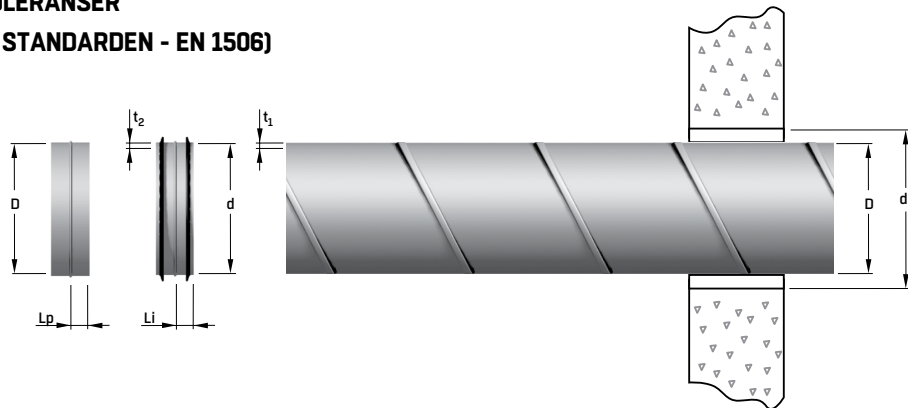


ALLMÄNT

DIMENSIONER OCH TOLERANSER

(ENLIGT EUROPEISKA STANDARDEN - EN 1506)



Storlek bbb	D mm	d mm	d ₃ mm	A m ²	Li/Lp mm	t1 kanal, BDEK	t1 kanal, EKOD
006	63.0-63.5	61.8-62.3	80	0.003	35	0.5	0.5
008	80.0-80.5	78.8-79.3	100	0.005			
010	100.0-100.5	98.8-99.3	125	0.008			
012	125.0-125.5	123.8-124.3	160	0.012		0.4	
014	140.0-140.6	138.7-139.3	160	0.015			
015	150.0-150.6	148.7-149.3	180	0.018			
016	160.0-160.6	158.7-159.3	200	0.020			
018	180.0-180.7	178.6-179.3	224	0.025			
020	200.0-200.7	198.6-199.3	250	0.031			
022	224.0-224.8	222.5-223.3	280	0.039			
025	250.0-250.8	248.5-249.3	315	0.049			
028	280.0-280.9	278.4-279.3	355	0.062			
030	300.0-300.9	298.4-299.3	355	0.071			
031	315.0-315.9	313.4-314.3	400	0.078			
035	355.0-356.0	353.3-354.3	450	0.099	60	0.5	
040	400.0-401.0	398.3-399.3	500	0.126			
045	450.0-451.1	448.2-449.3	560	0.159			
050	500.0-501.1	498.2-499.3	630	0.196	0.7		
056	560.0-561.2	558.1-559.3	710	0.246			
063	630.0-631.2	628.1-629.3	800	0.312			
071	710.0-711.6	708.9-709.3	900	0.396	95	0.9	
080	800.0-801.6	798.0-799.3	1000	0.502			
090	900.0-902.0	897.0-899.3	1120	0.636			
100	1000.0-1002.0	997.9-999.3	1200	0.785			
112	1120.0-1122.5	1117.8-1119.3	1300	0.984			
125	1250.0-1252.5	1247.8-1249.3	1400	1.227			

- D Inre diameter, kanal och påskjutsdetaljer
- d Yttre diameter, iskjutsdetaljer
- d₃ Rekommenderad genomföringsdiameter
- A Kanalens tvärsnittsarea
- L_i Iskjutslängd
- L_p Påskjutslängd
- t₁ Plåttjocklek, kanal

MATERIAL OCH YTBEHANDLING

Rör och rördetaljer är tillverkade av varmförzinkad stålplåt enligt EN 10327 med zinktjocklek 275 g/m² (dubbelsidigt).

Denna plåt lämpar sig för användning i omgivning med korrosivitetsklass C3 enligt ISO 9223 och/eller miljöklass M2 enligt VVS AMA 98.

TOLERANSER

Plåttjocklek: Enligt SS-EN 10143

Vikt: ±10%

Längd: För angivna basmått gäller nedanstående toleranser:

Basmått, mm	≤ 15	(15) – 100	> 100
Tolerans, mm	0	0	0
	-2	-5	-10

För böjar är toleransen ±2°.

TRYCKFALLSDIAGRAM

Beräkningsunderlag för kanaler och komponenter med tvärsnitt och utförande enligt EN 1506.

