

Denna dokumentation gäller för

Profilerad fasadprofil FP18 HD-polyester

1. Produktbeskrivning

Varmförzinkad och kallvalsad, oliksidig, stålprofil som är belagd med aluzink och lackerad på båda sidor. Fram- och baksidan sidan är belagd med en HD-polyesterlack. Baksidan är alltid lackerad grå.

Profilen är CE-märkt och uppfyller kraven enligt EN14782:2006.

2. Användningsområden

Fasadprofil FP18 är en färdigbehandlad profil som används både utom- och inomhus i korrosivitetsklass \leq C3.

3. Teknisk specifikation

Tillverkare:	Byggprofiler AB
Tjocklek:	0,5 mm
Bredd nominell:	1100 mm
Bredd täckande:	1070 mm
Vikt nominell yta:	4,6 kg/m ²
Basmaterial:	Varförzinkad plåt enligt EN10346 med AZ150
Grundfärg framsida:	5 μ m polyester
Täckfärg framsida:	20 μ m HD-polyester
Grundfärg baksida:	7 μ m polyester
Glanstal framsida:	30
Max anv.temp:	80°C
Brandklass:	1 enligt SS 024823
Kemikalibeständighet:	Ej aromater, ketoner och klorerande kolväten

Polyesterlacken avger inga farliga gaser och anses därför inte som hälso- eller miljöfarlig med hänsyn till gällande regelverk.

4. Montering

FP18 profilen monteras på ett regelverk av trä eller stål. Regeldimension och regelavståndet bestäms utifrån gällande belastningsförutsättningar. Normalt sett är regelavstånd upp till 1000mm inget problem för profilens bärrighet.

Profilen fastskruvas med förzinkad och lackerad självborrande skruv med gummibeklädd aluminiumbricka. Skruven placeras i varje profildal vid start och avslut samt i var annan profildal vid mellanliggande regel. Överlappsskriv i längsgående skarv c-c 500mm.

5. Underhåll och rengöring

För att uppnå ett fullgott underhåll och att utställda garantier ska vara gällande krävs att fastighetsägaren årligen gör en besiktning av byggnadens plåtytor.

Vid den årliga besiktningen bör följande kontrolleras och åtgärdas.

- Rengör plåtytan från smuts, skräp och algbeväxtning.
- Kontrollera färgskiktets kondition med avseende på kritning, kulörförändring och sprickbildning.
Vid behov tvätta och rengör plåtytan samt bättringsmålning eventuell kantkorrosion och sprickbildning.
- Kontrollera plåtytan så att inga repor har uppstått i färgskiktet.
Bättringsmålning vid behov.
- Rensa taket från lösa fästdon, borrarspån, och andra metallföremål.
Borrarspån från montaget som ligger kvar runt infästningarna orsakar kraftig korrosion.
- Kontrollera infästningen så att läckage ej kan uppstå vid bricka.
- Kontrollera klippkanter, etc med avseende på kantkorrosion.
Vid behov rengör och bättringsmålning.

Bättringsmålning

Behandling av kantkorrosion

Ibland uppstår kantkorrosion. Klippkanter, som utsätts för kapillärt stående vatten, får små bubblor eller flagningar närmast klippkanten när den underliggande zinken vandrar till den nakna plåtytan för att skydda den mot korrosion.

Kantkorrosion kan uppstå och bör då åtgärdas om man vill behålla plåten intakt. I svåra miljöer kan det vara lämpligt att redan vid plåtmontaget skyddsmålning exponerade klippkanter.

Åtgärder vid skadad plåtyta

1. Slipa eller skrapa loss all lös färg eller korrosionsrester. Matta ned ett smalt område av intilliggande originalfärg.
2. Om kanten har rostangrepp så ska man slipa eller blästra till ren plåtyta.
3. Rengör plåtytan med alkaliskt rengöringsmedel.
4. Grundmåla den rengjorda plåtytan med en zinkprimer.
5. Måla plåtytan därefter en topplack och tillse att även det nedmattade området och klippkanten blir målat.

Kantkorrosion vid överlappskarv behandlas genom att man förseglar skarven. Förseglingen görs genom att man renslipar och målar plåtytan samt därefter applicerar en vattenavvisande fogmassa över skarven.

6. Garanti

FP18 polyester 25 µm: 15 år

7. Miljöpåverkan

Produkten består av ej förnybarenergi.

8. Avfallshantering

Avfallstyp: Blandat material
Avfallshantering: Återvinning
Verksamhet: Bygg- och anläggning
Kod för avfallshantering: 9999 1000 0600

Produkten inte miljöfarlig avfall.

Det förligger ingen information gällande en återvinningsplan för denna produkt.

Det förligger ingen information om eventuella miljöavgifter för denna produkt.

9. Teknisk service

Producent: Byggprofiler AB
Org.nummer: SE 556590-0213
Postadress: Motorgatan 2
Postnummer SE-534 92 Tråvad
Telefon: +46 512 20880
E-post: info@byggprofiler.se
Internetadress: www.byggprofiler.se