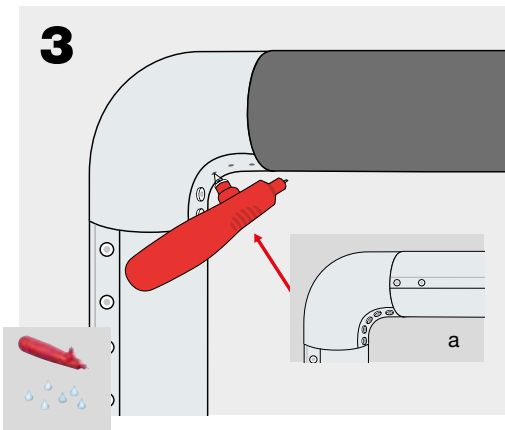
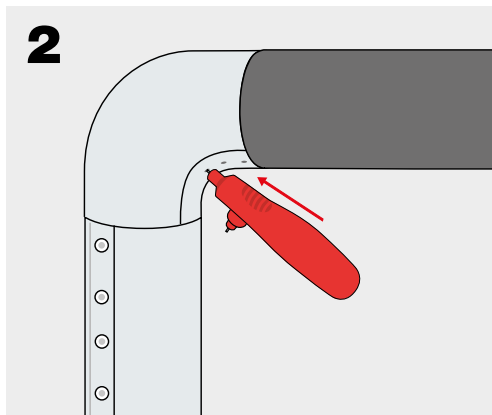
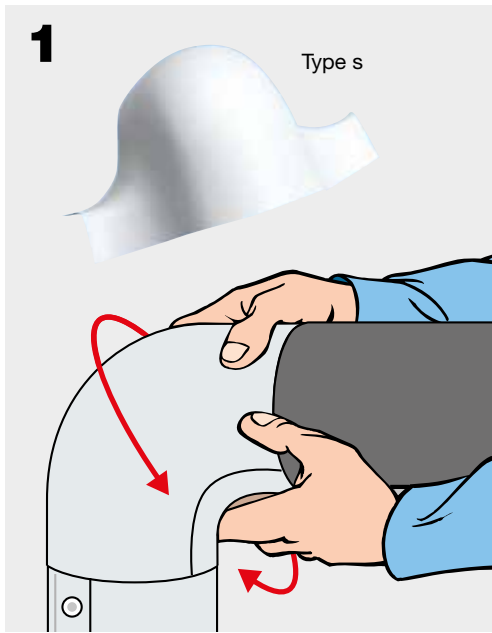
Kjør nitter inn i hullene inn til overflaten av isolasjonsmaterialet.

BESKYTT 90 GRADERS BEND MED K-FLEX® PACK SE 90 type S og CA 200 type W

Mål opp og velg det K-FLEX® PACK-bendstykket som passer best. Plasser det på delen som skal isoleres. Den innvendige kanten skal overlape slik at bendstykket kan festes.

Lag hull gjennom begge kantene med sylen.

Kjør plastnittene inn i hullene med sylen. Fortsett å dekke isolasjonsslangen med K-FLEX® pack-kledning (a).



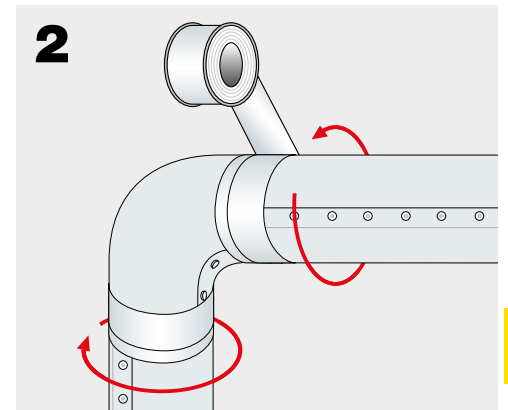
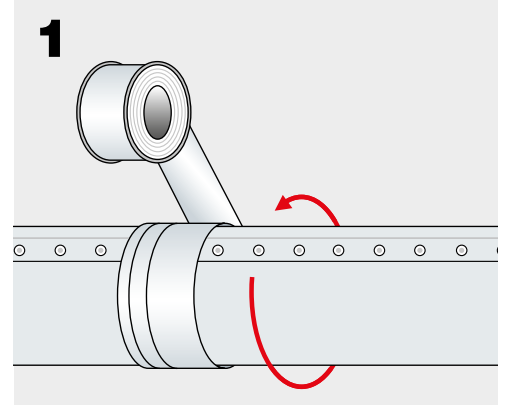
K-FLEX® ▶ MONTERINGSVEILEDNING

FORSEGLING MED AT 007 PVC-TAPE
Skjøtene i K-FLEX® PACK-kledninger og -bend må forsegles for å garantere kontinuerlig isoleringseffekt.