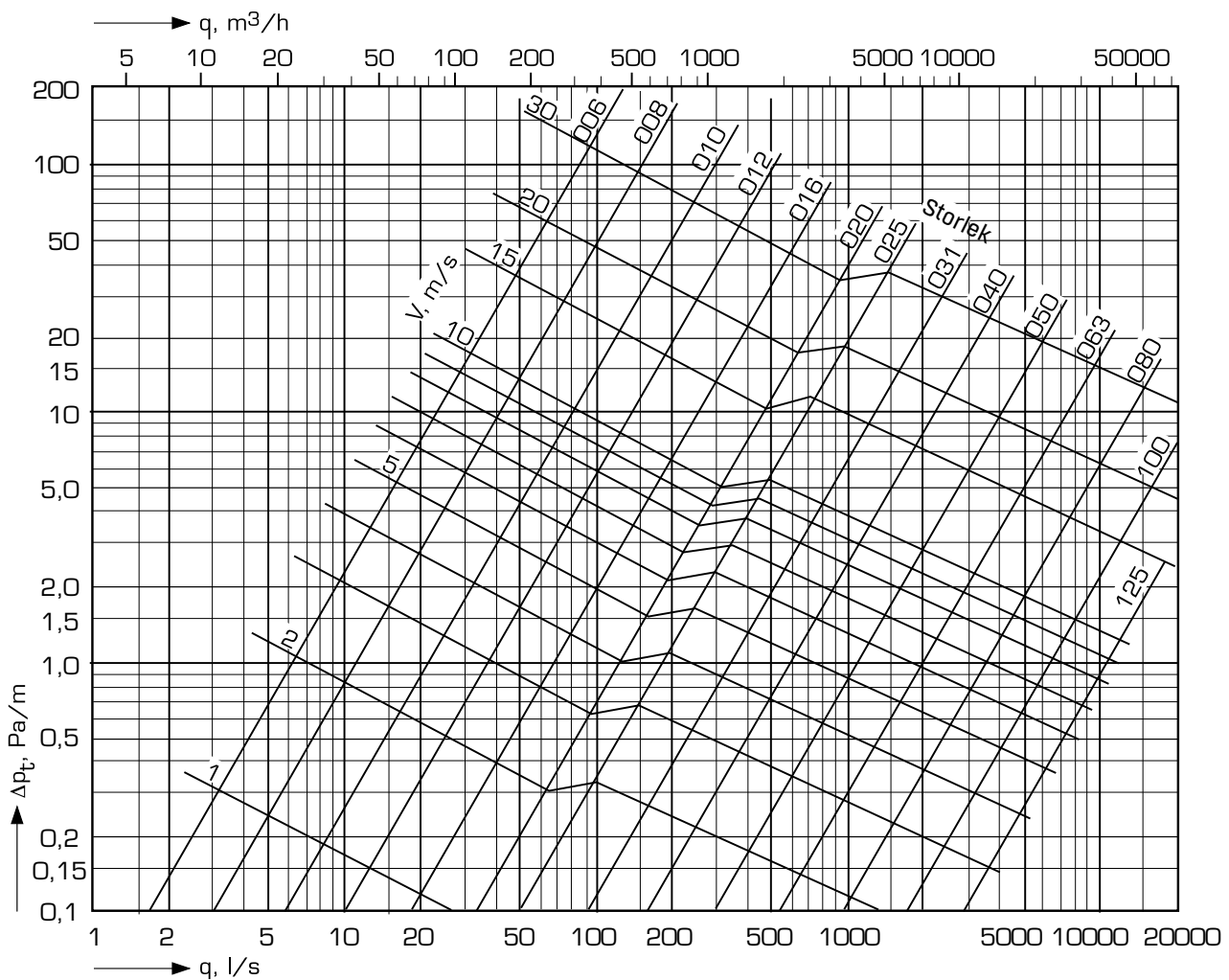
Beräknat nominellt strömningsmotstånd (p_{nom}) korrigeras med hänsyn till läckage och fläktanslutning.

$$\sum \Delta p_{tot} = \Delta p_{nom} + \Delta p_{leakage} + \Delta p_{fan\ conn.}$$

Strömningsmotstånden redovisas direkt i Pa.

- Redovisade data avser totaltryckfall och är således direkta mått på energiförlusten över strömningsmotstånden. ($\text{Pa} = 1 \text{ J/m}^3$)
- Hastighetsvalets inverkan på tryckfallet kan bedömas direkt.
- Skillnaden i tryckfall mellan första (1:a) och n:te avgreningen kan avläsas direkt.
- Effekten av en dimensionsändring i 1, 2 eller 3 steg kan avläsas direkt.