Vikle tapen tett rundt skjøtene på de rette stykkene.

Gjenta på bendene.

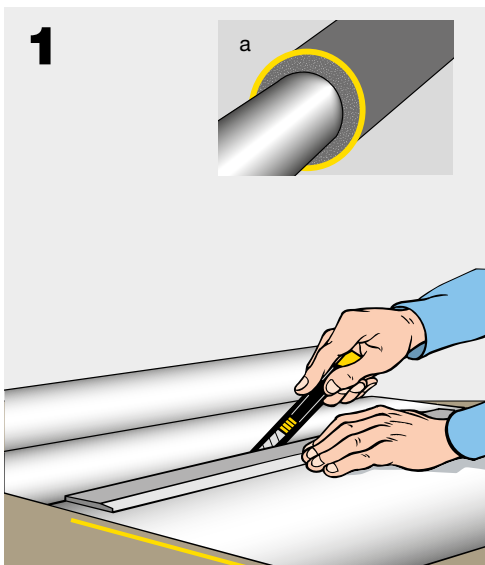


K-FLEX® ▶ MONTERINGSVEILEDNING

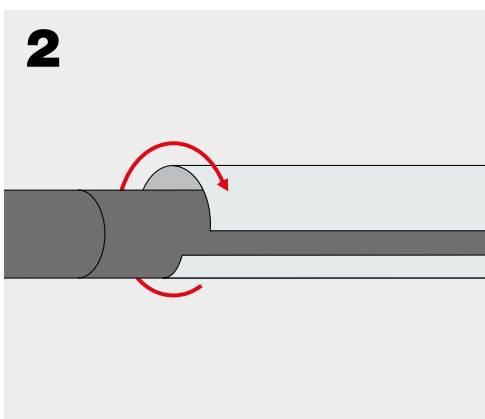
K-FLEX® ▶ ALU: KLEDNING OG RØRBEND

BESKYTT ISOLERINGS-SLANGER MED K-FLEX® PREGET ALU R 200-KLEDNING

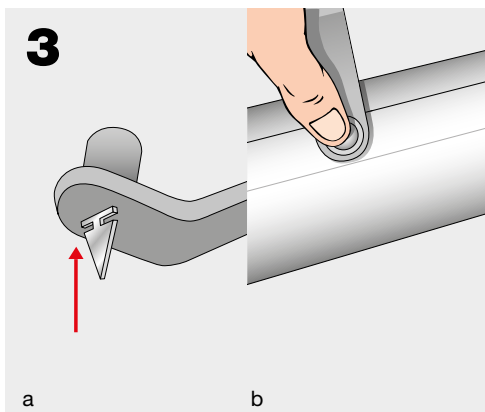
Skjær et stykke av kledningen til samme størrelse som omkretsen av isolasjonsslangen (a), pluss et par centimeter ekstra.



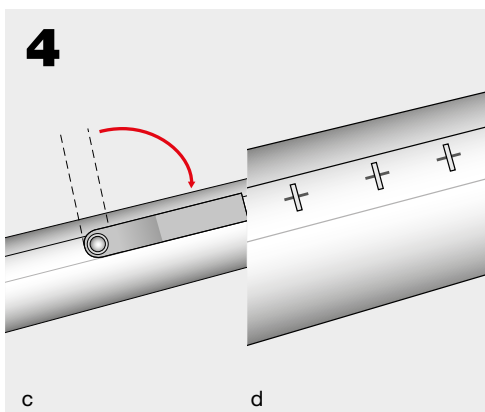
Brett kledningen over isolasjonsmaterialet og sørg for at kantene overlapper.



Fest aluminiumsplatens med metallstifter. a) Fest stiftene i det magnetiske sporet på sylen. b) Trykk stiftene inn i platens med sylen.



c) Roter sylen 90 grader
d) Kontroller at stiftet står på tvers av inngangssporet.

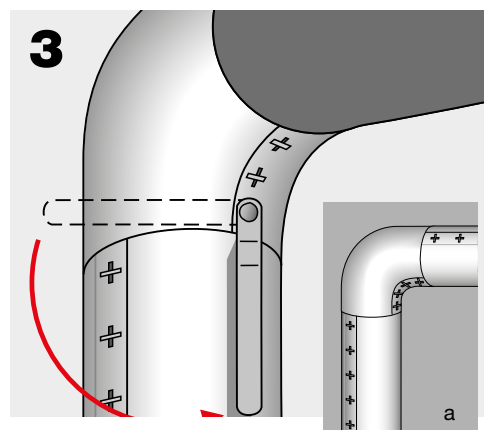
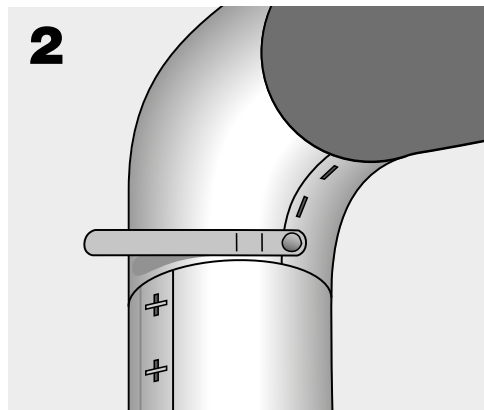
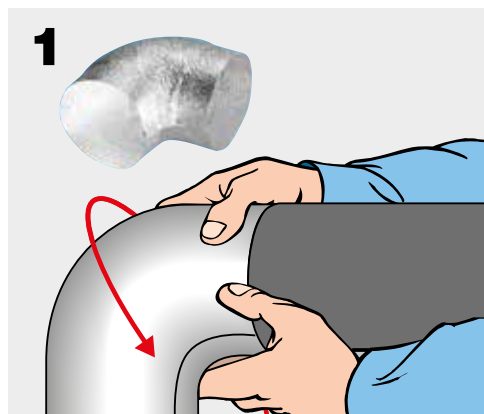


BESKYTT ISOLERINGS-SLANGER MED K-FLEX® PREGEDE ALU CB 200-BEND-STYKKER

Mål opp og plasser det valgte bendstykket på delen som skal isoleres. Den innvendige kanten skal overlappe slik at stykket kan festes.

Lag nødvendige hull gjennom begge delene som dekker bendet.

Kjør metallstiftene inn i hullene og vri dem på tvers av inngangssporet med sylen. Fortsett å dekke isolasjonsslangen med K-FLEX® ALU-kledning (a).

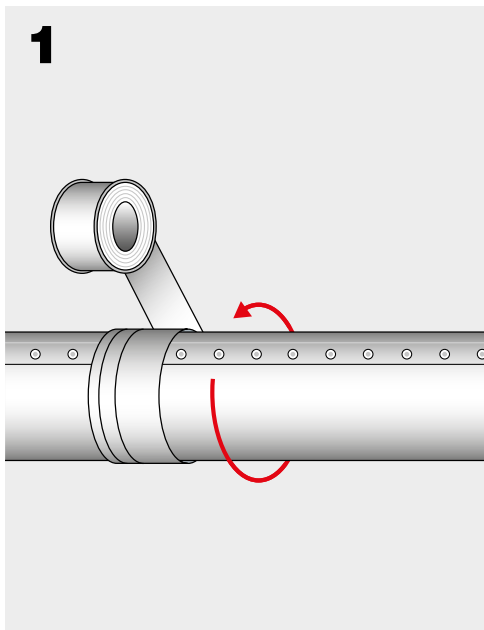


**FORSEGLING
MED VEVD,
FORSTERKET
ALUMINIUMS-
TAPE AR 107 OG
K-FLEX® ALU AA
130**

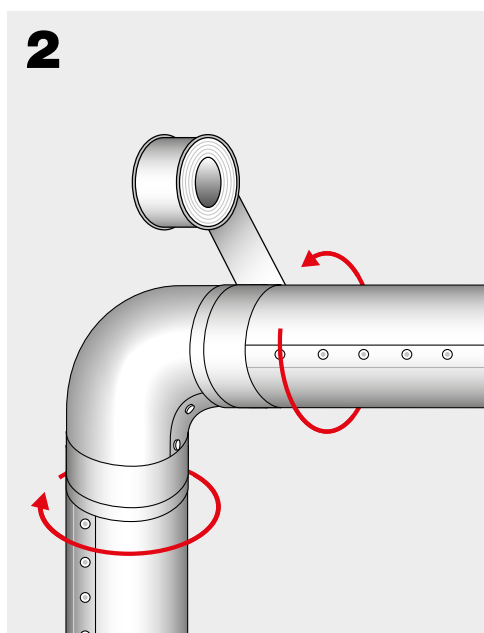
Skjøtene i K-FLEX® ALU-mantler må forsegles for å garantere perfekt isoleringseffekt.