KANALRÖR



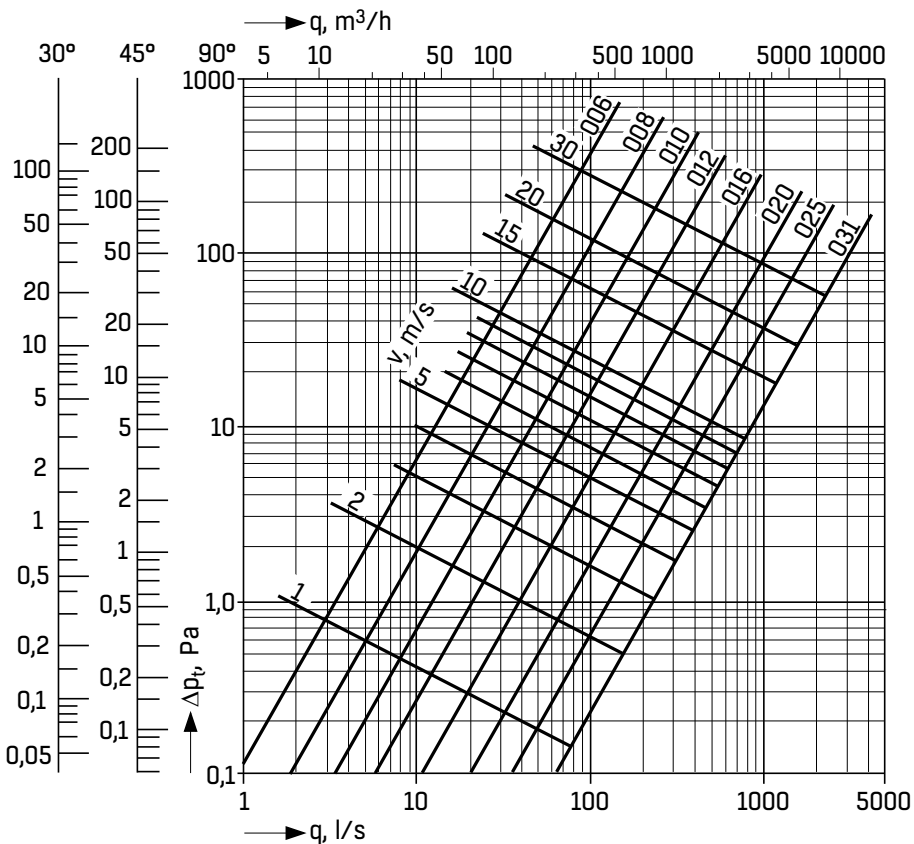
TRYCKFALLSDIAGRAM

BDEB BÖJ, PRESSAD

Tryckfallet i diagrammet avser 90°-bøj.
För 45°-bøj- respektive 30°-bøj gäller följande:

$$\Delta p_{t45^\circ} = 0.5 * \Delta p_t$$

$$\Delta p_{t30^\circ} = 0.33 * \Delta p_t$$

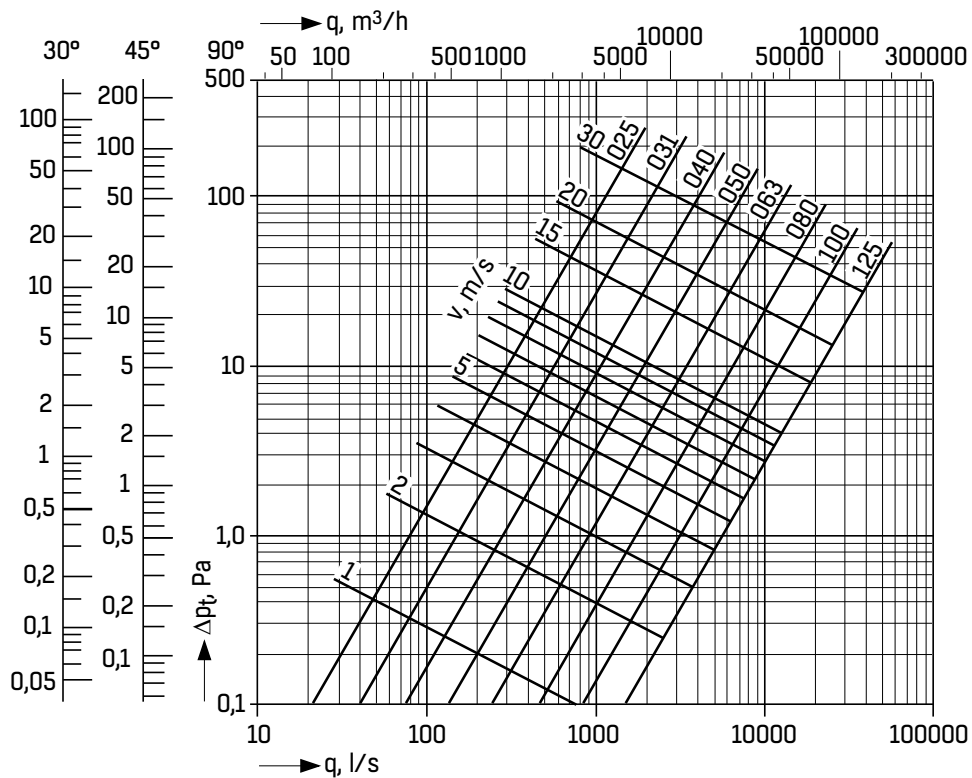


BDEB BÖJ, SEGMENTBYGGD

Tryckfallet i diagrammet avser 90°-bøj.
För 45°-bøj respektive 30°-bøj gäller följande:

$$\Delta p_{t45^\circ} = 0.5 * \Delta p_t$$

$$\Delta p_{t30^\circ} = 0.33 * \Delta p_t$$

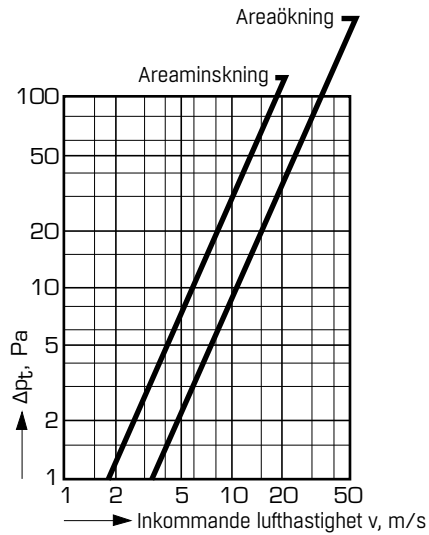


TRYCKFALLSDIAGRAM

DIMENSIONSFRÖÄNDRINGAR, ALLA TYPER

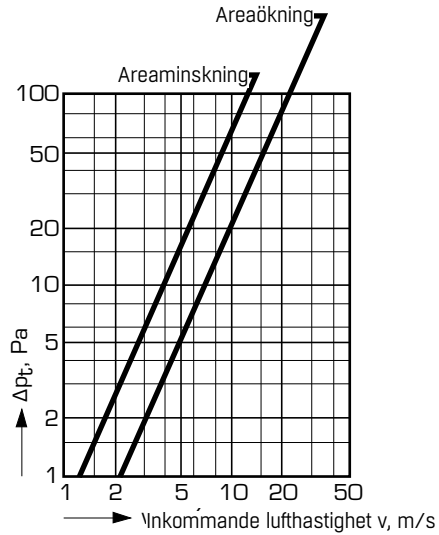
1 storlekssteg*)

$D1/D2 = 1.25$



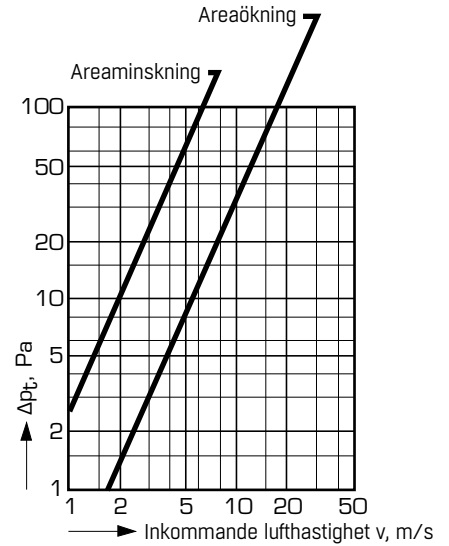
2 storlekssteg*)

$D1/D2 = 1.6$



3 storlekssteg*)

$D1/D2 = 2.0$



*) Exempel: Minskning från 020 till 016 = 1 storlekssteg.
 020 till 012 = 2 storlekssteg
 020 till 010 = 3 storlekssteg

TRYCKFALLSDIAGRAM

AVSTICK, T-RÖR OCH X-RÖR

Tryckfallen inkluderar eventuell förminskning i tvärsnittet, enligt nedanstående figurer, under förutsättning att $S < 3 \times D$.