Vikle tapen tett rundt skjøtene på de rette stykkene.



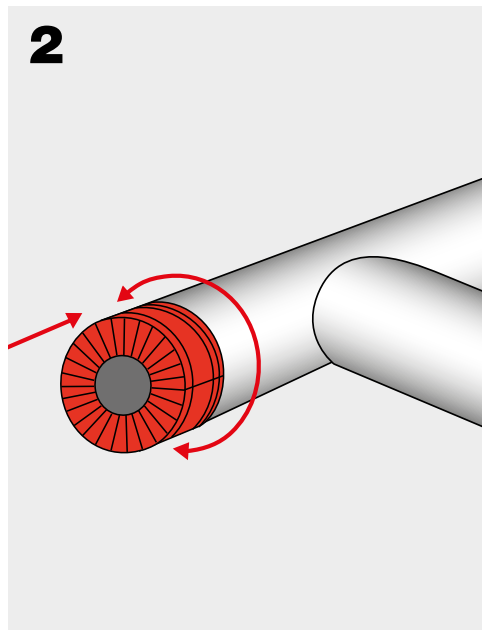
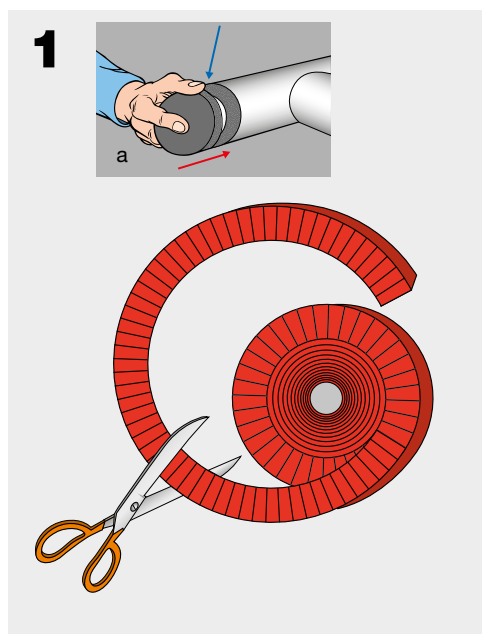
Gjenta på skjøtene på bendene.



K-FLEX® ▶ MONTERINGSVEILEDNING

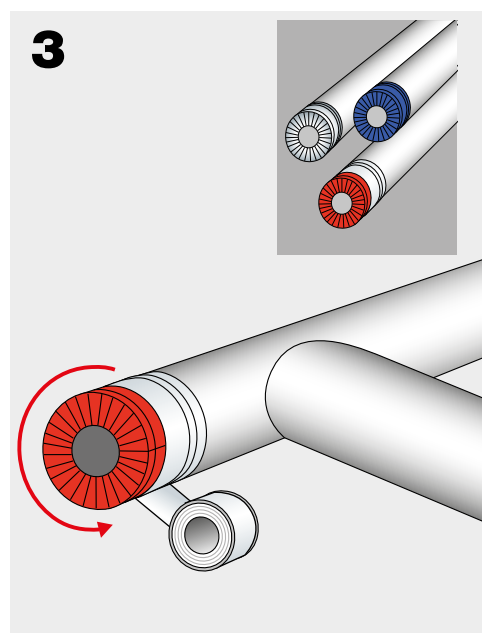
BRUK AV ENDEMANS-JETTAPE I ALUMINIUM

Endemansjettapen fås i fire farger som kan brukes til å merke de forskjellige rørtypene i en installasjon. Dette produktet kan brukes på alle typer isolasjonsmateriale. Lim en plugg laget av isolasjonsmateriale, til enden av en isolasjonsslange over en rørvavslutning (a). Klipp av nok endemansjettape til å gå rundt omkretsen av isolasjonsslangen, pluss litt ekstra.



Vikle endemansjettapen rundt enden av det isolerte røret slik at kantene på skjøten dekkes.

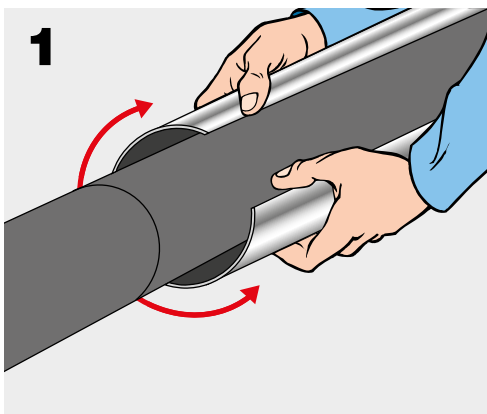
Fest endemansjetten med egnet tape.



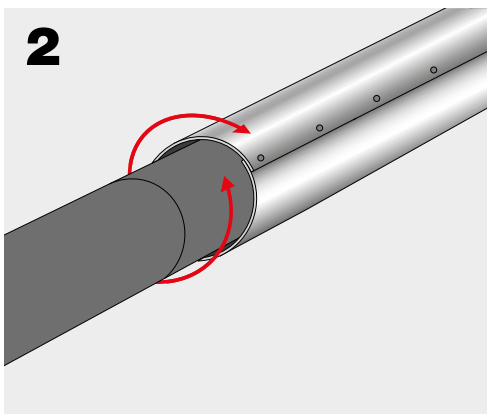
K-FLEX® ▶ MONTERINGSVEILEDNING

BESKYTT ISOLERINGS-SLANGER MED K-FLEX® BLECH MT 500

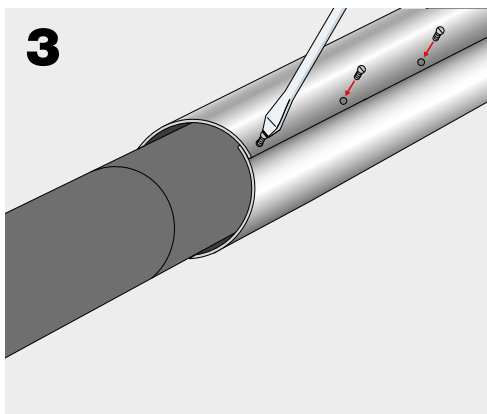
Klargjør K-FLEX® BLECH MT 500-kledningstykker i ønsket diameter og med nødvendig antall hann- og hunnkanter. Diameteren på kledningen må være litt større enn røret slik at det er lett å montere. Åpne kledningen på langs til du kan plassere den over røret.



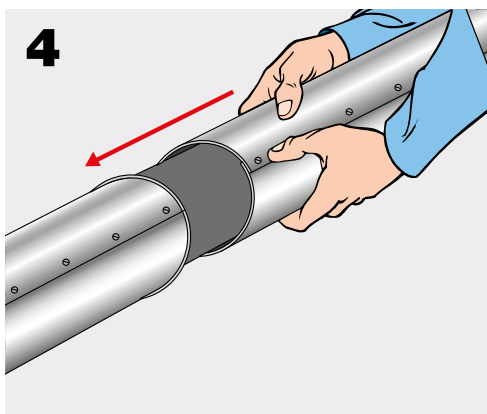
Slipp kantene slik at de lukker seg over røret. De overskytende kantene er til å feste kledningen med.



Fest kantene med de korte skruene i de ferdiglagde hullene.

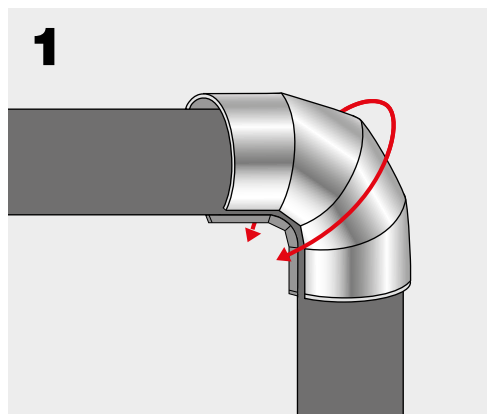


Sett det neste stykket på plass og føy det sammen med det forrige stykket slik at hann- og hannkantene passer inn i hverandre.

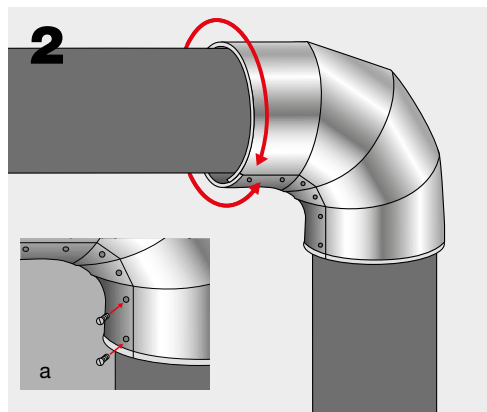


BESKYTT ISOLERINGS-SLANGER MED K-FLEX® BLECH CU 501

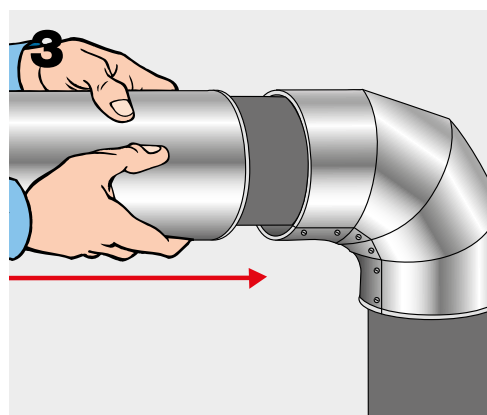
Åpne bendstykket på langs til du kan plassere det over røret.



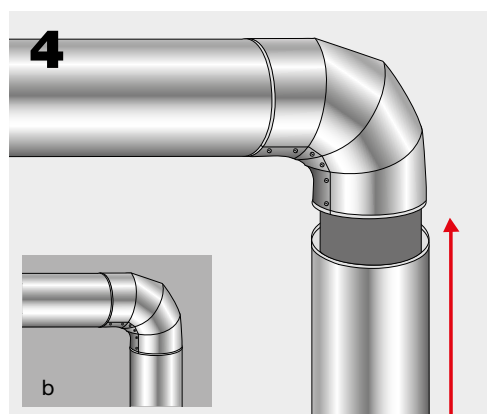
Slipp kantene slik at de lukker seg over røret. De overskytende kantene er til å feste kledningen med. Fest kantene med de korte skruene i de ferdiglagde hullene (a).



Sett det neste stykket på plass og føy det sammen med det forrige stykket slik at hann- og hannkantene passer inn i hverandre.



Gjenta med stykket på motsatt side slik at rørbendet er fullstendig beskyttet (b).



K-FLEX® ▶ K-FONIK ST GK

Glatte, elastomerisk lydisolerende paneler i forskjellige tykkelser, kombinert med elastomeriske plater med høy tetthet.



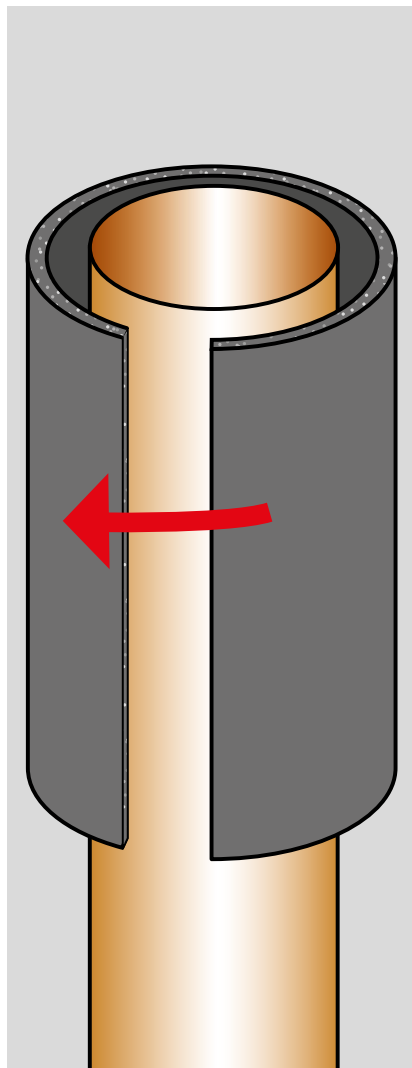
Isolering av avløpsrør

Legg en K-FLEX® ST GK-strimmel rundt røret. Strimmelen må ha samme tykkelse som isolasjonsmaterialet som skal brukes. Merk av nøyaktig lengde. Tegn opp målene på en K-FLEX® ST GK-plate. Legg til minst 5 cm for å få en overlappende kant. Skjær nøye langs den avmerkede linjen. Du får best resultat ved å bruke en metallinjal.

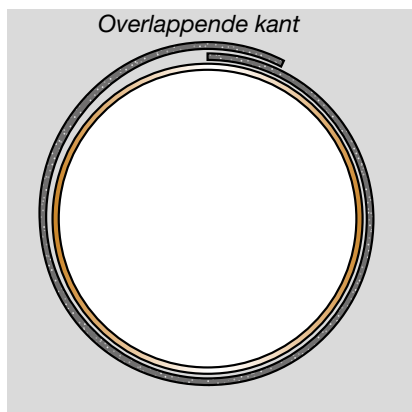
Diameteren på de mest vanlige rørstørrelsene inkludert den overlappende kanten:

- dia. 76 = 37 cm
- dia. 90 = 41 cm
- dia. 110 = 47 cm
- dia. 125 = 53 cm

Panelet eller spesialstykkene må limes godt fast til overflaten og skjøtene må overlappe med minst 50 mm. De må deretter festes med PVC-tape, ståltråd eller metall- eller plastbånd.



Overlappende kant



K-FLEX® ▶ MONTERINGSVEILEDNING

Spesialstykker

Legg en K-FLEX® ST GK-strimmel rundt røret. Strimmelen må ha samme tykkelse som isolasjonsmaterialet som skal brukes. Merk av nøyaktig lengde.

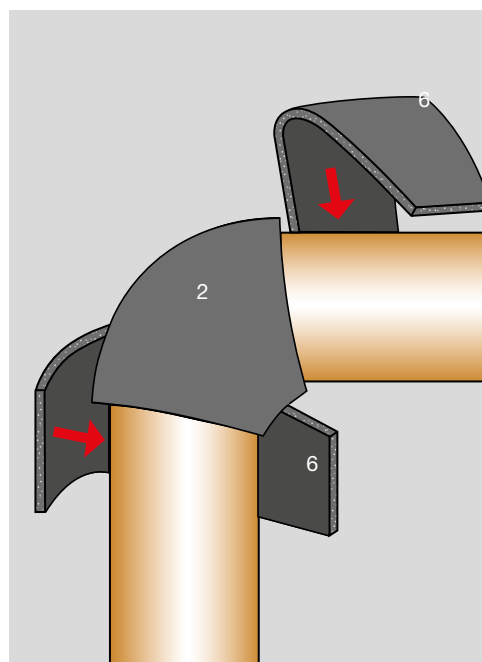
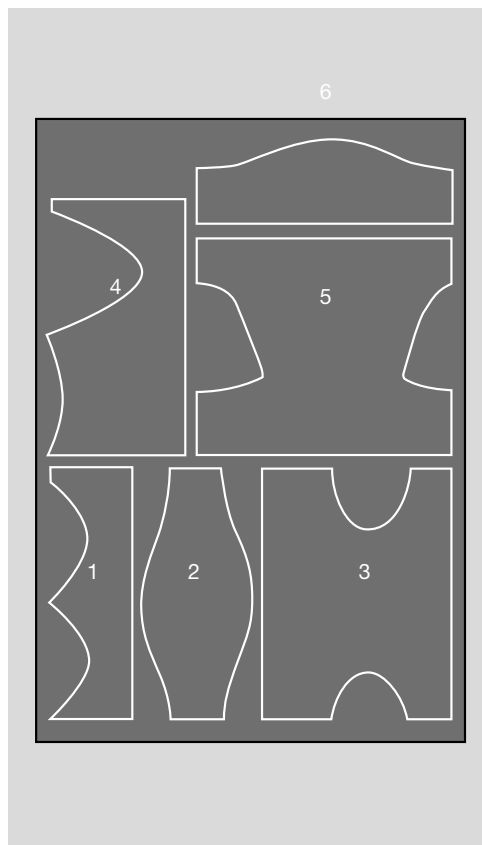
Tegn opp målene på en K-FLEX® ST GK-plate. Legg til minst 5 cm for å få en overlappende kant. Skjær nøye langs den avmerkede linjen. Du får best resultat ved å bruke en metallinjal. Diameteren på de mest vanlige rørstørrelsene inkludert den overlappende kanten:

- dia. 76 = 37 cm
- dia. 90 = 41 cm
- dia. 110 = 47 cm
- dia. 125 = 53 cm

Panelet eller spesialstykkene må limes godt fast til overflaten og skjøtene må overlappe med minst 50 mm. De må deretter festes med PVC-tape, ståltråd eller metall- eller plastbånd.

90° BEND

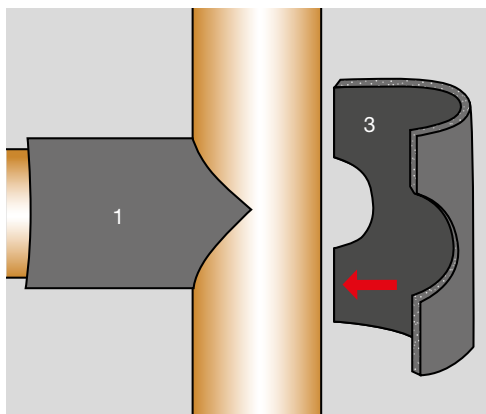
Plasser først stykke nr. 2 på bendedet. Plasser deretter de to nr. 6-stykkene med de avskrådde sidene mot bendedet, for å dekke det fullstendig.



K-FLEX® ▶ MONTERINGSVEILEDNING

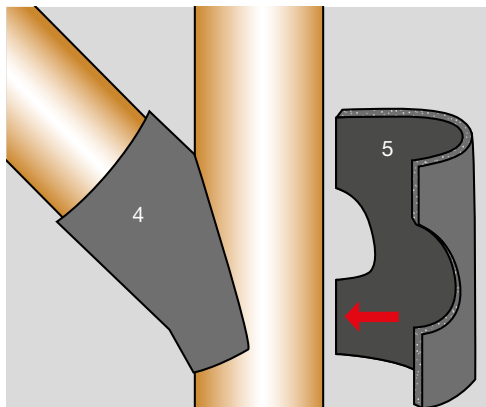
90° GRENRØR

Stykke nr. 1 plasseres først over det vannrette røret, og stykke nr. 3 brettes deretter over hele grenen.



45° GRENRØR

Stykke nr. 4 plasseres på det skråstilte røret. Stykke nr. 5 fullfører isoleringen.



Isolering av metallpaneler og kabinetter

Metallkabinetter og -hus som rommer støvende systemer kan lydisoleres med K-FONIK-materiale.

Tykkelsen må velges i henhold til ønsket bruksområde. K-FONIK GK/GV-plater med opptil 2 mm tykkelse (4kg/m²) kan limes direkte til metalloverflater.

Skjær GK/GV-panelet i ønsket størrelse. Rengjør overflatene som skal isoleres, grundig med K-FLEX®-tynner.

Påfør K-FLEX®-lim på GK/GV-panelet og på metalloverflaten. Plasser GK/GV-panelet på metalloverflaten. Du oppnår bedre resultat og unngår «lydbroer» hvis materialet overlapper med 50 mm. Hvis du bruker tykkere materiale (over 4 kg/m²), må du i tillegg feste panelet med en mekanisk festemetode som skruer eller stifter, med 50 cm mellomrom.



Isolering av vegger

1) Gipsplatevegger.

Skjær GK/GV-panelet i ønsket størrelse. Påfør K-FLEX®-lim på GK/GV-panelet og på gipsplaten. Fest gipsplaten med GK/GV-panelet til metallstenderne og -skinnene med skruer.

2) Massive vegger

Skjær GK/GV-panelet i ønsket størrelse. Fest GK/GV-panelet til veggen med nylonplugg og -fester



Montering av K-FONIK OPEN CELL på metallpaneler

Det er mulig å montere opptil 25 mm tykke K-FONIK OPEN CELL-panelet direkte på metalloverflater med lim.

Skjær K-FONIK OPEN CELL-panelet i ønsket størrelse. Rengjør overflatene som skal isoleres, grundig med K-FLEX®-tynner. Påfør K-FLEX®-lim på K-FONIK OPEN CELL-panelet og på metalloverflaten.

Plasser K-FONIK OPEN CELL-panelet på metalloverflaten. Hvis du bruker tykkere materiale (over 30 mm), må du i tillegg feste panelet med en mekanisk festemetode som skruer eller stifter, med 50 cm mellomrom. Det er også mulig å lime Open Cell til et GK/GV-underlag. Påfør K-FLEX®-lim på K-FONIK OPEN CELL-panelet og på overflaten av GK/GV-underlaget. Plasser K-FONIK OPEN CELL-panelet på overflaten. Hvis du bruker tykkere materiale (over 30 mm), må du i tillegg feste panelet med en mekanisk festemetode som skruer eller stifter, med 50 cm mellomrom.



3) Montering av K-FONIK OPEN CELL i skillevegger

K-FONIK OPEN CELL kan monteres inne i gipsplatevegger. Plasser K-FONIK OPEN CELL-panelet i ønsket tykkelse (avhengig av bruksområde) inne i metallstenderverket i veggen og fest panelene med skruer.

K-FLEX® MONTERINGSVEILEDNING

MONTERINGSVEILEDNING FOR SLANGER OG PLATER

K-FLEX® ► KONTAKTINFORMASJON

L'ISOLANTE K-FLEX S.p.A.

Via Don Locatelli 35, 20877 Roncello (MB), Italia

Salgsavdeling

E-post: internationalsales@kflex.com – Tel.: +39 03 96 82 41

Teknisk avdeling

E-post: kflex-technical@kflex.com

NO_MAN_0319



www.kflex.com

K-FLEX®
Monteringsveiledning

